

GrooveLine



EIN-, ABSTECH- & STECHDREHSYSTEME



Ein-, Abstech- & Stechdrehsysteme

C002



TETRAFORCE

C041

Spannsystem mit einzigartig designedem Plattensitz für hohe Stabilität, geschliffene Wendeschneidplatten mit 4 Schneiden, für hochpräzises Ein- und Abstechen

 $W = 0.5 - 3.18 \text{ mm}$



TETRAMCUT

C049

Einzigartiges Stechplattendesign für hochpräzise Stechbearbeitungen

$W = 0.33 - 3.0 \text{ mm}$



DUOJUST

C009

Stabile Abstech-Operationen durch innovatives Klemmsystem



$W = 1.0 - 2.0 \text{ mm}$



EASYMULTI

C111

Vielseitige Werkzeugserie für Ein-, Abstechen und Kopieren


  $W = 4.0 - 6.0 \text{ mm}$



TUNGHEAVY GROOVE

C123

Hochstabile Klemmung für die Bearbeitung breiter Nuten und Form-Profilstechen


 $W = 10 - 25 \text{ mm}$



TUNGCUT

C053

Die flexible Komplettlösung für alle Stechanwendungen


 $W = 1.4 - 8.0 \text{ mm}$

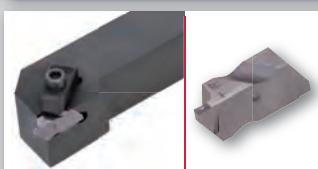


MY-T SERIES

C086

Vielseitige Werkzeugserie für Ein-, und Abstech-Operationen

 $W = 2.0 - 8.0 \text{ mm}$

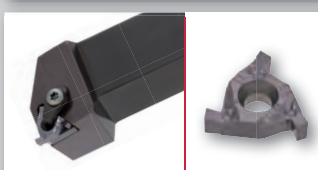


TUNGT-CLAMP

C021

G-Klasse Stechplatten mit einzigartig designeden Spanformstufen für Einstechen


$W = 1.0 - 3.0 \text{ mm}$



GTGNTYPE

C038

Stechplatten mit 3 Schneiden

 $W = 1.0 - 2.25 \text{ mm}$

**Weitere Werkzeuge für
Ein- und Abstech-Operationen**

C014





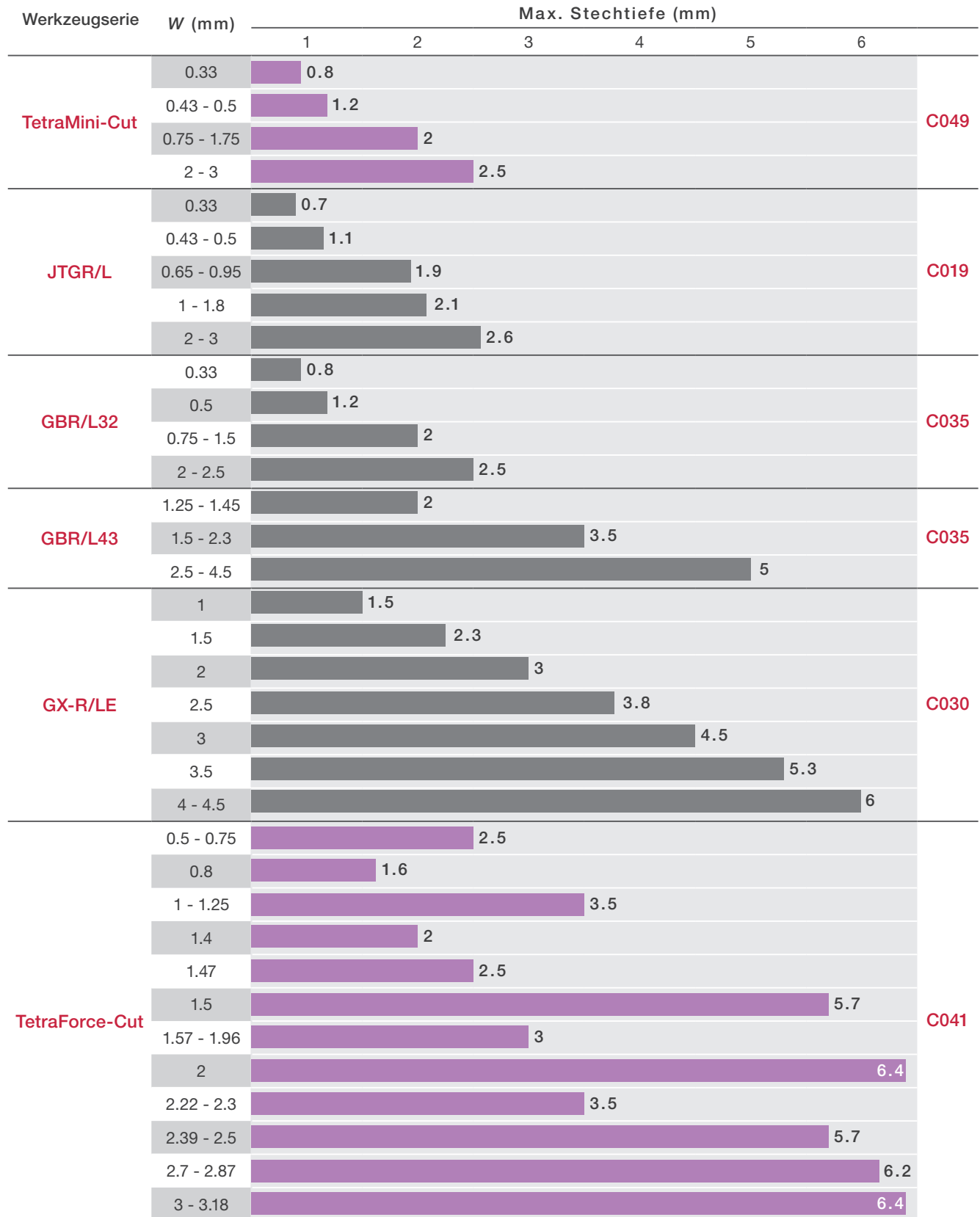
TetraForce-Cut

Tungaloy C003

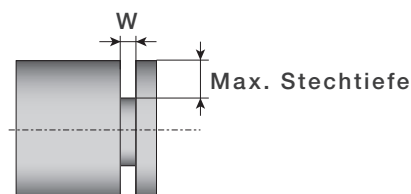
Außeneinstecken - Auswahlssystem



Max. Stechtiefe: 6.4 mm



1. Wahl
 Erhältlich



Außeneinstechen - Auswahlssystem

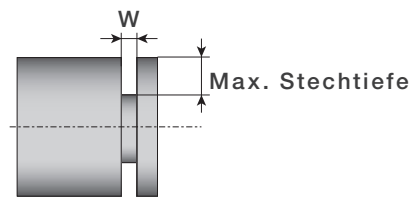


Max. Stechtiefe: 50 mm

Werkzeugserie	W (mm)	Max. Stechtiefe (mm)					
		10	20	30	40	50	
MY-T FLEX	3	10					C104
	4	12					
	5	14					
CTD	3 - 4	14					C106
	5	20					
MY-T CGD	2	16					C102
	3 - 8	21.6					
MY-T G series	2	16					C086
	3	22					
	4 - 5	25					
TungCut	1.4	16					C053
	2	17					
	3 - 4	25					
	5 - 6	25	32				
	8	35					
EasyMulti-Cut	4	25	30				C111
	5	25	32				
	6	25	35				
TungHeavy Groove	10	36					C123
	15	40					
	20	40					
	25	50					

Stechwerkzeuge

1. Wahl
 Erhältlich



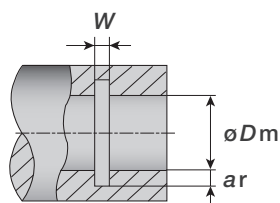
Inneneinstecken - Auswahlssystem



Werkzeugserie	W (mm)	ar (mm)	øDm (mm)					
			10	20	30	40	50	
SNG	1 - 2	1.5	8		25			
	1.5 - 3.5	2		14	25			C025
	1.5 - 3.5	3		20	25			
EasyMulti-Cut	4	6		20	25			
		9			25			
	11				32		C111	
	5	11				40		
	6	11				40		
TungCut	2	6			25			
		8			25			
	3	6			25			
		5.1			25			
		8				32		
	4	10					40	
		6			25			
		8				32		C053
		4				31		
		10					40	
		5	5				31	
	10						40	
	6	4				31		
10						40		
8	5					37		
	5.8					42		
MY-T G series	3	3.5			25			
		5				32		
	4	5				32		C086
		6					40	
	5	5				32		
	6					40		
GBR/L32	0.33	0.8				32		
	0.5	1.2				32		C034
	0.75-2.5	2				32		

Stechwerkzeuge

- 1. Wahl
- Erhältlich



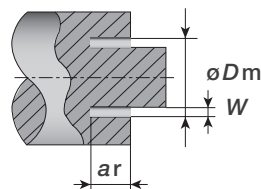
Planstechen - Auswahlssystem



Werkzeugserie	W (mm)	ar (mm)	øD (mm)								
			50	100	150	200	250	300	400	500	
FGC	3	10	30	120							C128
	4	10	30	120							
		20	30	120							
	5	12	30	120							
		22	30	120							
	6	14	40	120							
8	16	60	120								
TungCut	3	10	30	50							C053
		12	46	200							
		15	50	100							
	4	10	30	36							
		12	30	40							
		16	58	250							
	5	20	36	200							
		20	60	∞							
6	25	60	200								
	25	60	250								
MY-T G series	3	10	30	500							C086
		14	30	500							
	4	14	35	500							
		22	35	500							
	5	14	35	500							
		22	35	500							
EasyMulti-Cut	4	50	30	75							C111
		65	75	500							
	5	50	35	75							
		65	75	500							
	6	50	45	75							
		65	75	500							
GX-F	1	1.5	55	∞							C032
	1.5	2.3	55	∞							
	2	3	55	∞							
	2.5	3.8	55	∞							
	3	4.5	55	∞							
	3.5	5.3	55	∞							
	4 - 4.5	6	55	∞							

Stechwerkzeuge

1. Wahl
 Erhältlich



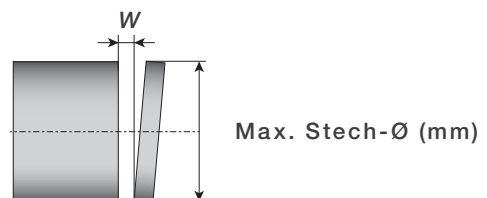
Abstechen - Auswahlssystem



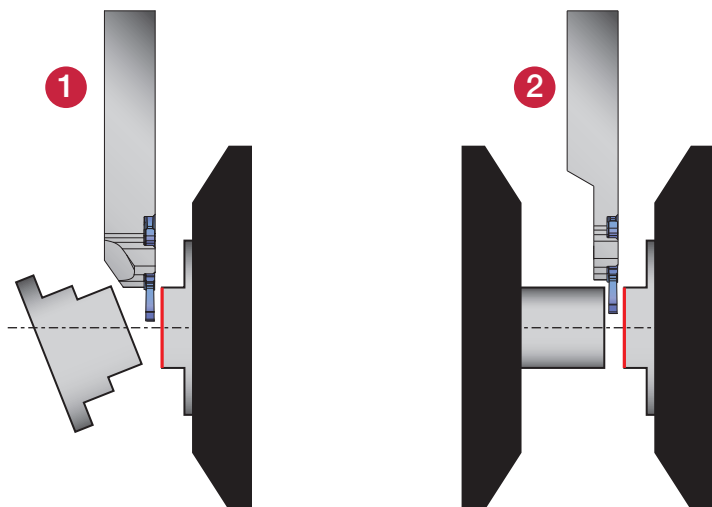
Series	W (mm)	Max. Stech-Ø (mm)							
		10	20	40	60	80	100	200	
TetraForce-Cut	0.5 - 0.75	5							
	0.8	3.2							
	1 - 1.25	5							
	1.4	4							
	1.47	5							
	1.5	11.4							
	1.57 - 1.96	6							
	2	12.8							
	2.2 - 2.3	7							
	2.39 - 2.5	11.4							
	2.7 - 2.87	12.4							
	3 - 3.18	12.8							
DuoJust-Cut	1	6							
	1.5	16							
	2	16							
MY-T	2			50					
	3				100				
	4				100				
	5					120			
TungCut	1.4	29							
	2	12.8	50						
	3	12.8	100						
	4	50	120						
	5	50	120						
	6	50	120						
	8	80							
EasyMulti-Cut	4		50	100					
	5		50	120					
	6		50	120					

Stechwerkzeuge

- 1. Wahl
- Erhältlich



Sehr gute Stechleistung bei einer **Vielzahl von Abstech-Operationen**



1 JSXXR/L
W = 1 - 2 mm
Max. Stech-Ø: 16 mm
Schaft: 10 - 20 mm
C010

2 JSXXR/L - S
W = 1 - 2 mm
Max. Stech-Ø: 16 mm
Schaft: 10 - 12 mm
C010

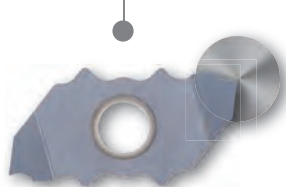
3 Stechplattentypen für unterschiedliche Abstech-Ø können auf einem Werkzeughalter verwendet werden.

- Höchste Stabilität durch optimale Abstimmung Wendeschneidplatte/Stehtiefe.

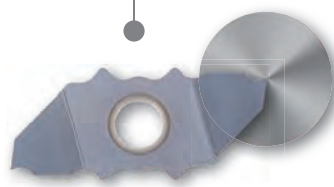
Standard Werkzeughalter



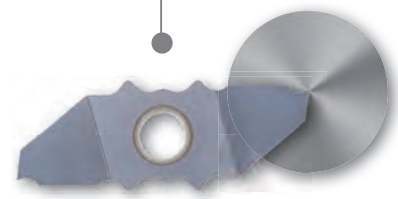
Werkzeughalter für Gegenspindel



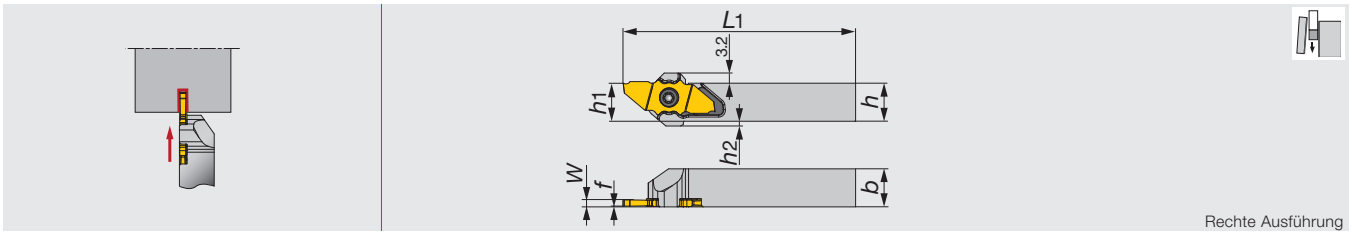
JXPG06
Max. Abstech-Ø
ø6 mm



JXPG12
Max. Abstech-Ø
ø12 mm



JXPG16
Max. Abstech-Ø
ø16 mm



Rechte Ausführung

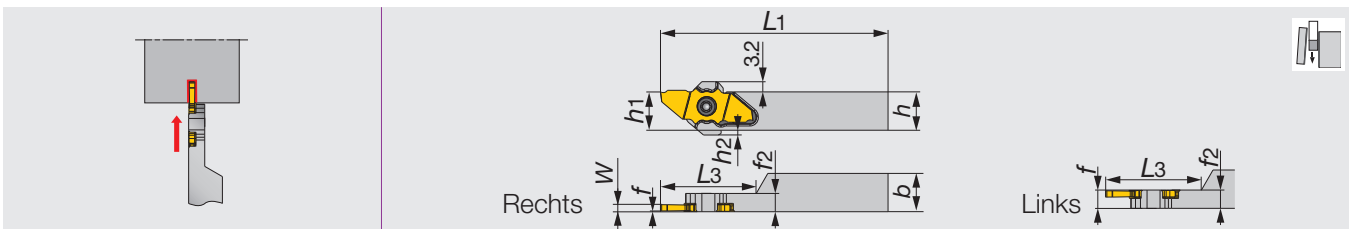
Katalog Nr.	W	h	b	f	L1*	h1	h2	Stechplatten
JSXXR/L1010X09	1 - 2	10	10	0.2	≤120	10	3	JXPG06...,12...,16...
JSXXR/L1212F09	1 - 2	12	12	0.2	≤85	12	1.5	JXPG06...,12...,16...
JSXXR/L1212X09	1 - 2	12	12	0.2	≤120	12	1.5	JXPG06...,12...,16...
JSXXR/L1616X09	1 - 2	16	16	0.2	≤120	16	-	JXPG06...,12...,16...
JSXXR/L2020H09	1 - 2	20	20	0.2	≤100	20	-	JXPG06...,12...,16...

* "L1" wurde anhand JXPG16*** Stechplatten berechnet. Bei der Verwendung JXPG12*** Stechplatten ist "L1" um 2 mm kürzer.
Bei der Verwendung von JXPG06*** Stechplatten ist "L1" um 4 mm kürzer.

Hinweis: Rechte Stechplatten (JXPG**R***) für rechte Halter (JSXXR**), linke Stechplatten (JXPG**L***) für linke Halter (JSXXL***)

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JSXXR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5
JSXXL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5



Katalog Nr.	W	h	b	f	L1*	L3*	h1	h2	f2	Stechplatten
JSXXR/L1010X09-S	1 - 2	10	10	0.2/5.5	≤120	≤26	10	3	5.7	JXPG06...,12...,16...
JSXXR/L1212F09-S	1 - 2	12	12	0.2/5.5	≤85	≤26	12	1.5	5.7	JXPG06...,12...,16...
JSXXR/L1212X09-S	1 - 2	12	12	0.2/5.5	≤120	≤30	12	1.5	5.7	JXPG06...,12...,16...

* "L1" und "L3" wurde anhand JXPG16*** Stechplatten berechnet. Bei der Verwendung JXPG12*** Stechplatten sind "L1" und "L3" um 2 mm kürzer.

Bei der Verwendung von JXPG06*** Stechplatten sind "L1" und "L3" um 4 mm kürzer.

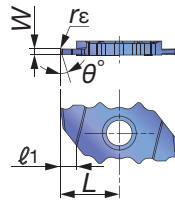
Hinweis: Rechte Stechplatten (JXPG**R***) für rechte Halter (JSXXR**), linke Stechplatten (JXPG**L***) für linke Halter (JSXXL***)

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JSXXR*****-S	CSTC-4L055DL	T-1008/5
JSXXL*****-S	CSTC-4L055DR	T-1008/5

STECHPLATTEN

JXPG06R/L-F (Scharfkantig)



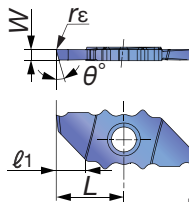
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W±0.025	rε	SH725		Dmax	L	θ°	ℓ1
			R	L				
JXPG06R/L10F	1	0.05	●	●	6	10.5	0	2.65
JXPG06R/L15F	1.5	0.05	●	●	6	10.5	0	2.65
JXPG06R/L10F-15	1	0.05	●	●	6	10.5	15	2.65
JXPG06R/L15F-15	1.5	0.05	●	●	6	10.5	15	2.65

● Lagerstandard

Dmax: Max. Abstech-Ø

JXPG12R/L-F (Scharfkantig)



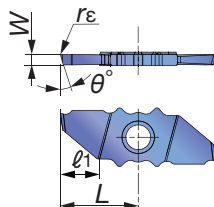
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W±0.025	rε	SH725		Dmax	L	θ°	ℓ1
			R	L				
JXPG12R/L15F	1.5	0.05	●	●	12	12.5	0	5.23
JXPG12R/L20F	2	0.05	●	●	12	12.5	0	5.23
JXPG12R/L15F-15	1.5	0.05	●	●	12	12.5	15	5.23
JXPG12R/L20F-15	2	0.05	●	●	12	12.5	15	5.23

● Lagerstandard

Dmax: Max. Abstech-Ø

JXPG16R/L-F (Scharfkantig)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W±0.025	rε	SH725		Dmax	L	θ°	ℓ1
			R	L				
JXPG16R/L15F	1.5	0.05	●	●	16	14.5	0	6.96
JXPG16R/L20F	2	0.05	●	●	16	14.5	0	6.96
JXPG16R/L15F-15	1.5	0.05	●	●	16	14.5	15	6.96
JXPG16R/L20F-15	2	0.05	●	●	16	14.5	15	6.96

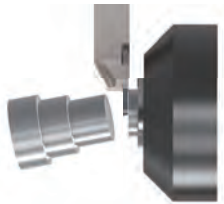



● Lagerstandard

Dmax: Max. Abstech-Ø

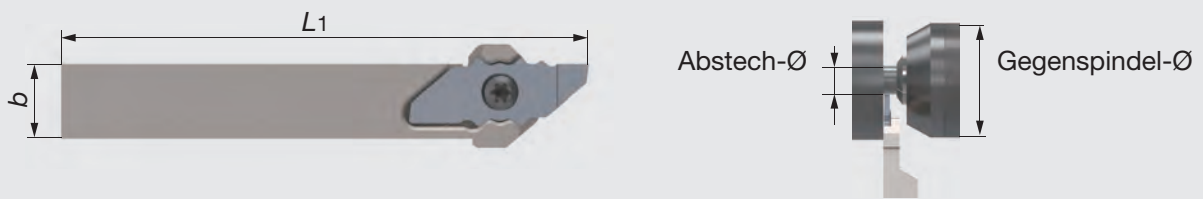
STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Vorschub f (mm/U)
P	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffstahl C15, C20, etc.	SH725	50 - 200	0.01 - 0.05
	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl C55, 42CrMoS4, etc.	SH725	50 - 200	0.01 - 0.05
	Automatenstahl X50CrSi8 2, etc.	SH725	50 - 200	0.01 - 0.05
M	Rostfreier Stahl X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, etc.	SH725	50 - 200	0.01 - 0.05
N	Aluminiumlegierungen	SH725	150 - 200	0.01 - 0.05
	Kupferlegierungen	SH725	100 - 200	0.01 - 0.05
S	Titanlegierungen Ti-6Al-4V, etc.	SH725	30 - 80	0.01 - 0.05
	Hitzebeständige Legierungen Inconel718, etc.	SH725	30 - 80	0.01 - 0.05

AUSWAHLSYSTEM STECHWERKZEUGE

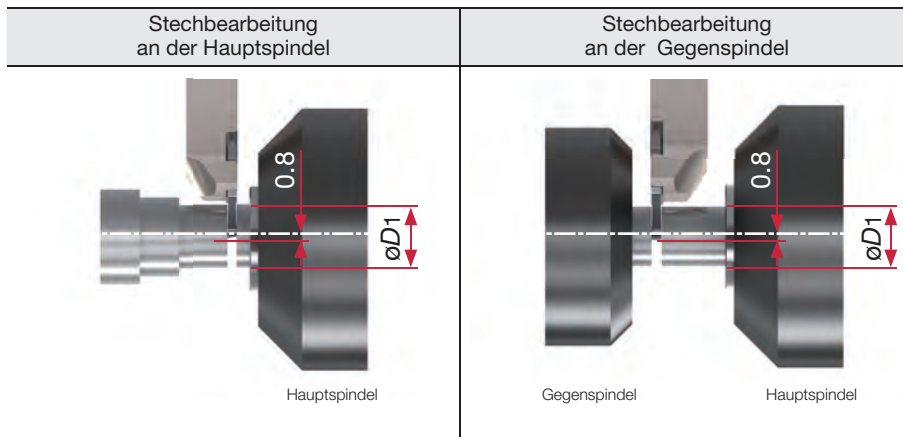
Anwendung	Stabiles Werkstück (Größere Durchmesser)		Werkstück mit geringer Ausspannlänge (Kleinere Durchmesser)	
	Stechbearbeitung an der Hauptspindel	Stechbearbeitung an der Gegenspindel	Stechbearbeitung mit Gegenspindel	
			Stechbearbeitung an der Hauptspindel	Stechbearbeitung an der Gegenspindel
				
	Hauptspindel	Gegenspindel Hauptspindel	Gegenspindel Hauptspindel	Gegenspindel Hauptspindel
Halter	Rechte Ausführung (JSXXR)	Linke Ausführung (JSXXL)	Rechte Ausführung (JSXXR-S)	Linke Ausführung (JSXXL-S)
Stechplatten	Rechte Stechplatte mit Anstellwinkel zum butzenfreien Abstechen (JXPG**R***-15)	Linke Stechplatte (JXPG**L***)	Rechte Stechplatte (JXPG**R***)	Linke Stechplatte (JXPG**L***)

WERKZEUGAUSWAHL FÜR STECHBEARBEITUNGEN MIT GEGENSPINDEL

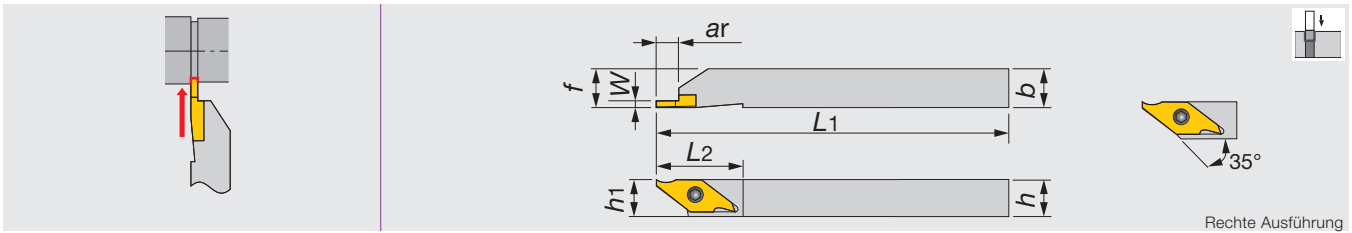


Gegenspindel-Ø	Max. Abstech-Ø	Schaft b	Werkzeuglänge L1	Stechplatten	Werkzeughalter
ø40	~ ø6	10	116	JXPG06...	JSXXR/L1010X09-S
ø40	~ ø6	12	81	JXPG06...	JSXXR/L1212F09-S
ø40	~ ø12	10	118	JXPG12...	JSXXR/L1010X09-S
ø40	~ ø12	12	83	JXPG12...	JSXXR/L1212F09-S
ø40	~ ø16	10	120	JXPG16...	JSXXR/L1010X09-S
ø40	~ ø16	12	85	JXPG16...	JSXXR/L1212F09-S
ø50	~ ø6	12	116	JXPG06...	JSXXR/L1212X09-S
ø50	~ ø12	12	118	JXPG12...	JSXXR/L1212X09-S
ø50	~ ø16	12	85	JXPG16...	JSXXR/L1212F09-S
ø50	~ ø16	12	120	JXPG16...	JSXXR/L1212X09-S

MAX. ABSTECH-Ø UND STECHTIEFE



Beim Abstechen die Schneidkante 0.8 mm über Drehmitte fahren.
 $\varnothing D_1$ = Max. Abstech-Ø



Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
JSVG/L1010K-C	0.33 - 2	0.7 - 5.5	10	10	125	23	10	10	JVGR/L...
JSVG/L1212K-C	0.33 - 2	0.7 - 5.5	12	12	125	23	12	12	JVGR/L...
JSVG/L1616K	0.33 - 2	0.7 - 5.5	16	16	125	23	16	16	JVGR/L...

• Empf. Drehmoment: 2.3 N•m

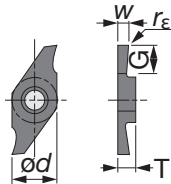
Katalog Nr.	Stechplatten
JSVG/L1010K-C	JVGR/L...
JSVG/L1212K-C	JVGR/L...
JSVG/L1616K	JVGR/L...

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JSVG/L...	CSTB-3S	T-9F(Optional T-9L)

STECHPLATTEN

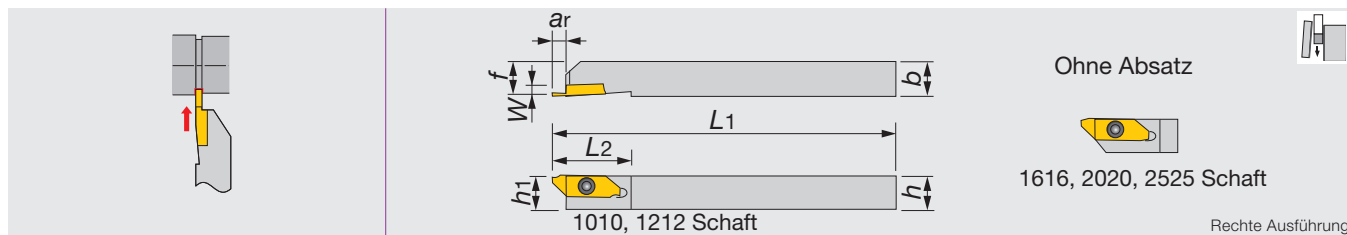
JVG-Typ (Scharfkantig)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W ^{+0.05} ₀	rε	Beschichtet		Cermet		Unbesch.		ød	T	G
			J740		NS9530		TH10				
			R	L	R	L	R	L			
JVGR/L033F	0.33	0	●		●	●			7.94	3.18	0.7
JVGR/L050F	0.5	0	●		●	●			7.94	3.18	1.1
JVGR/L075F	0.75	0	●		●	●			7.94	3.18	1.9
JVGR/L095F	0.95	0	●		●	●			7.94	3.18	1.9
JVGR/L100F	1	0	●		●	●	●	●	7.94	3.18	5.5
JVGR/L125F	1.25	0	●		●	●			7.94	3.18	5
JVGR/L150F	1.5	0	●		●	●	●	●	7.94	3.18	5.5
JVGR/L200F	2	0	●		●	●			7.94	3.18	5.5

● Lagerstandard



Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
JSXGR/L1010K8-C	0.7 - 2	4.5 - 6	10	10	125	29	10	9.9	JXG...
JSXGR/L1212K8-C	0.7 - 2	4.5 - 6	12	12	125	29	12	11.9	JXG...
JSXGR/L1616K8	0.7 - 2	4.5 - 6	16	16	125	29	16	15.9	JXG...
JSXGR/L2020K8	0.7 - 2	4.5 - 6	20	20	125	29	20	19.9	JXG...
JSXGR/L2525K8	0.7 - 2	4.5 - 6	25	25	125	29	25	24.9	JXG...

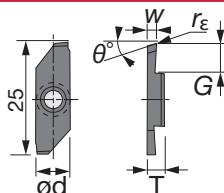
• Auch rückwärtig mittels Torxschraube zu klemmen • JSXGR/L Werkzeughalter für JXG Stechplatten, JXF Stechplatten/Vorwärtsdrehen und JXR Stechplatten/Rückwärtsdrehen.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube	Schlüssel
JSXGR/L...	CSTB-4SD	T-8F

STECHPLATTEN

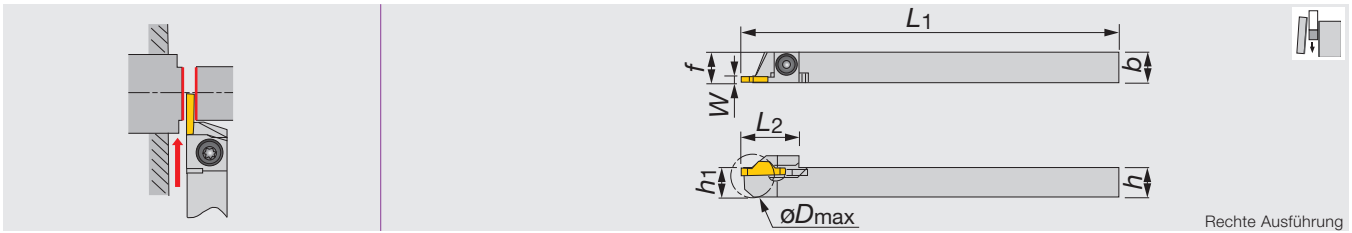
JXG-Typ (R/L und scharfkantig)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W±0.025	rε	Beschichtet		Unbesch.		ød	T	θ°	G
			J740		TH10					
			R	L	R	L				
JXGR/L8070FA	0.7	0	●	●	●	●	8	3.97	15	4.5
JXGR/L8070FA-005	0.7	0.05	●				8	3.97	15	4.5
JXGR/L8100FA	1	0	●	●	●	●	8	3.97	15	6
JXGR/L8100FA-005	1	0.05	●				8	3.97	15	6
JXGR/L8100FA45	1	0	●		●		8	3.97	15	4.5
JXGR/L8100FA45-005	1	0.05	●				8	3.97	15	4.5
JXGR/L8150FA	1.5	0	●	●	●	●	8	3.97	15	6
JXGR/L8150FA-005	1.5	0.05	●				8	3.97	15	6
JXGR/L8150FA50	1.5	0	●		●		8	3.97	15	5
JXGR/L8150FA50-005	1.5	0.05	●				8	3.97	15	5
JXGR/L8180FA	1.8	0	●		●		8	3.97	15	6
JXGR/L8180FA-005	1.8	0.05	●				8	3.97	15	6
JXGR/L8200FA	2	0	●	●	●	●	8	3.97	15	6
JXGR/L8200FA-005	2	0.05	●				8	3.97	15	6
JXGR/L8200FN	2	0	●	●	●	●	8	3.97	0	6
JXGR/L8200FN-005	2	0.05	●				8	3.97	0	6

● Lagerstandard



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	øDmax	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
JCCWSR/L1010K2	2	20	10	10	125	19	10	10	JCC*200...
JCCWSR/L1212K2	2	20	12	12	125	19	12	12	JCC*200...
JCCWSR/L1616K2	2	20	16	16	125	19	16	16	JCC*200...
JCCWSR/L2020K2	2	20	20	20	125	19	20	20	JCC*200...
JCCWSR/L2525K2	2	20	25	25	125	19	25	25	JCC*200...

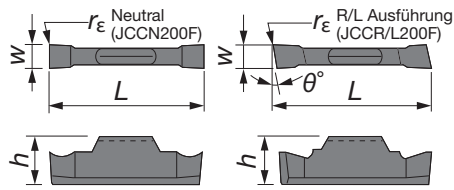
øDmax: Max. Abstech-Ø.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube	Schlüssel
JCCWSR/L...	CSTB-4S	T-15F

STECHPLATTEN

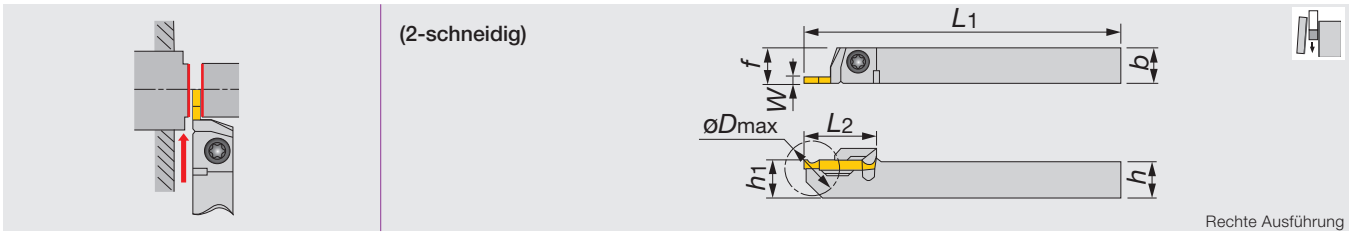
JCC-Typ (Scharfkantig)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W±0.025	rε	Beschichtet		Unbesch.		h	L	θ°
			J740		TH10				
			R	L	R	L			
JCCN200F	2	0	●		●		4.8	15	0
JCCN200F-005	2	0.05		●			4.8	15	0
JCCR/L200F	2	0	●	●	●	●	4.8	15	15
JCCR/L200F-005	2	0.05	●	●			4.8	15	15

● Lagerstandard



Katalog Nr.	W	øDmax	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
JCGWSR/L1010K2	2	20	10	10	125	20	10	10	JCGN200F...
JCGWSR/L1212K2	2	20	12	12	125	20	12	12	JCGN200F...
JCGWSR/L1616K2	2	20	16	16	125	20	16	16	JCGN200F...

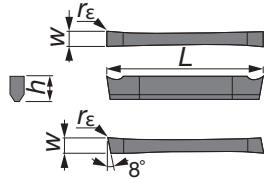
øDmax: Max. Abstech-Ø.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube	Schlüssel
JCGWSR/L...	CSTB-4S	T-15F

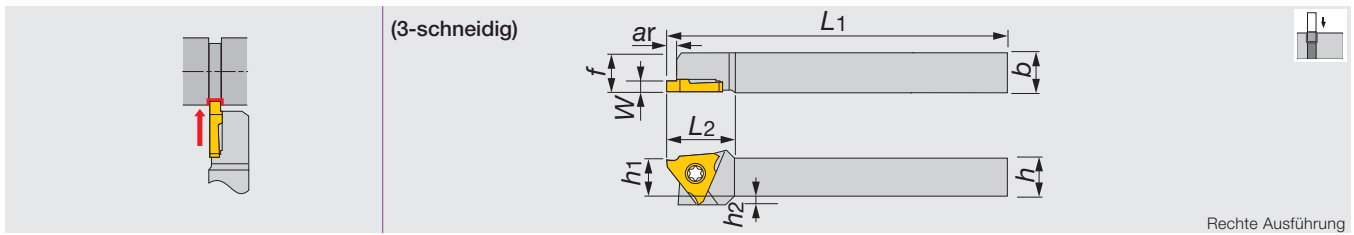
STECHPLATTEN

JCG-Typ (Scharfkantig)



Katalog Nr.	W±0.025	rε	Beschichtet		Unbesch.		h	L
			J740		TH10			
			R	L	R	L		
JCGN200F	2	0.05	●		●		3	20
JCGN200FR/L	2	0.05	●	●	●	●	3	20

● Lagerstandard



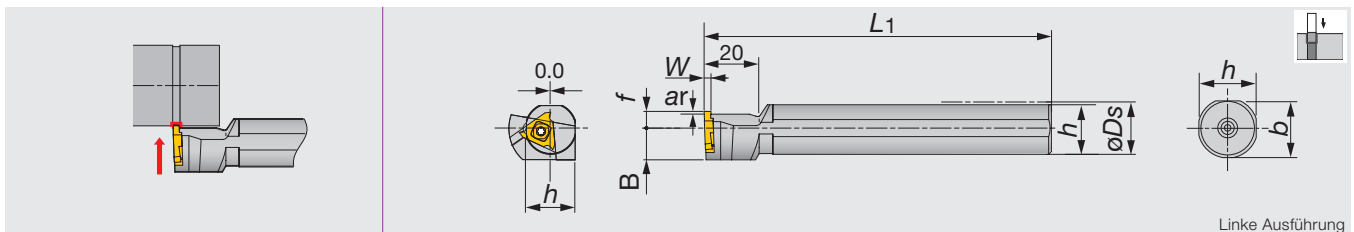
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	h2	Stechplatten
JSTGR/L1010X3	0.33 - 3	0.7 - 2.6	10	10	120	18.5	10	10	2	JTGR/L3...
JSTGR/L1212F3	0.33 - 3	0.7 - 2.6	12	12	85	18.5	12	12	-	JTGR/L3...
JSTGR/L1212X3	0.33 - 3	0.7 - 2.6	12	12	120	18.5	12	12	-	JTGR/L3...
JSTGR/L1616X3	0.33 - 3	0.7 - 2.6	16	16	120	18.5	16	16	-	JTGR/L3...
JSTGL1616K3	0.33 - 3	0.7 - 2.6	16	16	125	18.5	16	16	-	JTGR/L3...

- Empf. Drehmoment: 1.2 N-m.
- Auch rückwärtig mittels Torxschraube zu klemmen.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube	Schlüssel
JSTGR/L...	CSTB-4SD	T-8F



Linke Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	øDs	f	L1	h	b	B	Stechplatten
JS19K-TGL3	0.33 - 3	0.7 - 2.6	19.05	6	125	18	18	11.5	JTGR3...
JS20K-TGL3	0.33 - 3	0.7 - 2.6	20	6	125	19	19	11.5	JTGR3...
JS22K-TGL3	0.33 - 3	0.7 - 2.6	22	6	125	21	21	11.5	JTGR3...
JS25K-TGL3	0.33 - 3	0.7 - 2.6	25.4	10	125	24	24	12.7	JTGR3...

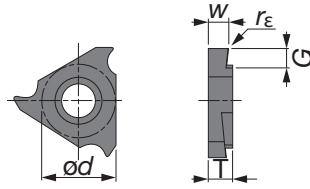
- Linke Halter (TGL3) rechte Stechplatten (JTGR3). • Empf. Drehmoment: 3.0 N-m.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube	Schlüssel
JS***-TGL3	CSTB-4S	T-15F

STECHPLATTEN

JTG-Typ (Scharfkantig)



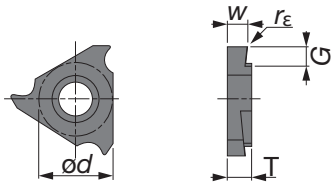
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$W_{0.05}^{+0.05}$	r_{ϵ}	Beschichtet				Cermet		Unbesch.		$\varnothing d$	T	G
			SH725		J740		NS9530		TH10				
			R	L	R	L	R	L	R	L			
JTGR/L3033F	0.33	0.03	●		●	●			●	●	9.525	3.18	0.7
JTGR/L3033F-005	0.33	0.05	●								9.525	3.18	0.7
JTGR/L3043F	0.43	0.03			●						9.525	3.18	1.1
JTGR/L3050F	0.5	0.03	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	1.1
JTGR/L3050F-005	0.5	0.05	●	●							9.525	3.18	1.1
JTGR/L3065F	0.65	0.03	●		●						9.525	3.18	1.9
JTGR/L3065F-010	0.65	0.1	●								9.525	3.18	1.9
JTGR/L3075F	0.75	0.03	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	1.9
JTGR/L3075F-010	0.75	0.1	●	●							9.525	3.18	1.9
JTGR/L3080F	0.8	0.03	●		●						9.525	3.18	1.9
JTGR/L3080F-010	0.8	0.1	●								9.525	3.18	1.9
JTGR/L3085F	0.85	0.03	●		●						9.525	3.18	1.9
JTGR/L3095F	0.95	0.03	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	1.9
JTGR/L3095F-010	0.95	0.1	●	●							9.525	3.18	1.9
JTGR/L3100F	1	0.05	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	2.1
JTGR/L3100F-010	1	0.1	●	●							9.525	3.18	2.1
JTGR/L3110F	1.1	0.05	●		●						9.525	3.18	2.1
JTGR/L3120F	1.2	0.05	●		●						9.525	3.18	2.1
JTGR/L3120F-010	1.2	0.1	●								9.525	3.18	2.1
JTGR/L3125F	1.25	0.05	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	2.1
JTGR/L3125F-010	1.25	0.1	●	●							9.525	3.18	2.1
JTGR/L3130F	1.3	0.05	●		●						9.525	3.18	2.1
JTGR/L3140F	1.4	0.05	●		●						9.525	3.18	2.1
JTGR/L3140F-010	1.4	0.1	●								9.525	3.18	2.1
JTGR/L3145F	1.45	0.05	●		●	●	●		●	●	9.525	3.18	2.1
JTGR/L3145F-010	1.45	0.1	●								9.525	3.18	2.1
JTGR/L3150F	1.5	0.05	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	2.1
JTGR/L3150F-010	1.5	0.1	●	●							9.525	3.18	2.1
JTGR/L3175F	1.75	0.05	●		●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	2.1
JTGR/L3175F-010	1.75	0.1	●								9.525	3.18	2.1
JTGR/L3180F	1.8	0.05	●		●						9.525	3.18	2.1
JTGR/L3200F	2	0.05	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	2.6
JTGR/L3200F-010	2	0.1	●	●							9.525	3.18	2.6
JTGR/L3225F	2.25	0.05	●		●						9.525	3.18	2.6
JTGR/L3250F	2.5	0.05	●	●	●	●	●		●	●	9.525	3.18	2.6
JTGR/L3250F-010	2.5	0.1	●	●							9.525	3.18	2.6
JTGR/L3275F	2.75	0.05			●						9.525	3.18	2.6
JTGR/L3300F	3	0.05	●		●						9.525	3.18	2.6
JTGR/L3300F-010	3	0.1	●								9.525	3.18	2.6

● Lagerstandard

STECHPLATTEN

JTG-Typ (Mit geschliffener Schneidkante)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$W_{0.05}^{+0.05}$	r_{ϵ}	J9530		$\varnothing d$	T	G
			R	L			
JTGR/L3100	1	0.05	●		9.525	3.18	2.1
JTGR/L3125	1.25	0.05	●		9.525	3.18	2.1
JTGR/L3150	1.5	0.05	●		9.525	3.18	2.1
JTGR/L3200	2	0.05	●		9.525	3.18	2.6

● Lagerstandard

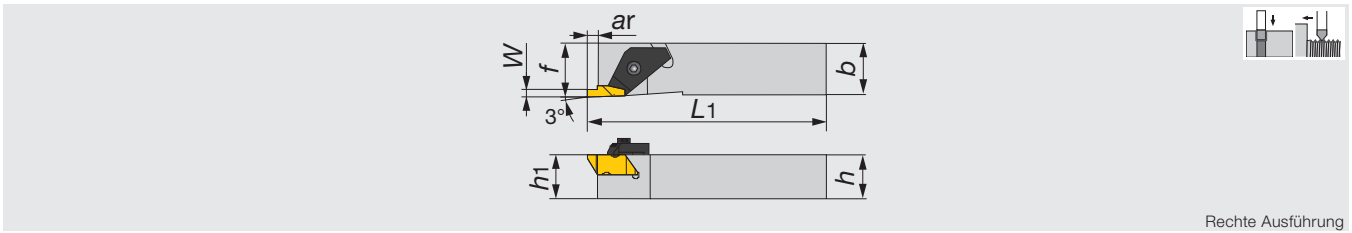
STANDARD SCHNITTDATEN FÜR J SERIE STECHWERKZEUGE

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit V_c (m/min)	Vorschub f (mm/U)
P	Stahl, Automatenstahl, etc.	J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		SH725	50 - 150	0.01 - 0.1
		NS9530	50 - 150	0.01 - 0.1
		J9530	50 - 150	0.01 - 0.1
M	Rostfreier Stahl, etc.	J740	10 - 100	0.01 - 0.1
		SH725	50 - 150	0.01 - 0.1
N	Aluminiumlegierung, Kupferlegierungen, etc.	TH10	10 - 200	0.01 - 0.1
S	Schwerzerspanbare Werkstoffe, Titanlegierungen, etc.	TH10	10 - 30	0.01 - 0.1

TUNGT-CLAMP

FLASR/L

Werkzeughalter für Langdrehautomaten - Außeneinstecken und Gewindedrehen



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	h1	h	b	L1	f	Stechplatten
FLASR/L-1616M3	1 - 3	4.81	16	16	16	125	16	FL*-3**R/L...

AUSTAUSCHTEILE

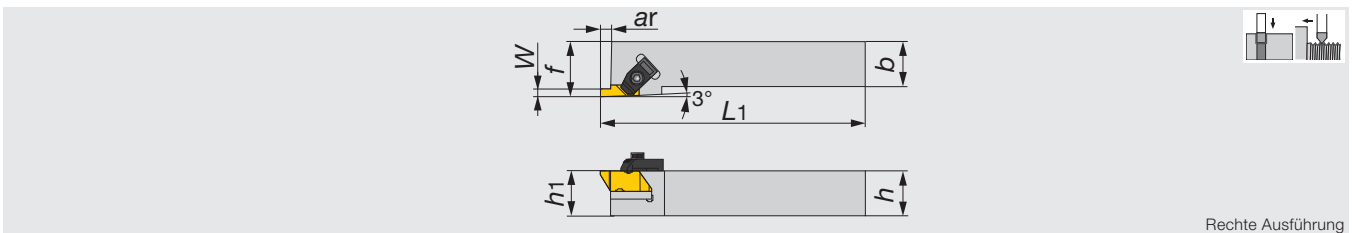


Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
FLASR-1616M3	TF-184	S-412	5/32HEX
FLASL-1616M3	TF-185	S-412	5/32HEX

TUNGT-CLAMP

FLSR/L

Werkzeughalter - Außeneinstecken und Gewindedrehen



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	h1	h	b	L1	f	Stechplatten
FLSR/L-2020M3	1 - 3	4.5	20	20	20	125	32	FL*-3**R/L...
FLSR/L-2525M3	1 - 3	4.5	25	25	25	150	32	FL*-3**R/L...

AUSTAUSCHTEILE



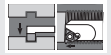
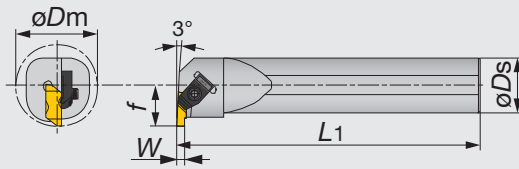
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
FLSR-****M3	TF-72	S-412	5/32HEX
FLSL-****M3	TF-73	S-412	5/32HEX

Stechwerkzeuge

TUNGT-CLAMP

A_M-FLER/L

Werkzeughalter - Inneneinstecken und Gewindedrehen



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	L ₁	f	Stechplatten
A25M-FLER/L3	1 - 3	34.9	25	300	17.7	FL*-3**L/R...
A32M-FLER/L3	1 - 3	44.5	32	350	22.1	FL*-3**L/R...
A40M-FLER3	1 - 3	50.8	40	350	24.5	FL*-3**L...

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
A**M-FLER3	TF-73	S-412	5/32HEX
A**M-FLEL3	TF-72	S-412	5/32HEX

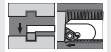
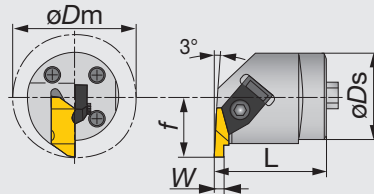


Stechwerkzeuge

TUNGT-CLAMP

HS-FLER/L

Modulare Köpfe - Inneneinstecken und Gewindedrehen - für S-570 Schäfte



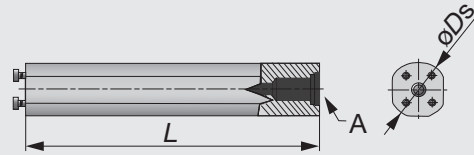
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	L	f	Stechplatten
HS40-FLER3W	1 - 3	56.1	40	40.1	28	FL*-3**L...
HS50-FLER3W	1 - 3	70.1	50	41.9	35	FL*-3**L...

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
HS40-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX
HS50-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX



Katalog Nr.	øDs	L	A
S-570-40M-40	40	273	1/2-14NPT
S-570-50M-50	50	366	1/2-14NPT

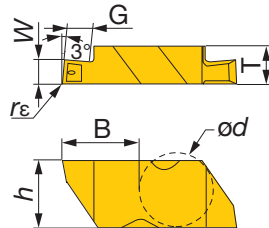
AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4HEX

STECHPLATTEN

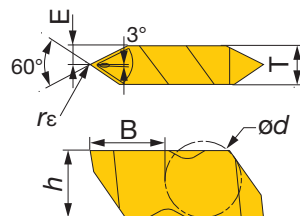
FLG-CB (Für Einstechen)



Katalog Nr.	W±0.025	rε	AH110		G	ød	T	h	B
			R	L					
FLG-3M100R/L-CB	1	0.13 - 0.25	●	●	1.4	9.525	4.95	8.74	10.29
FLG-3M150R/L-CB	1.5	0.13 - 0.25	●	●	2.55	9.525	4.95	8.74	10.29
FLG-3M200R/L-CB	2	0.13 - 0.25	●	●	2.55	9.525	4.95	8.74	10.29
FLG-3M250R/L-CB	2.5	0.13 - 0.25	●	●	4.07	9.525	4.95	8.74	10.29
FLG-3M300R/L-CB	3	0.13 - 0.25	●	●	4.07	9.525	4.95	8.74	10.29

● Lagerstandard

FLT-CB (Für Gewindedrehen)



Katalog Nr.	rε	AH725		Steigung						
		R	L	Innen	Außen	ød	E	T	h	B
FLT-3R/L-HCB	0.13 - 0.2	●	●	2.11 - 5.08	1.27 - 4.23	9.525	2.49	4.95	8.74	10.16
FLT-3R/LC-HCB	0.31 - 0.38	●	●	4.23 - 5.08	2.31 - 4.23	9.525	2.49	4.95	8.74	10.16
FLT-3R/L-CB	0.13 - 0.2	●	●	2.11 - 3.175	1.27 - 3.175	9.525	2.49	4.95	8.74	10.16

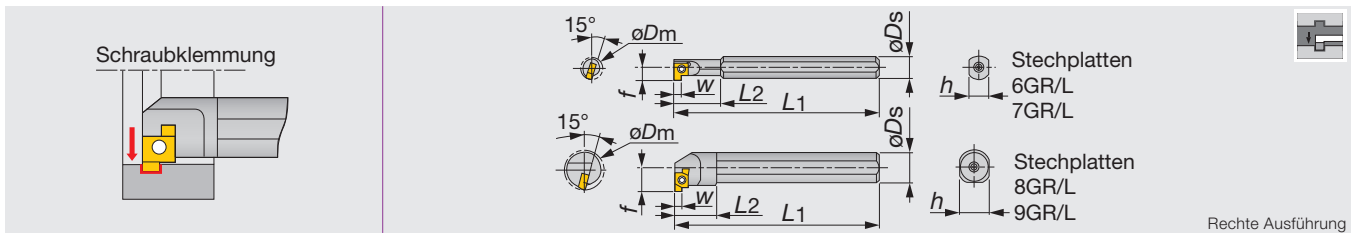
● Lagerstandard

STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Sorten	Anwendungen	Schnittgeschwindigkeit V _c (m/min)	Vorschub f (mm/U)
P	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt C45, etc.	AH110	Einstecken	100 - 200	0.12 - 0.35
		AH725	Gewindedrehen	80 - 180	-
	Legierter Stahl 34CrMo4, etc.	AH110	Einstecken	50 - 80	0.12 - 0.3
		AH725	Gewindedrehen	60 - 160	-
M	Rostfreier Stahl X5CrNi18-9, etc.	AH110	Einstecken	50 - 150	0.1 - 0.2
		AH725	Gewindedrehen	50 - 130	-
K	Grauguss GG25, etc.	AH110	Einstecken	50 - 180	0.1 - 0.25
		AH725	Gewindedrehen	-	-
	Kugelgraphitguss GGG40, etc.	AH110	Einstecken	50 - 120	0.1 - 0.25
		AH725	Gewindedrehen	-	-

SNGR/L

Werkzeughalter - Inneneinstecken



Katalog Nr.	Ausführung	W	$\varnothing D_m$	ar	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	h	Stechplatten
SNGR/L08H06	Stahl	1 - 2	8	1.5	8	4.7	100	18	7	6GR/L...
SNGR/L08H07	Stahl	1 - 2	10	1.5	8	5.8	100	23	7	7GR/L...
SNGR/L10K07	Stahl	1 - 2	12	1.5	10	6.8	125	29	9	7GR/L...
SNGR/L10K08	Stahl	1.5 - 3.5	14	2	10	7.6	125	15	9	8GR/L...
SNGR/L12M08	Stahl	1.5 - 3.5	16	2	12	8.6	150	18	11	8GR/L...
SNGR/L16Q09	Stahl	1.5 - 3.5	20	3	16	11.6	180	20	15	9GR/L...
SNGR/L20R09	Stahl	1.5 - 3.5	24	3	20	13.6	200	25	18	9GR/L...
SNGR/L08K06SC	Hartmetall	1.5 - 3.5	8	1.5	8	4.7	125	28	7	6GR/L...
SNGR/L08K07SC	Hartmetall	1.5 - 3.5	10	1.5	8	5.8	125	35	7	7GR/L...
SNGR/L10M07SC	Hartmetall	1.5 - 3.5	12	1.5	10	6.8	150	45	9	7GR/L...
SNGR/L10M08SC	Hartmetall	1.5 - 3.5	14	2	10	7.6	150	45	9	8GR/L...
SNGR/L12Q08SC	Hartmetall	1.5 - 3.5	16	2	12	8.6	180	-	11	8GR/L...
SNGR/L16R09SC	Hartmetall	1.5 - 3.5	20	3	16	11.6	200	-	15	9GR/L...

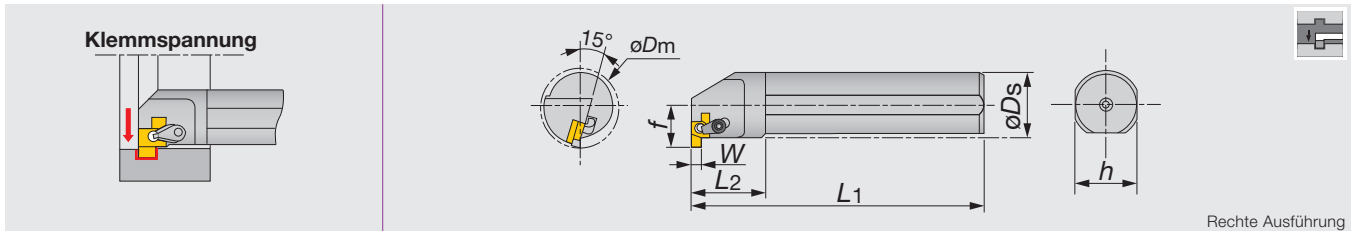
AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
SNGR/L***06	CSTB-2L040	T-6F
SNGR/L***07	CSTB-2.2S	T-7F
SNGR/L***08	CSTB-2.2	T-7F
SNGR/L***09	CSTB-2.5L080	T-8F
SNGR/L***06SC	CSTB-2L040	T-6F
SNGR/L***07SC	CSTB-2.2S	T-7F
SNGR/L***08SC	CSTB-2.2	T-7F
SNGR/L***09SC	CSTB-2.5L080	T-8F

CNGR/L

Werkzeughalter - Inneneinstecken



Katalog Nr.	W	$\varnothing D_m$	ar	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	h	Stechplatten
CNGR/L25S15	2 - 5	32	5	25	18.1	250	30	23	15GR/L...
CNGR/L32T15	2 - 5	40	5	32	22.1	300	35	30	15GR/L...
CNGR/L40U15	2 - 5	48	5	40	26.1	350	45	38	15GR/L...

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Schraube	Unterlage	Schlüssel
CNGR...	CSP22	DTS5-3.5	SGSR151	T-20F
CNGL...	CSP22	DTS5-3.5	SGSL151	T-20F

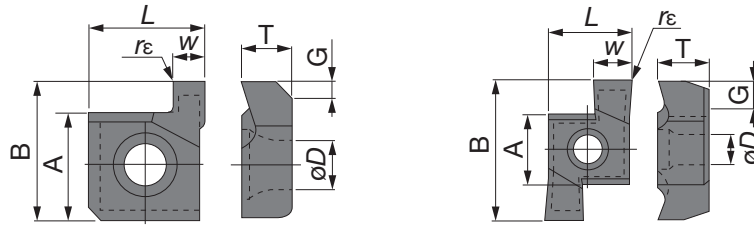
Optionale Austauschteile für CNG Stechhalter

Bei Verwendung als Schraubklemmhalter sollten unten aufgeführte Austauschteile benutzt werden.

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CNGR/L...	CSTB-3.5L	T-15F

STECHPLATTEN

**GR/L



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W±0.025	rε	Cermet		Unbesch.				A	B	T	øD	L	G
			NS9530		TH10		UX30							
			R	L	R	L	R	L						
6GR/L100	1	0.2	●		●		●	●	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	1.5
6GR/L150	1.5	0.2	●		●	●	●	●	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	1.5
6GR/L200	2	0.2	●		●	●	●	●	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	1.5
7GR/L100	1	0.2	●		●		●		5.56	7.36	3.08	2.58	5.56	1.5
7GR/L150	1.5	0.2	●		●		●		5.56	7.36	3.08	2.58	5.56	1.5
7GR/L200	2	0.2	●		●	●	●	●	5.56	7.36	3.08	2.58	5.56	1.5
8GR/L150	1.5	0.2	●		●		●		5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	2
8GR/L200	2	0.2	●		●	●	●		5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	2
8GR/L250	2.5	0.2	●		●	●	●	●	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	2
8GR/L300	3	0.2	●		●	●	●	●	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	2
8GR/L350	3.5	0.2			●		●		5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	2
9GR/L150	1.5	0.2	●	●	●		●	●	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	2
9GR/L200	2	0.2	●	●	●	●	●	●	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	3
9GR/L250	2.5	0.2	●	●	●		●	●	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	3
9GR/L300	3	0.2	●	●	●	●	●	●	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	3
9GR/L350	3.5	0.2	●	●	●		●	●	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	3
15GR/L200	2	0.2	●		●		●		9.2	20.8	5.1	4.8	10.8	3
15GR/L250	2.5	0.2	●		●		●		9.2	20.8	5.1	4.8	10.8	3
15GR/L300	3	0.2	●		●		●	●	9.2	20.8	5.1	4.8	10.8	3
15GR/L350	3.5	0.2	●		●		●		9.2	20.8	5.1	4.8	10.8	3
15GR/L400	4	0.2	●		●		●		9.2	20.8	5.1	4.8	10.8	4
15GR/L450	4.5	0.2			●	●	●		9.2	20.8	5.1	4.8	10.8	4
15GR/L500	5	0.2			●		●		9.2	20.8	5.1	4.8	10.8	5

Hinweis:
Rechte Stechplatten für rechte Halter. Linke Stechplatten für linke Halter.

● Lagerstandard

STANDARD SCHNITTDATEN

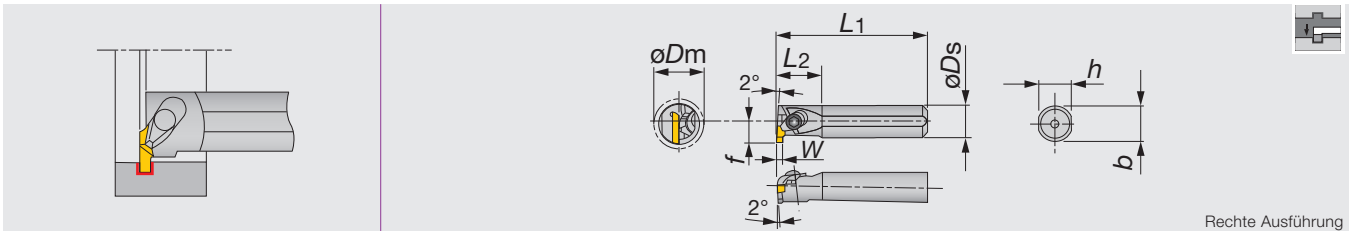
ISO	Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Vorschub f (mm/U)
P	Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt	40 - 150	0.05 - 0.15
K	Eisenguss	60 - 200	0.05 - 0.15

Hinweis:

- Die oben dargestellten Schnittdaten sind nur Richtwerte.
- Bei der Bearbeitung nahe des Mindestbohrungsdurchmessers oder bei fortschreitender Standzeit die Schnittdaten um ca. 50% reduzieren.
- Für einen verbesserten Späntransport empfehlen wir die Verwendung von Kühlmittel.
- Bei der Bearbeitung ohne Kühlmittel, die Schnittgeschwindigkeit und den Vorschub um 30% reduzieren.

CGXR/L

Werkzeughalter - Inneneinstecken



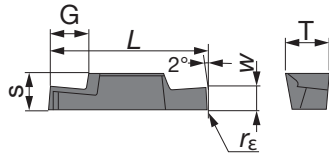
Katalog Nr.	Ausführung	W	$\varnothing D_m$	ar	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	h	b	Stechplatten
CGXR/L0016	Stahl	1 - 3	20	3	16	11.3	150	24	15	15.5	GIR/L52...
CGXR/L0020	Stahl	1 - 3	24	3	20	13.3	180	30	18	19	GIR/L52...
CGXR/L0025	Stahl	1 - 5	32	5.3	25	18	200	38	23	24	GIR/L63...
CGXR/L0032	Stahl	1 - 5	40	5.3	32	23	250	48	30	31	GIR/L63...
CGXR/L0040	Stahl	1 - 5	48	5.3	40	27	300	60	37	38.5	GIR/L63...
CGXR/L16SC	Hartmetall	1 - 3	20	3	16	11.3	200	24	15	-	GIR/L52...

• Rechte Stechplatten (GIR) für rechte Halter (CGXR). Linke Stechplatten (GIL) für linke Halter (CGXL).

AUSTAUSCHTEILE			
Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CGXR/L0016/20	CSW-0	-	P-2.5T
CGXR/L0025/32/40	CSW-2	P-4	-
CGXR/L16SC	CSW-0	-	P-2.5T

STECHPLATTEN

GIR/L



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W±0.05	rε	Cermet		Unbesch.		S	T	L	G
			NS9530		TH10					
			R	L	R	L				
GIR/L5210-02	1	0.2	●	●	●	●	3.5	4.4	15	1.5
GIR/L5215-02	1.5	0.2	●	●	●	●	3.5	4.4	15	2.3
GIR/L5220-02	2	0.2	●	●	●	●	3.5	4.4	15	3
GIR/L5225-02	2.5	0.2	●		●	●	3.5	4.4	15	3
GIR/L5230-02	3	0.2	●		●	●	3.5	4.4	15	3
GIR/L6310-02	1	0.2	●		●	●	5.5	6.4	24	1.5
GIR/L6315-02	1.5	0.2	●	●	●	●	5.5	6.4	24	2.3
GIR/L6320-02	2	0.2	●	●	●	●	5.5	6.4	24	3
GIR/L6325-02	2.5	0.2	●	●	●	●	5.5	6.4	24	3.8
GIR/L6330-02	3	0.2	●	●	●	●	5.5	6.4	24	4.5
GIR/L6335-02	3.5	0.2	●	●	●	●	5.5	6.4	24	5.3
GIR/L6340-02	4.0	0.2	●	●	●	●	5.5	6.4	24	5.3
GIR/L6345-02	4.5	0.2	●		●	●	5.5	6.4	24	5.3
GIR/L6350-02	5	0.2	●		●	●	5.5	6.4	24	5.3

Hinweis:

Rechte Stechplatten für rechte Halter und linke Stechplatten für linke Halter.

● Lagerstandard

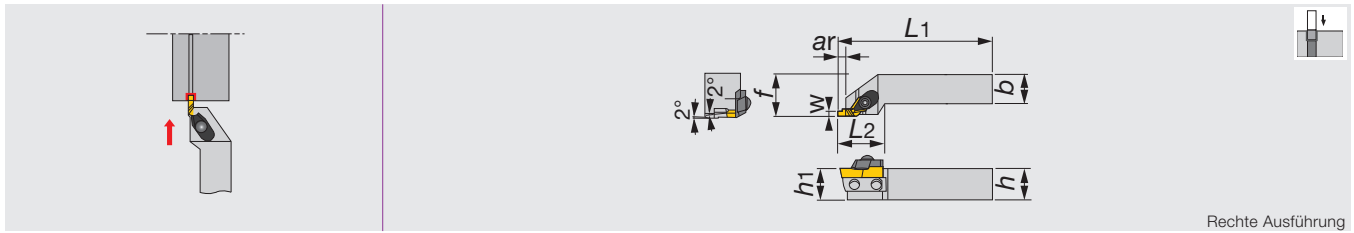
Stechwerkzeuge

STANDARD SCHNITTDATEN (EINSTECHEN INNEN UND AUßEN)

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Vorschub f (mm/U)		
				W < 2 mm	W = 2 ~ 4 mm	W > 4 mm
P	Kohlenstoffstahl	NS9530	80 - 150	0.05 - 0.1	0.08 - 0.15	0.08 - 0.2
K	Eisenguss	TH10	60 - 150	0.05 - 0.1	0.08 - 0.15	0.08 - 0.2

GX-R/LE

Werkzeughalter - Außenstechen mit doppelseitigen Stechplatten



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
GX-2020R/LE	1 - 4.5	1.5 - 6	20	20	125	35	20	25	XGR/L63...
GX-2525R/LE	1 - 4.5	1.5 - 6	25	25	150	35	25	32	XGR/L63...

- Rechte Stechplatten (XGR) für rechte Halter (GX-****RE). Linke Stechplatten (XGL) für linke Halter (GX-****LE).

AUSTAUSCHTEILE

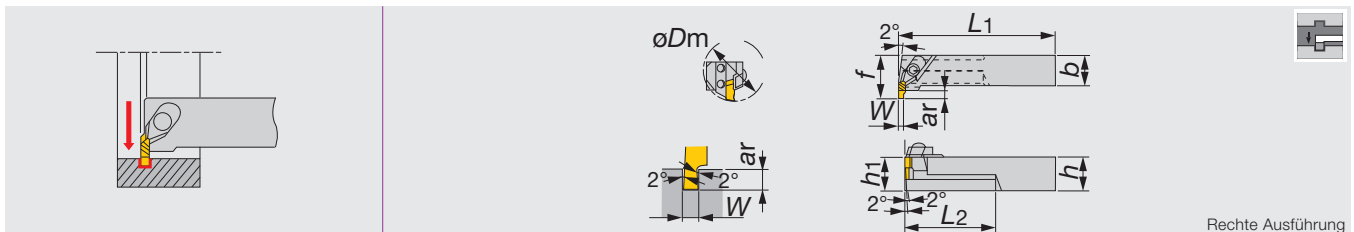
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
GX-2020RE	CP81A	RT-1	SL-6R	BHM4-8	P-4
GX-2020LE	CP81A	RT-1	SL-6L	BHM4-8	P-4
GX-2525RE	CP81A	RT-1	SL-1R	BHM4-8	P-4
GX-2525LE	CP81A	RT-1	SL-1L	BHM4-8	P-4

Hinweis:

Die maximale Stechbreite und Stechtiefe wird nur mit der breitesten Stechplatte erzielt.

GX-R/LI

Werkzeughalter - Inneneinstecken



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	øDm	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
GX-2525R/LI	1 - 4.5	55	1.5 - 6	25	25	200	70	25	35	XGL/R63...

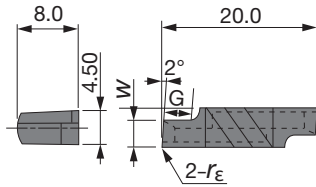
- Rechte Stechplatten (XGR) für linke Halter (GX-****LI), linke Stechplatten (XGL) für rechte Halter (GX-****RI).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
GX-2525RI	CP81B	RT-1	SL-2R	BHM3-8	P-4
GX-2525LI	CP81B	RT-1	SL-2L	BHM3-8	P-4

STECHPLATTEN

XGR/L



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W±0.05	r _ε	Cermet		Unbesch.				G
			NS9530		TH10		UX30		
			R	L	R	L	R	L	
XGR/L6310-02	1	0.2	●	●	●	●	●	●	1.5
XGR/L6315-02	1.5	0.2	●	●	●	●	●	●	2.3
XGR/L6320-02	2	0.2	●	●	●	●	●	●	3
XGR/L6325-02	2.5	0.2	●	●	●	●	●	●	3.8
XGR/L6330-02	3	0.2	●	●	●	●	●	●	4.5
XGR/L6335-02	3.5	0.2	●	●	●	●	●	●	5.3
XGR/L6340-02	4	0.2	●	●	●	●	●	●	6
XGR/L6345-02	4.5	0.2	●	●	●	●	●	●	6

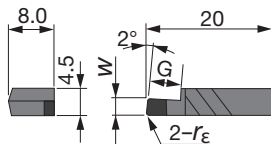
● Lagerstandard

Hinweis:

Für Innenbearbeitung, Verwendung von rechtem Halter (GX-****R) mit linken Stechplatten (XGL****), und linker Halter (GX-****L) mit rechten Stechplatten (XGR****).

Für Außenbearbeitung, Verwendung von rechtem Halter (GX-****RE) mit rechten Stechplatten (XGR****), und linkem Halter (GX-****LE) mit linken Stechplatten (XGL****).

XGR/L-QBN



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W±0.05	r _ε	T-CBN		G
			R	L	
XGR/L6315S-QBN	1.5	0.2	●		2.3
XGR/L6320S-QBN	2	0.2	●		3
XGR/L6325S-QBN	2.5	0.2	●		3.8
XGR/L6330S-QBN	3	0.2	●		4.5
XGR/L6335S-QBN	3.5	0.2	●		5.3
XGR/L6340S-QBN	4	0.2	●		6
XGR/L6345S-QBN	4.5	0.2	●		6

● Lagerstandard

Hinweis:

Für Innenbearbeitung, Verwendung von rechtem Halter (GX-****R) mit linken Stechplatten (XGL****), und linker Halter (GX-****L) mit rechten Stechplatten (XGR****).

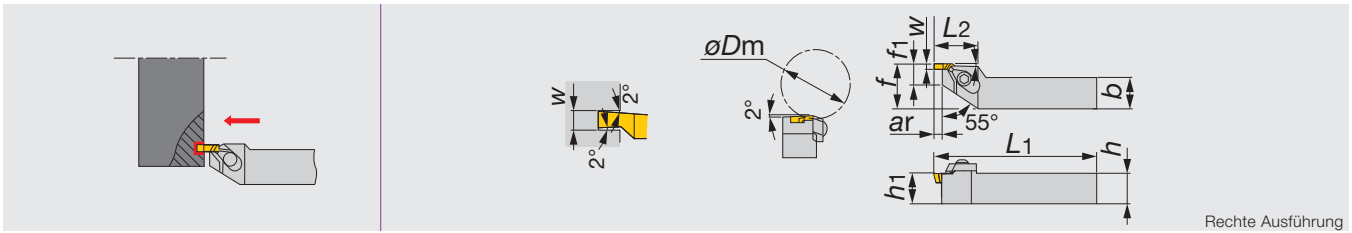
Für Außenbearbeitung, Verwendung von rechtem Halter (GX-****RE) mit rechten Stechplatten (XGR****), und linkem Halter (GX-****LE) mit linken Stechplatten (XGL****).

STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit v _c (m/min)	Vorschub f (mm/U)		
				W < 2 mm	W = 2 ~ 4 mm	W > 4 mm
P	Kohlenstoffstahl	NS9530	80 - 200	0.05 - 0.1	0.08 - 0.2	0.08 - 0.25
		TX10S	60 - 150	0.05 - 0.1	0.08 - 0.2	0.08 - 0.25
		UX30	60 - 150	0.05 - 0.1	0.08 - 0.2	0.08 - 0.25
K	Eisenguss	TH10	60 - 150	0.05 - 0.1	0.08 - 0.2	0.08 - 0.25
H	Gehärteter Stahl	BX360	50 - 180	0.05 - 0.15	0.05 - 0.15	0.05 - 0.15

GX-R/LF

Werkzeughalter - Planeinstechen



Katalog Nr.	W	ϕD_m	ar	h	b	L1	L2	h1	f	f1	Stechplatten
GX-2525R/LF	1 - 4.5	55	1.5 - 6	25	25	150	35	25	32	15	XNL/R63...

Rechte Stechplatten (XNR) für linke Halter (GX-...LF). Linke Stechplatten (XNL) für rechte Halter (GX-...RF).

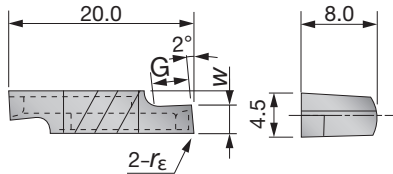
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Spannschraube	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
GX-2525RF	CP81A	RT-1	SL-3R	BHM4-8	P-4
GX-2525LF	CP81A	RT-1	SL-3L	BHM4-8	P-4

Stechwerkzeuge

STECHPLATTEN

XNR/L

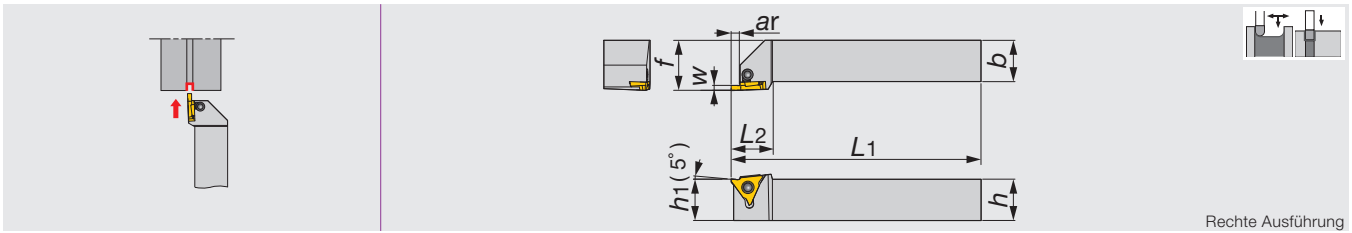


Katalog Nr.	W ± 0.05	r ϵ	Cermet NS9530		Unbesch. TH10		G
			R	L	R	L	
			XNR/L6310-02	1	0.2	●	
XNR/L6315-02	1.5	0.2	●	●	●	●	2.3
XNR/L6320-02	2	0.2	●	●	●	●	3
XNR/L6325-02	2.5	0.2	●	●	●	●	3.8
XNR/L6330-02	3	0.2	●	●	●	●	4.5
XNR/L6335-02	3.5	0.2	●	●	●	●	5.3
XNR/L6340-02	4	0.2	●	●	●	●	6
XNR/L6345-02	4.5	0.2	●	●	●	●	6

● Lagerstandard

TGTSR/L

Werkzeughalter - Außeneinstecken - Stechplatte mit 3 Schneiden



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f
TGTSR/L2020K16	0.33 - 2.5	2.5	20	20	125	25	20	25
TGTSR/L2525M16	0.33 - 2.5	2.5	25	25	150	25	25	30
TGTSR/L2020K22-1	1 - 1.45	2	20	20	125	25	20	25
TGTSR/L2020K22-2	1.5 - 2.3	3.5	20	20	125	25	20	25
TGTSR/L2020K22-3	2.5 - 4.5	5	20	20	125	25	20	25
TGTSR/L2525M22-1	1 - 1.45	2	25	25	150	25	25	30
TGTSR/L2525M22-2	1.5 - 2.3	3.5	25	25	150	25	25	30
TGTSR/L2525M22-3	2.5 - 4.5	5	25	25	150	25	25	30

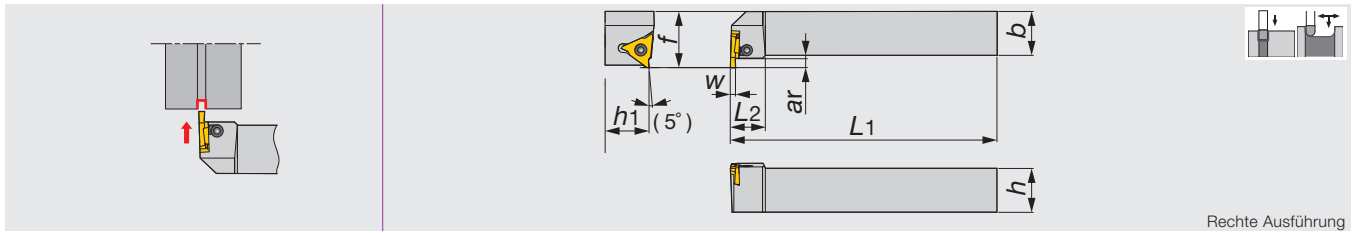
Rechte Stechplatten (GBR) für rechte Halter (TGTSR). Linke Stechplatten (GBL) für linke Halter (TGTSL). Details siehe folgende Tabelle.

Katalog Nr.	Stechplatten
TGTSR/L2020K16	GBR/L32...
TGTSR/L2525M16	GBR/L32...
TGTSR/L2020K22-1	GBR/L43125 - 145 GBR/L43050R
TGTSR/L2020K22-2	GBR/L43150 - 230 GBR/L43075R - 100R
TGTSR/L2020K22-3	GBR/L43250 - 450 GBR/L43125R - 200R
TGTSR/L2525M22-1	GBR/L43125 - 145 GBR/L43050R
TGTSR/L2525M22-2	GBR/L43150 - 230 GBR/L43075R - 100R
TGTSR/L2525M22-3	GBR/L43250 - 450 GBR/L43125R - 200R

AUSTAUSCHTEILE			
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
TGTSR/L*****16	CP900	MCS520-2.5	P-2.5
TGTSR/L*****22...	CP910	MCS520-2.5	P-2.5

TGTR/L

Werkzeughalter - Außeneinstecken - Stechplatte mit 3 Schneiden



Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f
TGTR/L2020K16	0.33 - 2.5	2.5	20	20	125	20	20	27
TGTR/L2525M16	0.33 - 2.5	2.5	25	25	150	20	25	32
TGTR/L2020K22-1	1 - 1.45	2	20	20	125	20	20	27
TGTR/L2020K22-2	1.5 - 2.3	3.5	20	20	125	20	20	27
TGTR/L2020K22-3	2.5 - 4.5	5	20	20	125	20	20	27
TGTR/L2525M22-1	1 - 2.3	2	25	25	150	20	25	32
TGTR/L2525M22-2	1.5 - 2.3	3.5	25	25	150	20	25	32
TGTR/L2525M22-3	2.5 - 4.5	5	25	25	150	20	25	32

Linke Stechplatten (GBL) für rechte Halter (TGTR). Rechte Stechplatten (GBR) für linke Halter (TGTL). Details siehe folgende Tabelle.

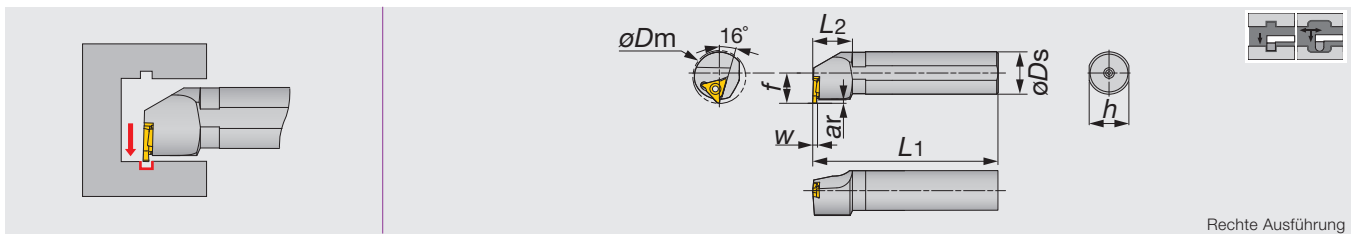
Katalog Nr.	Stechplatten
TGTR/L2020K16	GBL/R32...
TGTR/L2525M16	GBL/R32...
TGTR/L2020K22-1	GBL/R43125 - 145 GBL/R43050R
TGTR/L2020K22-2	GBL/R43150 - 230 GBL/R43075R - 100R
TGTR/L2020K22-3	GBL/R43250 - 450 GBL/R43125R - 200R
TGTR/L2525M22-1	GBL/R43125 - 145 GBL/R43050R
TGTR/L2525M22-2	GBL/R43150 - 230 GBL/R43075R - 100R
TGTR/L2525M22-3	GBL/R43250 - 450 GBL/R43125R - 200R

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
TGTR/L****16	CP900	MCS520-2.5	P-2.5
TGTR/L****22...	CP910	MCS520-2.5	P-2.5

S-SGTR/L

Werkzeughalter - Inneneinstecken



Katalog Nr.	W	øDm	ar	øDs	f	L1	L2	h	Stechplatten
S25R-SGTR/L16	0.33 - 2.5	35	2	25	17.5	200	30	23	GBL/R32...
S32S-SGTR/L22	1.25 - 4.5	40	2.5	32	23	250	30	30	GBL/R43...

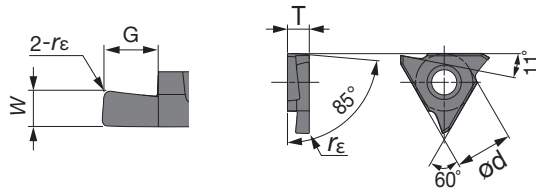
Rechte Stechplatten (GBR) für linke Halter (SGTL). Linke Stechplatten (GBL) für rechte Halter (SGTR).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
S25R-SGTR/L16	CSTB-4S	T-15F
S32S-SGTR/L22	CSTB-5S	T-20F

STECHPLATTEN

GBR/L32

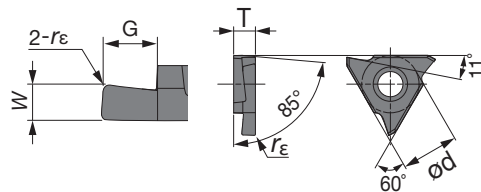


Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W \pm 0.025	r ϵ	Beschichtet		Cermet		Unbesch.		G	ød	T
			AH710		NS9530		KS05F				
			R	L	R	L	R	L			
GBR/L32033	0.33	0.03	●	●	●		●		0.8	9.525	3.18
GBR/L32050	0.5	0.05	●	●	●		●		1.2	9.525	3.18
GBR/L32075	0.75	0.05	●	●	●	●	●		2	9.525	3.18
GBR/L32095	0.95	0.05	●	●	●	●	●		2	9.525	3.18
GBR/L32100	1	0.05	●	●	●	●	●		2	9.525	3.18
GBR/L32125	1.25	0.2	●	●	●	●	●		2	9.525	3.18
GBR/L32145	1.45	0.2	●	●	●		●		2	9.525	3.18
GBR/L32150	1.5	0.2	●	●	●		●		2	9.525	3.18
GBR/L32200	2	0.2	●	●	●		●		2.5	9.525	3.18
GBR/L32250	2.5	0.2	●	●	●		●		2.5	9.525	3.18

● Lagerstandard

GBR/L43



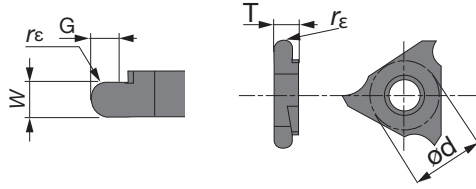
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W \pm 0.025	r ϵ	Beschichtet		Cermet		Unbesch.		G	ød	T
			AH710		NS9530		KS05F				
			R	L	R	L	R	L			
GBR/L43125	1.25	0.2	●	●	●		●		2	12.7	4.76
GBR/L43145	1.45	0.2	●	●	●		●		2	12.7	4.76
GBR/L43150	1.5	0.2	●	●	●	●	●		3.5	12.7	4.76
GBR/L43175	1.75	0.2	●	●	●	●	●		3.5	12.7	4.76
GBR/L43185	1.85	0.2	●	●	●	●	●		3.5	12.7	4.76
GBR/L43200	2	0.2	●	●	●	●	●		3.5	12.7	4.76
GBR/L43230	2.3	0.2	●	●	●	●	●		3.5	12.7	4.76
GBR/L43250	2.5	0.3	●	●	●		●		5	12.7	4.76
GBR/L43265	2.65	0.3	●	●	●		●		5	12.7	4.76
GBR/L43280	2.8	0.3	●	●	●		●		5	12.7	4.76
GBR/L43300	3	0.3	●	●	●		●		5	12.7	4.76
GBR/L43330	3.3	0.3	●	●	●		●		5	12.7	4.76
GBR/L43350	3.5	0.3	●	●	●		●		5	12.7	4.76
GBR/L43400	4	0.4	●	●	●		●		5	12.7	4.76
GBR/L43430	4.3	0.4	●	●	●		●		5	12.7	4.76
GBR/L43450	4.5	0.4	●	●	●		●		5	12.7	4.76

● Lagerstandard

STECHPLATTEN

GBR/L43-R (Vollradius)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W±0.025	rε	Beschichtet		Cermet		Unbesch.		G	ød	T
			AH710		NS9530		KS05F				
			R	L	R	L	R	L			
GBR/L43050R	1	0.5	●	●	●		●	●	2	12.7	4.76
GBR/L43075R	1.5	0.75	●	●	●		●	●	3.5	12.7	4.76
GBR/L43100R	2	1	●	●	●		●	●	3.5	12.7	4.76
GBR/L43125R	2.5	1.25	●	●	●		●	●	5	12.7	4.76
GBR/L43150R	3	1.5	●	●	●		●	●	5	12.7	4.76
GBR/L43200R	4	2	●	●	●		●	●	5	12.7	4.76

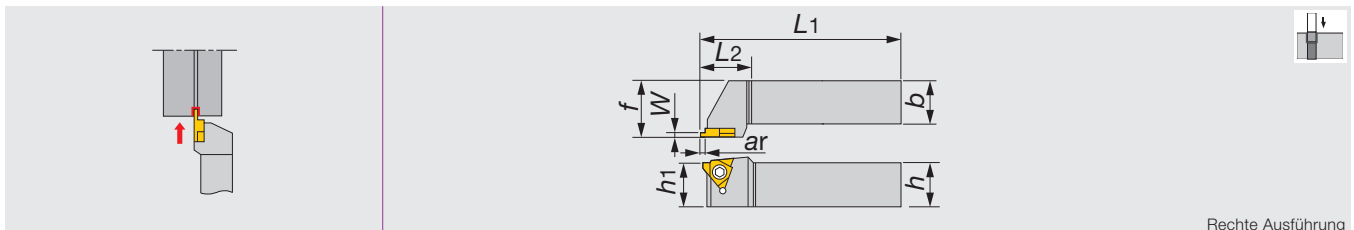
● Lagerstandard

STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Härte	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Vorschub f (mm/U)
P	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl C45, 18CrMo4, etc.	150 - 240HB	NS9530	100 - 200	0.02 - 0.25
		150 - 240HB	AH710	60 - 150	0.05 - 0.25
M	Rostfreier Stahl X5CrNi18-9, etc.	≤ 240HB	AH710	60 - 150	0.05 - 0.15
K	Eisenguss GG25, etc.	Bruchwiderstand ≤ 350 N/mm ²	AH710	60 - 150	0.05 - 0.15
N	Nichteisenmetalle, Aluminium, etc.	-	KS05F	200 - 300	0.05 - 0.15

SGTR/L

Werkzeughalter - Außeneinstecken - Stechplatten mit 3 Schneiden



Rechte Ausführung

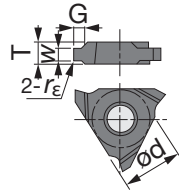
Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
SGTR1616-3	1.15 - 2.7	1.5 - 3	16	16	100	20	16	20	GLR/L3...
SGTR/L2020-3	1.15 - 2.7	1.5 - 3	20	20	125	20	20	25	GLR/L3...
SGTR/L2525-3	1.15 - 2.7	1.5 - 3	25	25	150	20	25	32	GLR/L3...
SGTR/L2020-4	1.15 - 4.2	1.5 - 4	20	20	125	30	20	25	GLR/L4..., GOR/L4...
SGTR/L2525-4	1.15 - 4.2	1.5 - 4	25	25	150	30	25	32	GLR/L4..., GOR/L4...

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
SGTR/L****-3	CSTB-4	T-15F
SGTR/L****-4	CSTB-5	T-20F

STECHPLATTEN

GOR/L (O-Ringnute)

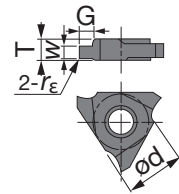


Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$W_{\pm 0.1}^{+0.1}$ -0.05	r_ϵ	Cermet		Unbesch.		G	ϕd	T
			NS9530		UX30				
			R	L	R	L			
GOR/L4190	2.5	0.4	●		●		1.5	12.7	4.76
GOR/L4240	3.2	0.4	●		●		2	12.7	4.76
GOR/L4310	4.1	0.7	●		●		2.5	12.7	4.76

● Lagerstandard

GLR/L (Seegerringnute)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$W_{\pm 0.1}^{+0.1}$ -0.05	r_ϵ	Cermet		Unbesch.		G	ϕd	T
			NS9530		UX30				
			R	L	R	L			
GLR/L3115	1.15	0.1	●	●	●	●	1.5	9.525	3.18
GLR/L3135	1.35	0.1	●	●	●		1.5	9.525	3.18
GLR/L3165	1.65	0.1	●	●	●		2	9.525	3.18
GLR/L3175	1.75	0.1	●	●	●	●	2	9.525	3.18
GLR/L3195	1.95	0.1	●	●	●	●	2.5	9.525	3.18
GLR/L3220	2.2	0.1	●		●	●	3	9.525	3.18
GLR/L3270	2.7	0.1	●		●	●	3	9.525	3.18
GLR/L4115	1.15	0.1	●		●		1.5	12.7	4.76
GLR/L4135	1.35	0.1	●		●		1.5	12.7	4.76
GLR/L4165	1.65	0.1	●		●		2	12.7	4.76
GLR/L4175	1.75	0.1	●		●		2	12.7	4.76
GLR/L4190	1.9	0.1	●				2.5	12.7	4.76
GLR/L4195	1.95	0.1	●		●		2.5	12.7	4.76
GLR/L4220	2.2	0.1	●		●	●	3.5	12.7	4.76
GLR/L4270	2.7	0.1	●		●		3.5	12.7	4.76
GLR/L4320	3.2	0.1	●		●	●	4	12.7	4.76
GLR/L4420	4.2	0.1	●		●	●	4	12.7	4.76

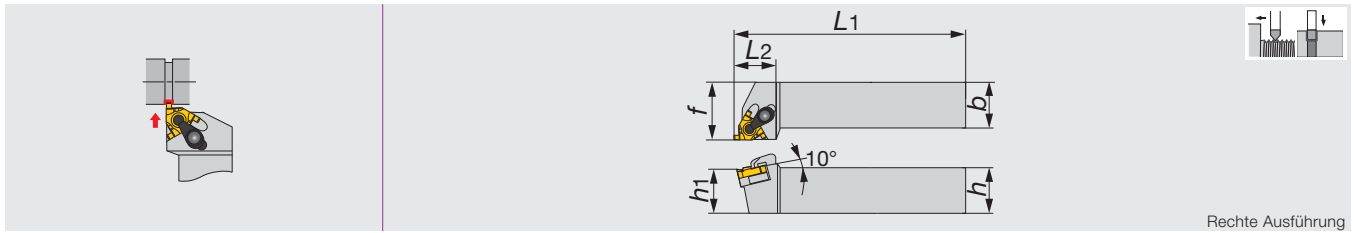
● Lagerstandard

STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit V_c (m/min)	Vorschub f (mm/U)		
				$W < 2$ mm	$W = 2 - 4$ mm	$W > 4$ mm
P	Kohlenstoffstahl	NS9530	80 - 200	0.05 - 0.1	0.08 - 0.2	0.08 - 0.25
		UX30	60 - 150	0.05 - 0.1	0.08 - 0.2	0.08 - 0.25

CER/L

Werkzeughalter - Außeneinstecken - Doppelklemmung: Schraub- oder Klemmspannung (nur DT TYP)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
CER/L1212H16DT	12	12	100	24	12	16	GTGN16...
CER/L1616H16DT	16	16	100	24	16	20	GTGN16...
CER/L2020K16DT	20	20	125	24	20	25	GTGN16...
CER/L2525M16DT	25	25	150	28	25	32	GTGN16...
CER3232P16T	32	32	170	32	32	40	GTGN16...

- Spannfinger-Set für CER/L Halter beinhaltet einen Spannfinger und eine Spannschraube. Unterlage-Sets für CER/L Halter beinhalten eine Unterlage und eine Schraube.
- Standard Unterlagen für CER/L Halter können für linke und rechte Halter verwendet werden. Vorder- oder Rückseite entsprechend der Ausführung verwenden.
- Bei Einsatz der GTGN Stechplatte darf nur die speziell aufgeführte Unterlage verwendet werden. Unterlage bitte separat bestellen.

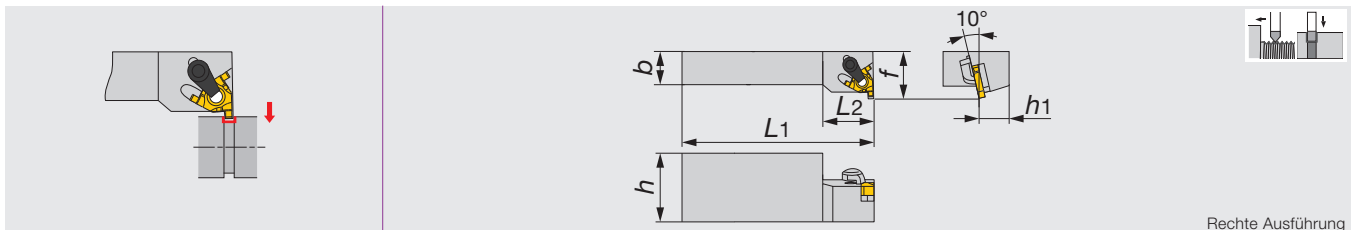
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Spannschraube	Schraube/Unterlage	Unterlage *	Schlüssel	Schlüssel 1
CER*****16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	G16ER/IL-DT	P-3.5	T-15F
CEL*****16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	G16EL/IR-DT	P-3.5	T-15F
CER3232P16T	CSP16	-	-	G16ER/IR-S	-	T-15F

* Option: Unterlage für Einstechen

B-S/CER/L

Werkzeughalter - Außeneinstecken - für Langdrehautomaten



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
B-CER/L16M16	32	16	150	24	16	22	GTGN16...

- Bei Einsatz der GTGN Stechplatte darf nur die speziell aufgeführte Unterlage verwendet werden. Unterlage bitte separat bestellen.

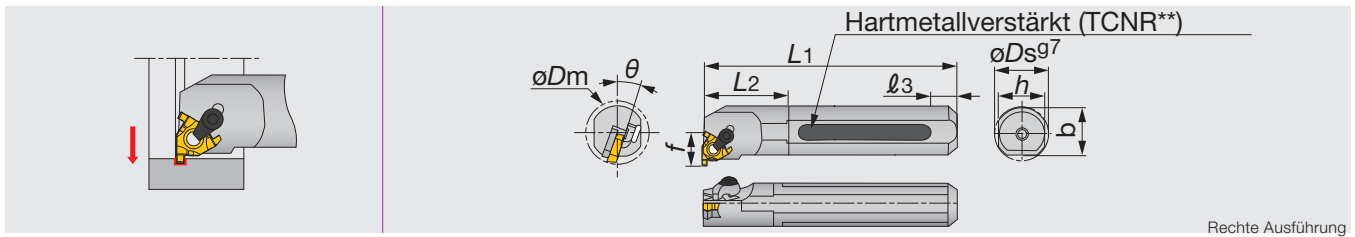
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Spannschraube	Schlüssel	Unterlage *
B-CER16M16	CSP16	-	T-15F	G16ER/IL-S
B-CEL16M16	CSP16	-	T-15F	G16EL/IR-S

* Option: Unterlage für Einstechen

CNR/L

Werkzeughalter - Inneneinstecken - Doppelklemmung: Schraub- oder Klemmspannung (nur DT TYP)



Katalog Nr.	Ausführung	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L1	L2	l3	h	b	θ°	Stechplatten
TCNR0020R16DT	Tsuppari	24	20	14	200	30	49	18	-	15	GTGN-16...
TCNR0025S16DT	Tsuppari	29	25	16.5	250	38	64	23	-	15	GTGN-16...
CNR/L0020P16	Stahl	24	20	14	170	30	-	18	19	15	GTGN-16...
CNR/L0025R16	Stahl	29	25	16.5	200	38	-	23	24	15	GTGN-16...
CNR/L0032S16	Stahl	37	32	20.1	250	48	-	30	31	15	GTGN-16...

- Spannfinger-Set für CNR/L Halter beinhaltet einen Spannfinger und eine Spannschraube.
- Unterlage-Sets für CNR/L Halter beinhalten eine Unterlage und eine Schraube.
- Standard Unterlagen werden für rechte und linke CNR/L Halter verwendet. Vorder- oder Rückseite entsprechend der Ausführung verwenden.
- Bei Einsatz der GTGN Stechplatte darf nur die speziell aufgeführte Unterlage verwendet werden. Unterlage bitte separat bestellen.

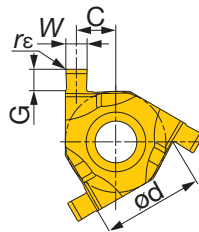
AUSTAUSCHTEILE						
Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Spannschraube	Schraube/Unterlage	Unterlage*	Schlüssel	Schlüssel 1
TCNR002**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	G16EL/IR-DT	P-3.5	T-15F
CNR00***16	CSP16	-	-	G16EL/IR-S	-	T-15F
CNL00***16	CSP16	-	-	G16ER/IL-S	-	T-15F

* Option: Unterlage für Einstechen

Stechwerkzeuge

STECHPLATTEN

GTGN16



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W \pm 0.03	r ϵ	SH730	Stechplatten Größe	$\varnothing d$	G	C	Unterlage	
								Doppelklemmung: Schraub- oder Klemmspannung	Klemmspannung
GTGN-16ER/IL100	1	0.1	●	16	9.525	1.25	4.22	G16ER/IL-DT	G16ER/IL-S
GTGN-16ER/IL120	1.2	0.1	●	16	9.525	1.3	4.12	G16ER/IL-DT	G16ER/IL-S
GTGN-16ER/IL140	1.4	0.1	●	16	9.525	1.5	4.02	G16ER/IL-DT	G16ER/IL-S
GTGN-16ER/IL170	1.7	0.1	●	16	9.525	1.7	3.87	G16ER/IL-DT	G16ER/IL-S
GTGN-16ER/IL195	1.95	0.1	●	16	9.525	1.7	3.75	G16ER/IL-DT	G16ER/IL-S
GTGN-16ER/IL225	2.25	0.1	●	16	9.525	1.8	3.6	G16ER/IL-DT	G16ER/IL-S
GTGN-16EL/IR100	1	0.1	●	16	9.525	1.25	4.22	G16EL/IR-DT	G16EL/IR-S
GTGN-16EL/IR120	1.2	0.1	●	16	9.525	1.3	4.12	G16EL/IR-DT	G16EL/IR-S
GTGN-16EL/IR140	1.4	0.1	●	16	9.525	1.5	4.02	G16EL/IR-DT	G16EL/IR-S
GTGN-16EL/IR170	1.7	0.1	●	16	9.525	1.7	3.87	G16EL/IR-DT	G16EL/IR-S
GTGN-16EL/IR195	1.95	0.1	●	16	9.525	1.7	3.75	G16EL/IR-DT	G16EL/IR-S
GTGN-16EL/IR225	2.25	0.1	●	16	9.525	1.8	3.6	G16EL/IR-DT	G16EL/IR-S

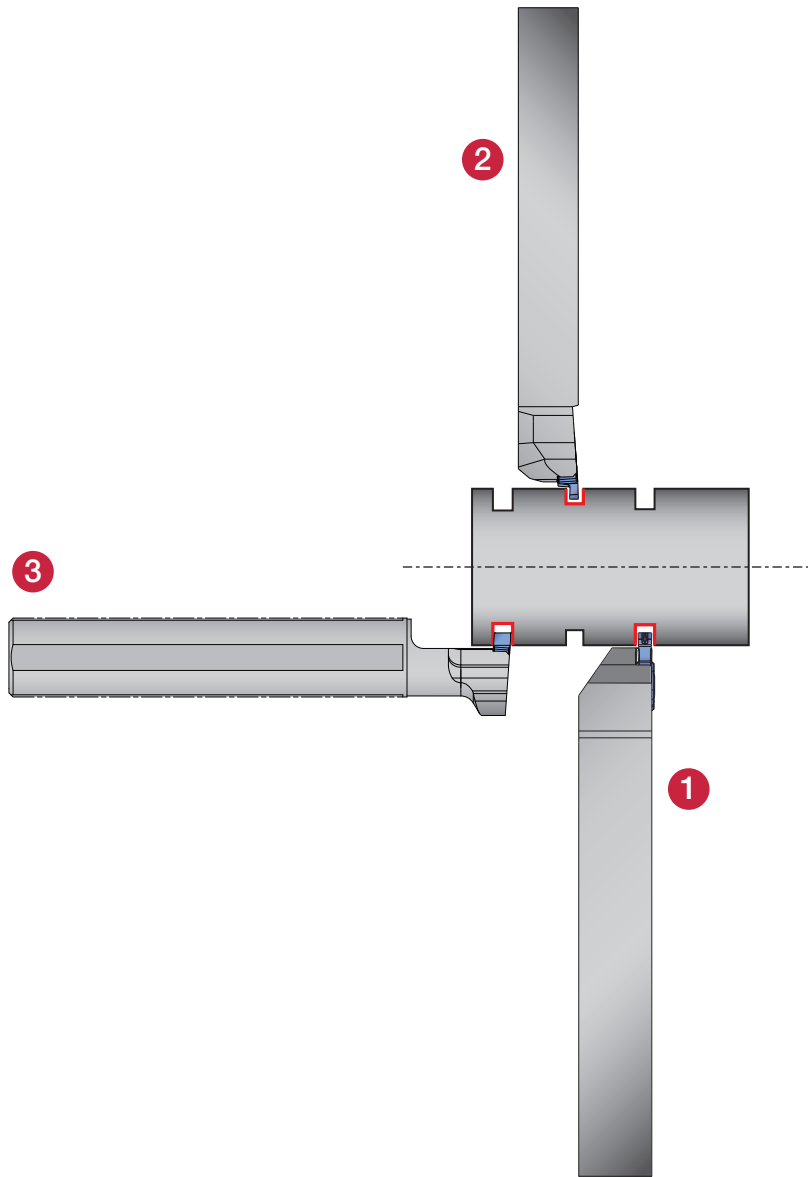
Hinweis:
GTGN Stechplatten können für Außen- und Inneneinstecken verwendet werden, zu beachten ist, dass die rechts/links Ausrichtung des Halters bei der Außen- und Innenbearbeitung entgegengesetzt ist.
Unterlagen für GTGN Stechplatten sind abhängig vom Halter.

Verpackungseinheit = 10 Stück

STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Vorschub f (mm/U)
P	Stahl C45, 42CrMo4, etc.	SH730	50 - 150	0.05 - 0.1
M	Rostfreier Stahl X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, etc.	SH730	30 - 150	0.05 - 0.1
S	Hitzebeständige Legierungen, Titanlegierungen etc. Ti-6Al-4V, etc.	SH730	30 - 100	0.05 - 0.1

Vielseitiges Stechwerkzeug für Ein- und Abstech-Operationen – wirtschaftliche Stechplatten mit **4 Schneidkanten**



1 STCR/L -27

$W = 0.5 - 3.18$ mm
 $ar = 1.6 - 6.4$ mm
Schaftgröße:
10 - 25 mm

C042

2 STCR/L -18

$W = 0.33 - 3$ mm
 $ar = 0.8 - 2.5$ mm
Schaftgröße:
10 - 25 mm

C049

3 JS-STCL18

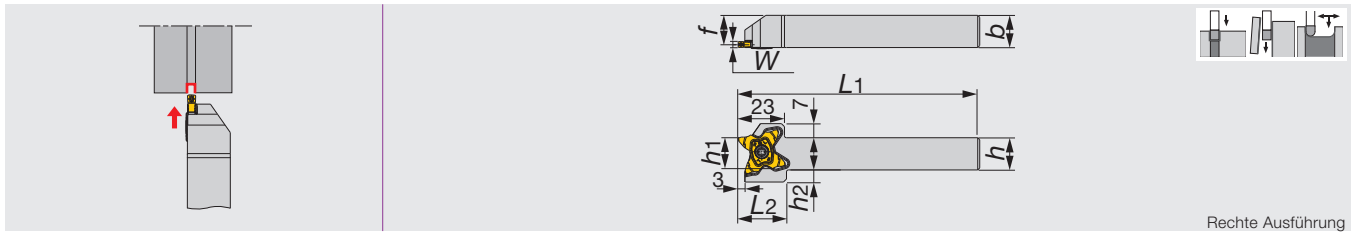
$W = 0.33 - 3$ mm
 $ar = 0.8 - 2.5$ mm
Schaftgröße:
 $\varnothing 14 - \varnothing 25.4$ mm

C050

STCR/L -27-CHP

$W = 0.5 - 3.18$ mm
 $ar = 1.6 - 6.4$ mm
Schaftgröße:
25 mm

C042



Rechte Ausführung

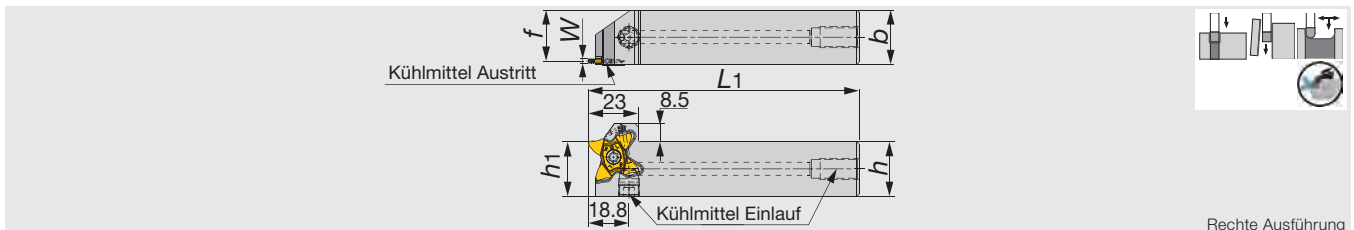
Katalog Nr.	W	h1	b	h	L1	f	h2	L2	Stechplatten
STCR/L1010-27	0.5 - 3.18	10	10	10	120	8.5	9.5	24	TC*27...
STCR/L1212-27	0.5 - 3.18	12	12	12	120	10.5	8	24	TC*27...
STCR/L1616-27	0.5 - 3.18	16	16	16	120	14.5	6	24	TC*27...
STCR/L2020-27	0.5 - 3.18	20	20	20	120	18.5	2	24	TC*27...
STCR/L2525-27	0.5 - 3.18	25	25	25	135	23.5	-	-	TC*27...

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube	Schlüssel
STCR****-27	SR16-212-01397L	T-2010/5
STCL****-27	SR16-212-01397	T-2010/5

STCR/L-CHP

Präzisions-Werkzeughalter - Außeneinstecken - einzigartiges Stechplattendesign mit 4 Schneidkanten - Hochdruckkühlung



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	h1	b	h	L1	f	Stechplatten
STCR/L2525-27-CHP	0.5 - 3.18	25	25	25	125	23.5	TC*27...

AUSTAUSCHTEILE

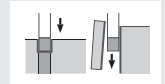
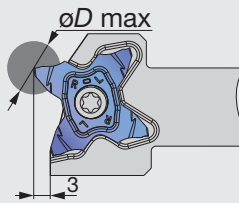
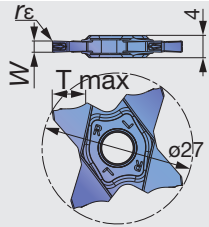
Katalog Nr.	Schraube	Schlüssel
STCR****-27-CHP	SR16-212-01397L	T-2010/5
STCL****-27-CHP	SR16-212-01397	T-2010/5

STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschw. Vc (m/min)	Vorschub: f (mm/U)					Stechtiefe/ Kopierdrehen (Vollradius)
				Ein- und Abstechen		Abstechen (R/L)	Kopierdrehen (Vollradius)		
				TCS	TCM	TCS	TCS	TCM	
P	Kohlenstoffstahl C45, etc.	AH725	100 - 200	0.05 - 0.15	0.05 - 0.25	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
	Legierter Stahl 34CrMo4, etc.	AH725	50 - 180	0.05 - 0.15	0.05 - 0.25	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
M	Rostfreier Stahl X5CrNi18-9, etc.	AH725	100 - 150	0.05 - 0.15	0.05 - 0.2	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
K	Grauguss GG25, etc.	AH725	50 - 180	0.05 - 0.15	0.05 - 0.25	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
	Kugelgraphitguss GGG40, etc.	AH725	50 - 120	0.05 - 0.15	0.05 - 0.2	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
S	Titanlegierungen Ti-6Al-4V, etc.	AH725	30 - 60	0.05 - 0.15	0.05 - 0.15	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.1	0.5

STECHPLATTEN - EIN- UND ABSTECHEN

TCS27



Katalog Nr.	W ± 0.02	rε	AH725	T max	øD max	Verhältnis Stechtiefe (T) zu max. Durchmesser (øD max)											
						T≤1	T≤2	T≤3	T≤3.5	T≤4	T≤4.5	T≤5	T≤5.5	T≤5.7	T≤6	T≤6.2	T≤6.4
TCS27-050-000	0.5	0	●	1	2	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-050-004	0.5	0.04	●	2.5	5	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-075-010	0.75	0.1	●	2.5	5	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-080-000	0.8	0	●	1.6	3.2	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-100-006	1	0.06	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-100-010	1	0.1	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-104-000	1.04	0	●	2	4	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-120-000	1.2	0	●	2	4	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-125-010	1.25	0.1	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-125-020	1.25	0.2	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-140-000	1.4	0	●	2	4	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-147-000	1.47	0	●	2.5	5	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-150-010	1.5	0.1	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-150-020	1.5	0.2	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-157-015	1.57	0.15	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-170-010	1.7	0.1	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-175-010	1.75	0.1	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-175-020	1.75	0.2	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-178-018	1.78	0.18	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-185-020	1.85	0.2	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-196-015	1.96	0.15	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-200-010	2	0.1	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TCS27-200-020	2	0.2	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TCS27-222-015	2.22	0.15	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-230-020	2.3	0.2	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-239-015	2.39	0.15	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-247-020	2.47	0.2	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-250-010	2.5	0.1	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-250-030	2.5	0.3	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCS27-270-010	2.7	0.1	●	6.2	12.4	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	-
TCS27-287-020	2.87	0.2	●	6.2	12.4	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	-
TCS27-300-000	3	0	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCS27-300-020	3	0.2	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCS27-300-030	3	0.3	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCS27-300-040	3	0.4	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCS27-315-015	3.15	0.15	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	68
TCS27-318-020	3.18	0.2	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	68

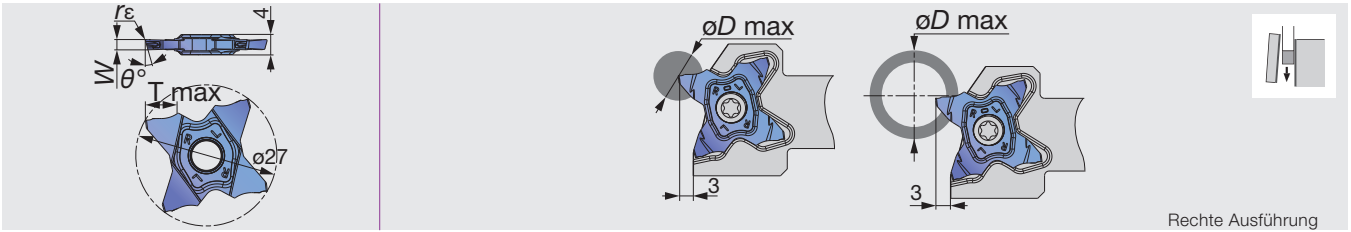
Verpackungseinheit = 5 Stück

● Lagerstandard

Stechwerkzeuge

STECHPLATTEN - ABSTECHEN

TCS27-R/L

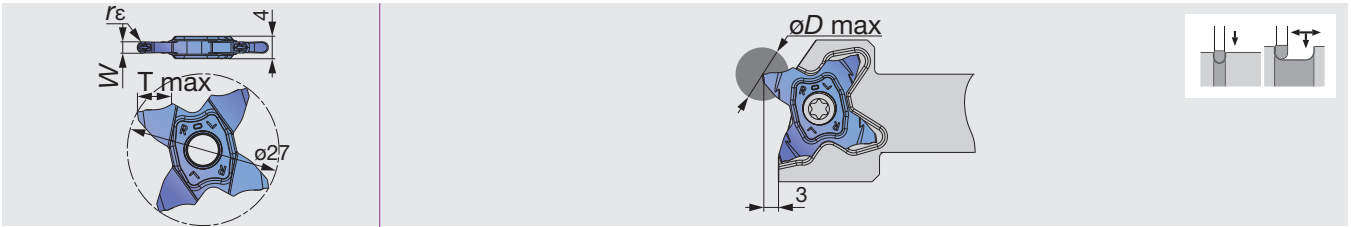


Katalog Nr.	W ± 0.02	rε	AH725		T max	θ°	Max. Abstech-Ø øD max	
			R	L			Vollmaterial	Rohr
TCS27-100-15R/L	1	0.06	●	●	3.5	15	7	600
TCS27-150-6R/L	1.5	0.06	●	●	5.7	6	11.4	35
TCS27-150-15R/L	1.5	0.06	●	●	5.7	15	11.4	35
TCS27-200-6R/L	2	0.1	●	●	6.4	6	12.8	30
TCS27-200-15R/L	2	0.1	●	●	6.4	15	12.8	30

Verpackungseinheit = 5 Stück
 ● Lagerstandard

STECHPLATTEN - EINSTECHEN UND KOPIERDREHEN

TCS27-Vollradius



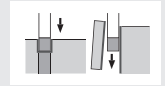
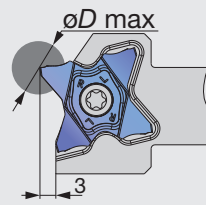
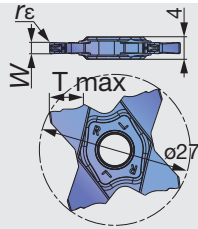
Katalog Nr.	W ± 0.02	rε	AH725	T max	Verhältnis Stechtiefe (T) zu max. Durchmesser (øD max)												
					T≤1	T≤2	T≤3	T≤3.5	T≤4	T≤4.5	T≤5	T≤5.5	T≤5.7	T≤6	T≤6.2	T≤6.4	
TCS27-157-079	1.57	0.79	●	3	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-200-100	2	1	●	3	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCS27-239-120	2.39	1.2	●	5.7	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-
TCS27-300-150	3	1.5	●	6.4	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-

Verpackungseinheit = 5 Stück

● Lagerstandard

STECHPLATTEN - EIN- UND ABSTECHEN

TCM27



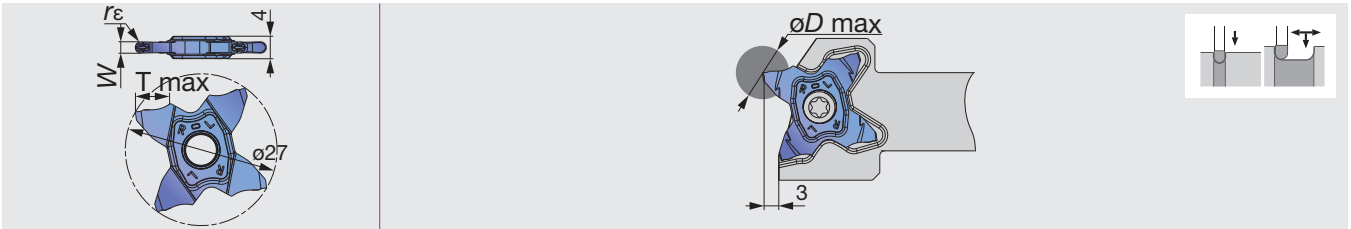
Katalog Nr.	W ± 0.02	rε	AH725	T max	øD max	Verhältnis Stechtiefe (T) zu max. Durchmesser (øD max)											
						T≤1	T≤2	T≤3	T≤3.5	T≤4	T≤4.5	T≤5	T≤5.5	T≤5.7	T≤6	T≤6.2	T≤6.4
TCM27-150-010	1.5	0.1	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-150-020	1.5	0.2	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-157-015	1.57	0.15	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-170-010	1.7	0.1	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-175-010	1.75	0.1	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-175-020	1.75	0.2	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-178-018	1.78	0.18	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-185-020	1.85	0.2	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-196-015	1.96	0.15	●	3	6	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	
TCM27-200-010	2	0.1	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TCM27-200-020	2	0.2	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TCM27-222-015	2.22	0.15	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCM27-230-020	2.3	0.2	●	3.5	7	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TCM27-239-015	2.39	0.15	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-247-020	2.47	0.2	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-250-010	2.5	0.1	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-250-030	2.5	0.3	●	5.7	11.4	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TCM27-270-010	2.7	0.1	●	6.2	12.4	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	-
TCM27-287-020	2.87	0.2	●	6.2	12.4	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	-
TCM27-300-000	3	0	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCM27-300-020	3	0.2	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCM27-300-030	3	0.3	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCM27-300-040	3	0.4	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TCM27-315-015	3.15	0.15	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	68
TCM27-318-020	3.18	0.2	●	6.4	12.8	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	68

Verpackungseinheit = 5 Stück

● Lagerstandard

STECHPLATTEN - EINSTECHEN UND KOPIERDREHEN

TCM27-Vollradius



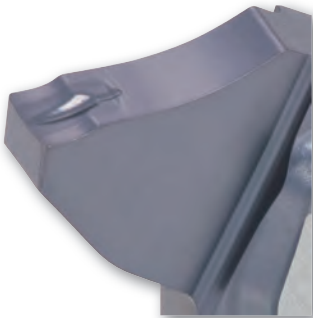
Katalog Nr.	W ± 0.02	rε	AH725	T max	Verhältnis Stechtiefe (T) zu ax. Durchmesser (øD max)												
					T≤1	T≤2	T≤3	T≤3.5	T≤4	T≤4.5	T≤5	T≤5.5	T≤5.7	T≤6	T≤6.2	T≤6.4	
TCM27-157-079	1.57	0.79	●	3	∞	∞	∞	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCM27-200-100	2	1	●	3.5	∞	∞	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TCM27-239-120	2.39	1.2	●	5.7	∞	∞	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-
TCM27-300-150	3	1.5	●	6.4	∞	∞	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-

Verpackungseinheit = 5 Stück

● Lagerstandard

SPANFORMSTUFE

TCS27

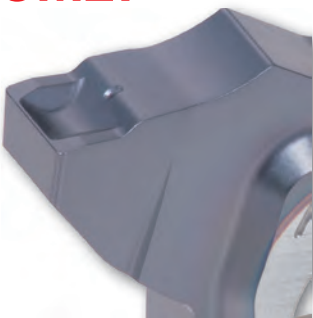


W = 0.5 mm – 3.18 mm

Für die allgemeine Bearbeitung

Niedrige Schnittkräfte und ausgezeichnete Schärfe

TCM27



W = 1.5 mm – 3.18 mm

Für höhere Vorschübe

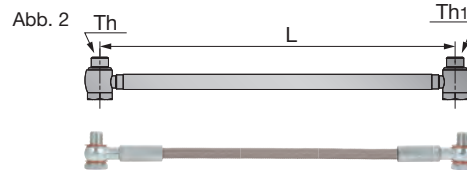
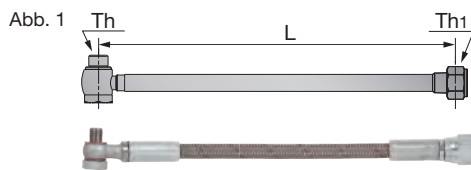
Speziell verstärkte Schneidkante

STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschw. V_c (m/min)	Vorschub f (mm/U)					Stechtiefe Kopierdrehen (Vollradius)
				Ein- und Abstechen		Abstechen (R/L)	Kopierdrehen (Vollradius)		
				TCS	TCM	TCS	TCS	TCM	
P	Kohlenstoffstahl C45, etc.	AH725	100 - 200	0.05 - 0.15	0.05 - 0.25	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
	Legierter Stahl 34CrMo4, etc.	AH725	50 - 180	0.05 - 0.15	0.05 - 0.25	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
M	Rostfreier Stahl X5CrNi18-9, etc.	AH725	100 - 150	0.05 - 0.15	0.05 - 0.2	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
K	Grauguss GG25, etc.	AH725	50 - 180	0.05 - 0.15	0.05 - 0.25	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
	Kugelgraphitguss GGG40, etc.	AH725	50 - 120	0.05 - 0.15	0.05 - 0.2	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.15	0.5
S	Titanlegierungen Ti-6Al-4V, etc.	AH725	30 - 60	0.05 - 0.15	0.05 - 0.15	0.04 - 0.12	0.05 - 0.1	0.05 - 0.1	0.5

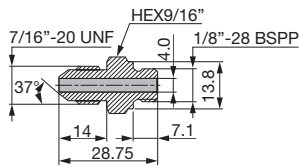
AUSTAUSCHTEILE FÜR KÜHLMITTELZUFUHR

Verbindungsschlauch



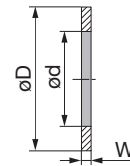
Katalog Nr.	Länge L	Gewindegröße		Max. Druck (MPa)	Abb.
		Th	Th1		
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

Verbindungsschraube



Katalog Nr.
CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF

Kupfer-Dichtring

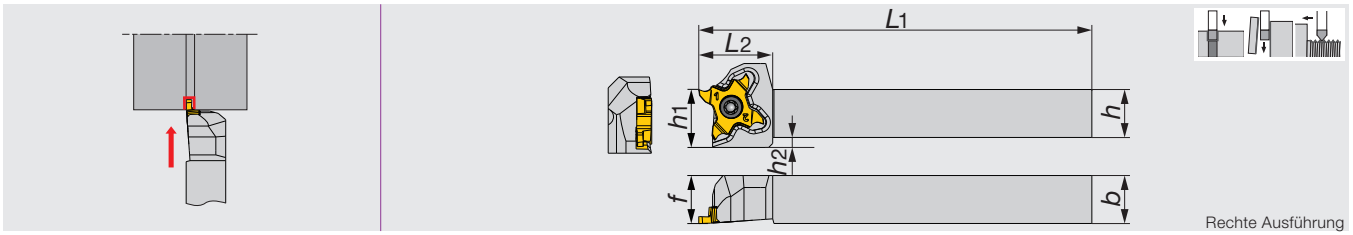


Katalog Nr.	øD	ød	W
CHP-COPPER-SEAL1/8	15	10	1

TETRAMCÜT

STCR/L-18

Präzisions-Werkzeughalter - Einstechen und Gewindeschneiden - einzigartiges Stechplattendesign mit 4 Schneidkanten - für Langdrehautomaten



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	f	h2	Stechplatten
STCR/L1010X18	10	10	120	18.5	10	10	4.5	TC*18...
STCR/L1212F18	12	12	85	18.5	12	12	2.5	TC*18...
STCR/L1212X18	12	12	120	18.5	12	12	2.5	TC*18...
STCR/L1616X18	16	16	120	18.5	16	16	-	TC*18...
STCR/L2020H18	20	20	100	18.5	20	20	-	TC*18...
STCR/L2020X18	20	20	120	23	20	25	-	TC*18...
STCR/L2525Z18	25	25	135	23	25	30	-	TC*18...

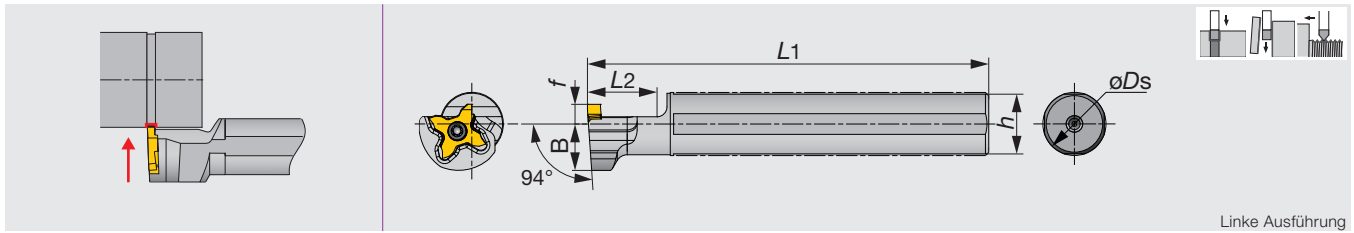
Rechte Stechplatten (TC*18R**) für rechte Halter (STCR**). Linke Stechplatten (TC*18L**) für linke Halter (STCL**).

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
STCR*****18	CSTC-4L100DL	T-1008/5
STCL*****18	CSTC-4L100DR	T-1008/5

Präzisions-Werkzeughalter - Außeneinstecken - einzigartiges Stechplattendesign mit 4 Schneidkanten - für Langdrehautomaten



Linke Ausführung

Katalog Nr.	øDs	L1	L2	h	B	f	Stechplatten
JS14H-STCL18	14	100	20	13	14	6	TC*18...
JS159F-STCL18	15.875	85	20	15	14	6	TC*18...
JS16F-STCL18	16	85	20	15	14	6	TC*18...
JS19G-STCL18	19.05	90	20	18	14	6	TC*18...
JS19X-STCL18	19.05	120	20	18	14	6	TC*18...
JS20G-STCL18	20	90	20	19	14	6	TC*18...
JS20X-STCL18	20	120	20	19	14	6	TC*18...
JS22X-STCL18	22	120	20	21	12.25	10	TC*18...
JS25H-STCL18	25	100	20	24	12.25	10	TC*18...
JS254X-STCL18	25.4	120	20	24	12.25	10	TC*18...

Rechte Stechplatten (TC*18R**) für linke Halter (STCL**).

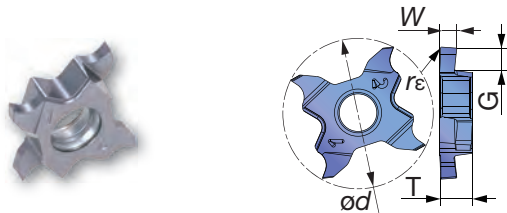
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JS****-STCL18	CSTC-4L100DL	T-1008/5



STECHPLATTEN

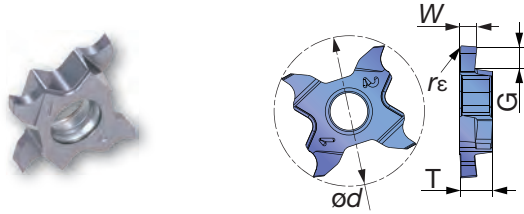
TCP18R/L-F (Scharfkantig)



Katalog Nr.	W±0.02	rε	SH725				ød
			R	L	G	T	
TCP18R/L033F-005	0.33	0.05	●	●	0.8	4	18
TCP18R/L043F-005	0.43	0.05	●	●	1.2	4	18
TCP18R/L050F-005	0.5	0.05	●	●	1.2	4	18
TCP18R/L075F-005	0.75	0.05	●	●	2	4	18
TCP18R/L095F-005	0.95	0.05	●	●	2	4	18
TCP18R/L100F-010	1	0.1	●	●	2	4	18
TCP18R/L120F-010	1.2	0.1	●	●	2	4	18
TCP18R/L125F-010	1.25	0.1	●	●	2	4	18
TCP18R/L145F-010	1.45	0.1	●	●	2	4	18
TCP18R/L150F-010	1.5	0.1	●	●	2	4	18
TCP18R/L175F-010	1.75	0.1	●	●	2	4	18
TCP18R/L200F-010	2	0.1	●	●	2.5	4	18
TCP18R/L250F-010	2.5	0.1	●	●	2.5	4	18
TCP18R/L300F-010	3	0.1	●	●	2.5	4	18

● Lagerstandard

TCP18R/L (Schutzfase)



Katalog Nr.	W±0.02	rε	AH725		G	T	ød
			R	L			
TCP18R/L033-005	0.33	0.05	●	●	0.8	4	18
TCP18R/L043-005	0.43	0.05	●	●	1.2	4	18
TCP18R/L050-005	0.5	0.05	●	●	1.2	4	18
TCP18R/L075-005	0.75	0.05	●	●	2	4	18
TCP18R/L095-005	0.95	0.05	●	●	2	4	18
TCP18R/L100-010	1	0.1	●	●	2	4	18
TCP18R/L120-010	1.2	0.1	●	●	2	4	18
TCP18R/L125-010	1.25	0.1	●	●	2	4	18
TCP18R/L145-010	1.45	0.1	●	●	2	4	18
TCP18R/L150-010	1.5	0.1	●	●	2	4	18
TCP18R/L175-010	1.75	0.1	●	●	2	4	18
TCP18R/L200-010	2	0.1	●	●	2.5	4	18
TCP18R/L250-010	2.5	0.1	●	●	2.5	4	18
TCP18R/L300-010	3	0.1	●	●	2.5	4	18

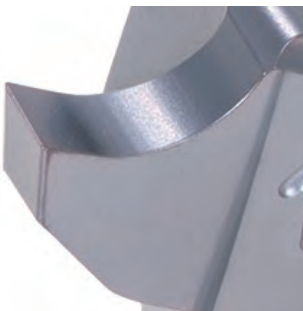
● Lagerstandard

STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Auswahl	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Vorschub f (mm/U)
P	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt (C15, C20 etc.)	1. Wahl	SH725	80 - 180	0.03 - 0.1
		Zähigkeit	AH725	80 - 180	0.03 - 0.1
	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl (C55, 42CrMoS4 etc.)	1. Wahl	SH725	80 - 180	0.03 - 0.1
		Zähigkeit	AH725	80 - 180	0.03 - 0.1
M	Vorvergüteter Stahl (NAK80, PX5 etc.)	1. Wahl	SH725	80 - 180	0.03 - 0.1
		Zähigkeit	AH725	80 - 180	0.03 - 0.1
	Rostfreier Stahl (X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.)	1. Wahl	SH725	50 - 120	0.03 - 0.1
		Zähigkeit	AH725	50 - 120	0.03 - 0.1
K	Grauguss (GG25, GG30, etc.)	1. Wahl	AH725	50 - 180	0.03 - 0.1
		Schärfe	SH725	50 - 180	0.03 - 0.1
	Kugelgraphitguss (GGG40, GGG60, etc.)	1. Wahl	AH725	50 - 180	0.03 - 0.1
		Schärfe	SH725	50 - 180	0.03 - 0.1
S	Titanlegierungen (Ti-6Al-4V, etc.)	1. Wahl	SH725	20 - 80	0.03 - 0.1
		Zähigkeit	AH725	20 - 80	0.03 - 0.1
	Hitzebeständige Legierungen (Inconel718, etc.)	1. Wahl	SH725	20 - 80	0.03 - 0.1
		Zähigkeit	AH725	20 - 80	0.03 - 0.1

SPANFORMSTUFE

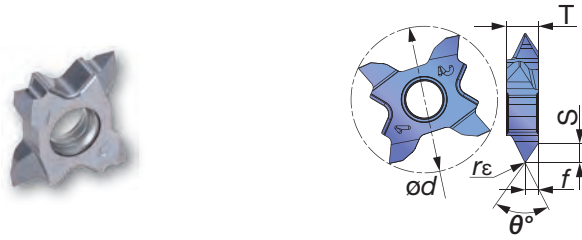
TCP18



W = 0.33 mm – 3 mm
 Für Miniaturbearbeitung auf
 Langdrehautomaten
 Niedrige Schnittkräfte mit großem
 Spanwinkel

STECHPLATTEN

TCT18R/L (Gewindedrehen)



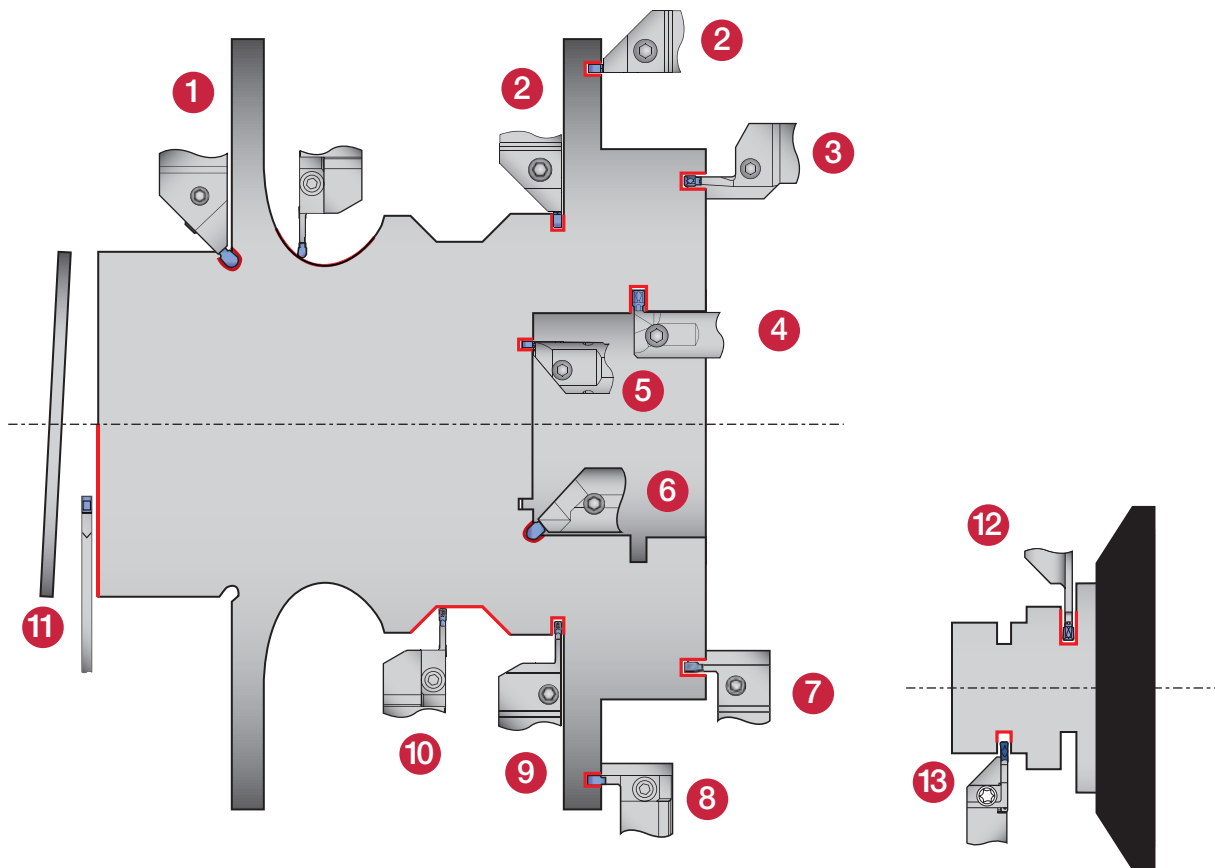
Katalog Nr.	r_ϵ	AH725		Min. Steigung	Max. Steigung	f	S	θ°	T	ϕ_d
		R	L							
TCT18R/L-60N-010	0.1	●	●	0.8	3	1.6	2.67	60	4	18
TCT18R/L-60N-020	0.2	●	●	1.5	3	1.6	2.57	60	4	18

● Lagerstandard

STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit V_c (m/min)	Steigung (mm)	TPI
P	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt (C15, C20 etc.)	AH725	60 - 150	0.8 - 3	32 - 8
	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl (C55, 42CrMoS4 etc.)	AH725	60 - 150	0.8 - 3	32 - 8
	Vorvergüteter Stahl (NAK80, PX5 etc.)	AH725	60 - 150	0.8 - 3	32 - 8
M	Rostfreier Stahl (X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.)	AH725	50 - 80	0.8 - 3	32 - 8
K	Grauguss (GG25, GGG30, etc.)	AH725	50 - 100	0.8 - 3	32 - 8
	Kugelgraphitguss (GGG40, GGG60, etc.)	AH725	50 - 100	0.8 - 3	32 - 8
S	Titanlegierungen (Ti-6Al-4V, etc.)	AH725	30 - 100	0.8 - 3	32 - 8
	Hitzebeständige Legierungen (Inconel718, etc.)	AH725	30 - 100	0.8 - 3	32 - 8

Multifunktionales Stechsystem reduziert Werkzeugkosten und verkürzt Einrichtzeiten



1 CGEUR/L

Monoblock
W = 3 - 6 mm
ar = 2.8 - 3.4 mm
Schaftgröße:
16 - 25 mm

C063

2 CTEFR/L

Monoblock
W = 2 - 6 mm
ar = 4.8 mm
Schaftgröße:
20 - 25 mm

C057

3 CTFR/L

Monoblock
W = 3 - 6 mm
ar = 10 - 25 mm
Schaftgröße:
25 mm

C066

4 CTIR/L

Monoblock
W = 2 - 8 mm
ar = 4 - 10 mm
Schaftgröße:
ø16 - ø40 mm

C064

5 CTIFR/L

Monoblock
W = 3 - 6 mm
ar = 5.5 mm
Schaftgröße:
ø25 - ø32 mm

C071

6 CGIUR/L

Monoblock
W = 3 - 6 mm
ar = 2.8 mm
Schaftgröße:
ø20 - ø25 mm

C065

7 CTFVR/L

Monoblock
W = 3 - 6 mm
ar = 10 - 20 mm
Schaftgröße:
25 mm

C067

8 CAFR/L

Adapter
W = 3 - 6 mm
ar = 12 - 25 mm
Schaftgröße:
20 - 32 mm

C068

9 CTER/L

Monoblock
W = 2 - 8 mm
ar = 8 - 36 mm
Schaftgröße:
16 - 32 mm

C054

10 CAER/L

Adapter
W = 3 - 6 mm
ar = 16 - 20 mm
Schaftgröße:
20 - 32 mm

C058

11 CGP

Schwert
W = 1.4 - 8 mm
Max. Abstech-Ø:
ø120 mm
Schaftgröße:
ø20 - ø25 mm

C061

12 CGER/L

Monoblock
W = 1.4 - 4 mm
ar = 10 - 16 mm
Schaftgröße:
12 - 20 mm

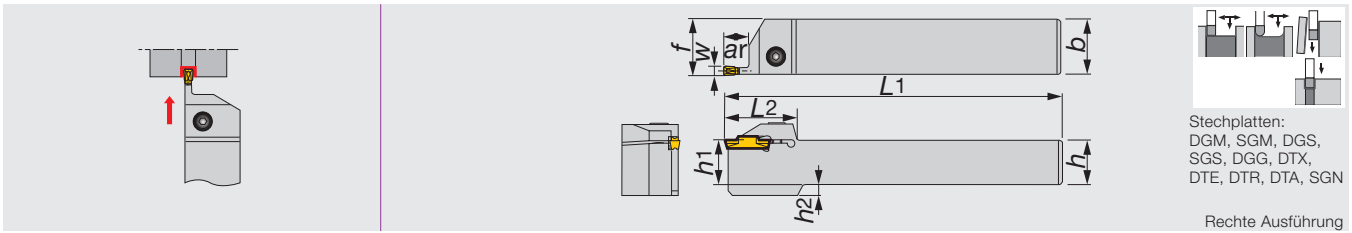
C057

13 JCTER/L

Monoblock
W = 1.4 - 3 mm
ar = 10 - 16 mm
Schaftgröße:
10 - 20 mm

C056

Stechwerkzeuge



Stechwerkzeuge

Katalog Nr.	W	Plattensitzgröße	ar	h	b	L1	L2	h1	f ⁽¹⁾	h2
CTER/L1616-2T08	2	2	8	16	16	110	33	16	16.1	4
CTER/L2020-2T08	2	2	8	20	20	125	33	20	20.1	-
CTER/L2525-2T08	2	2	8	25	25	150	33	25	25.1	-
CTER/L1616-2T12	2	2	12	16	16	110	32	16	16.1	4
CTER/L2020-2T12	2	2	12	20	20	125	32	20	20.1	-
CTER/L2525-2T12	2	2	12	25	25	150	32	25	25.1	-
CTER/L1616-2T17	2	2	17	16	16	110	37	16	16.1	4
CTER/L2020-2T17	2	2	17	20	20	125	37	20	20.1	-
CTER/L2525-2T17	2	2	17	25	25	150	37	25	25.1	-
CTER/L1616-3T09	3	3	9	16	16	110	32	16	16.3	4
CTER/L2020-3T09	3	3	9	20	20	125	32	20	20.3	-
CTER/L2525-3T09	3	3	9	25	25	150	32	25	25.3	-
CTER/L2020-3T12	3	3	12	20	20	125	32	20	20.3	-
CTER/L2525-3T12	3	3	12	25	25	150	32	25	25.3	-
CTER/L1616-3T20	3	3	20	16	16	110	38.5	16	16.3	4
CTER/L2020-3T20	3	3	20	20	20	125	38.5	20	20.3	-
CTER/L2525-3T20	3	3	20	25	25	150	38.5	25	25.3	-
CTER/L2525-3T25	3	3	25	25	25	150	44.5	25	25.3	-
CTER/L1616-4T10	4	4	10	16	16	110	32	16	16.5	4
CTER/L2020-4T10	4	4	10	20	20	125	32	20	20.5	-
CTER/L2525-4T10	4	4	10	25	25	150	32	25	25.5	-
CTER/L2020-4T15	4	4	15	20	20	125	33	20	20.5	-
CTER/L2525-4T15	4	4	15	25	25	150	33	25	25.5	-
CTER/L1616-4T25	4	4	25	16	16	110	45	16	16.5	4
CTER/L2020-4T25	4	4	25	20	20	125	45	20	20.5	-
CTER/L2525-4T25	4	4	25	25	25	150	45	25	25.5	-
CTER/L3232-4T25	4	4	25	32	32	170	45	32	32.5	-
CTER/L2020-5T12	5	5	12	20	20	125	37	20	20.6	-
CTER/L2525-5T12	5	5	12	25	25	150	37	25	25.6	-
CTER/L2525-5T20	5	5	20	25	25	150	37	25	25.6	-
CTER/L2525-5T32	5	5	32	25	25	150	56	25	25.6	-
CTER/L3232-5T32	5	5	32	32	32	170	56	32	32.6	-
CTER/L2020-6T12	6	6	12	20	20	125	37	20	20.6	-
CTER/L2525-6T12	6	6	12	25	25	150	37	25	25.6	7
CTER/L2525-6T20	6	6	20	25	25	150	41	25	25.6	-
CTER/L2525-6T32	6	6	32	25	25	150	56	25	25.6	7
CTER/L3232-6T32	6	6	32	32	32	170	56	32	32.6	-
CTER/L2525-8T16	8	8	16	25	25	150	47	25	26.1	7
CTER/L2525-8T25	8	8	25	25	25	150	47	25	26.1	7
CTER/L3232-8T25	8	8	25	32	32	170	47	32	33.1	-
CTER/L2525-8T36	8	8	36	25	25	150	60	25	26.1	7
CTER/L3232-8T36	8	8	36	32	32	170	60	32	33.1	-

Bei Stechtiefen, die die Länge der Stechplatte überschreiten (Stechplattenlänge - 1.5 mm), wird der Einsatz von einseitigen Stechplatten empfohlen.
 (1) "f" Werte beziehen sich auf die Verwendung von Stechplatten mit den angegebenen Werten "W".
 Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

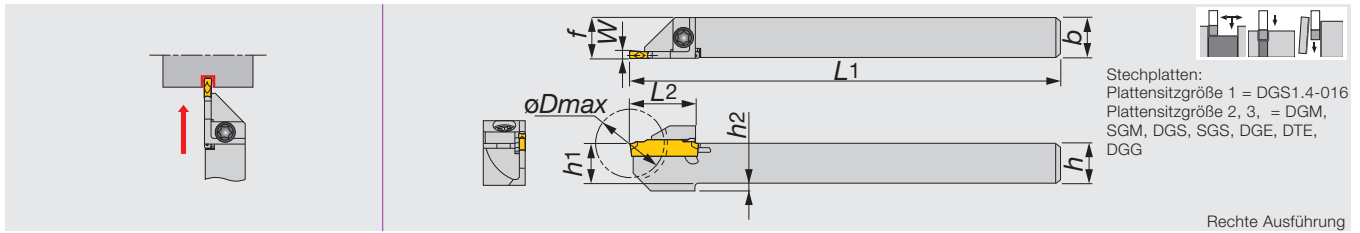
AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CTER/L1616-2T08	CM5X0.8X16-A	P-4
CTER/L2020-2T08	CM5X0.8X20-A	P-4
CTELR/L2525-2T08	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L1616-2T12	CM5X0.8X16-A	P-4
CTER/L2020-2T12	CM5X0.8X20-A	P-4
CTER/L2525-2T12	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L1616-2T17	CM5X0.8X16-A	P-4
CTER/L2020-2T17	CM5X0.8X20-A	P-4
CTER/L2525-2T17	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L1616-3T09	CM5X0.8X16-A	P-4
CTER/L2020-3T09	CM5X0.8X20-A	P-4
CTER/L2525-3T09	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L2020-3T12	CM5X0.8X20-A	P-4
CTER/L2525-3T12	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L1616-3T20	CM5X0.8X16-A	P-4
CTER/L2020-3T20	CM5X0.8X20-A	P-4
CTER/L2525-3T20.25	CM5X0.8X25-A	P-4
CTER/L1616-4T10	CM6X1X16-A	P-5
CTER/L2020-4T10	CM6X1X20-A	P-5
CTER/L2525-4T10	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L2020-4T15	CM6X1X20-A	P-5
CTER/L2525-4T15	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L1616-4T25	CM6X1X16-A	P-5
CTER/L2020-4T25	CM6X1X20-A	P-5
CTER/L2525-4T25	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L3232-4T25	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L2020-5T12	CM6X1X20-A	P-5
CTER/L2525-5T20	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L2525, 3232-5T32	CM6X1X25-A	P-5
CTER/L2020-6T12	CM8X1.25X20-A	P-6
CTER/L2525-6T12	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L2525-6T20	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L2525, 3232-6T32	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L2525-8T16	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L2525, 3232-8T25	CM8X1.25X25-A	P-6
CTER/L2525, 3232-8T36	CM8X1.25X25-A	P-6



Stechwerkzeuge



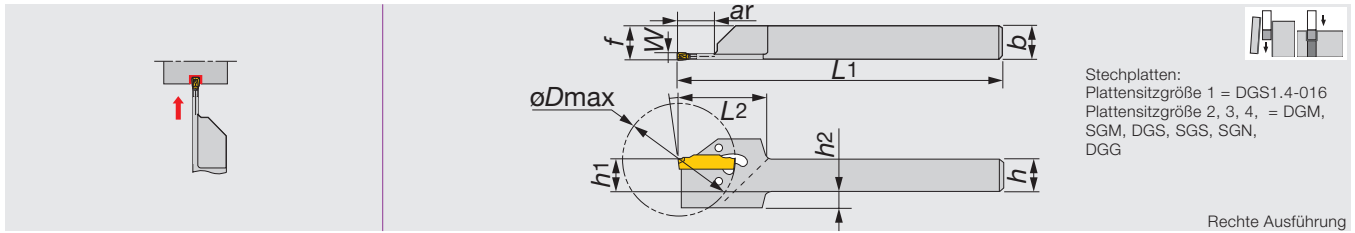
Stechwerkzeuge

Katalog Nr.	W	Plattensitzgröße	øDmax	h	b	L1	L2	h1	f ⁽¹⁾	h2
JCTER/L1010X1.4T10	1.4	1	20	10	10	120	18	10	10.2	-
JCTER/L1010-1.4T10	1.4	1	20	10	10	125	18	10	10.2	-
JCTER/L1212F1.4T12	1.4	1	24	12	12	85	19.5	12	12.2	-
JCTER/L1212X1.4T12	1.4	1	24	12	12	120	19.5	12	12.2	-
JCTER/L1212-1.4T12	1.4	1	24	12	12	125	19.5	12	12.2	-
JCTER/L1414-1.4T12	1.4	1	24	14	14	125	19.5	14	14.2	-
JCTER/L1616X1.4T16	1.4	1	32	16	16	120	24	16	16.2	-
JCTER/L1616-1.4T16	1.4	1	32	16	16	125	24	16	16.2	-
JCTER/L1010X2T10	2	2	20	10	10	120	19	10	10.1	2
JCTER/L1010-2T10	2	2	20	10	10	125	19	10	10.1	2
JCTER/L1212F2T12	2	2	24	12	12	85	19	12	12.1	2
JCTER/L1212X2T12	2	2	24	12	12	120	19	12	12.1	2
JCTER/L1212-2T12	2	2	24	12	12	125	19	12	12.1	2
JCTER/L1414-2T12	2	2	24	14	14	125	19	14	14.1	-
JCTER/L1616X2T16	2	2	32	16	16	120	24	16	16.1	-
JCTER/L1616-2T16	2	2	32	16	16	125	24	16	16.1	-
JCTER/L1212F3T12	3	3	24	12	12	85	19	12	12.3	2
JCTER/L1212X3T12	3	3	24	12	12	120	19	12	12.3	2
JCTER/L1212-3T12	3	3	24	12	12	125	19	12	12.3	2
JCTER/L1616X3T16	3	3	32	16	16	120	24	16	16.3	-
JCTER/L1616-3T16	3	3	32	16	16	125	24	16	16.3	-
JCTER/L2020H3T16	3	3	32	20	20	100	24	20	20.3	-
JCTER/L2020-3T16	3	3	32	20	20	125	24	20	20.3	-

(1) *f* Werte beziehen sich auf die Verwendung von Stechplatten mit den angegebenen Werten "W". • øDmax: Max. Abstech-Durchmesser
Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube	Schlüssel
JCTER/L...	CSHB-4-A	T-15F

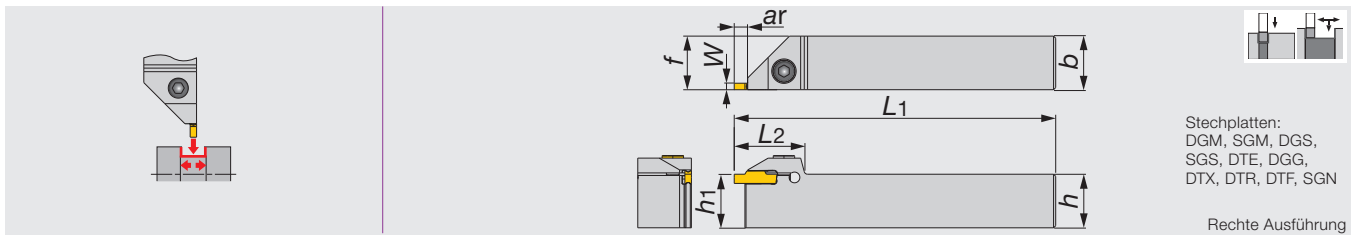


Katalog Nr.	W	Plattensitzgröße	øDmax ⁽¹⁾	ar	h	b	L1	L2	h1	f ⁽²⁾	h2
CGER/L2020-1.4T14	1.4	1	29/29	9.7	20	20	125	30	20	20.2	-
CGER/L1212-2T17	2	2	35/35	11.8	12	12	150	30	12	12.1	6
CGER/L1616-2T17	2	2	35/35	11.8	16	16	150	30	16	16.1	2
CGER/L2020-2T17	2	2	35/35	9.8	20	20	125	30	20	20.1	-
CGER/L1212-3T19	3	3	38/40	12	12	12	150	30	12	12.3	6
CGER/L1616-3T19	3	3	38/45	14.9	16	16	150	30	16	16.3	2
CGER/L2020-3T19	3	3	38/45	13.2	20	20	125	30	20	20.3	-
CGER/L2020-4T19	4	4	38/55	20.3	20	20	125	32	20	20.4	-

• Schlüssel, CRW**muss separat bestellt werden. Stechplatten werden mittels plastischer Deformation des Spannfingers geklemmt.
 (1) Dmax. ist abhängig von den verwendeten Stechplatten DG oder SG Typ. (Siehe Seite C073 - C085)

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schlüssel
CGER/L2020-1.4T14	CRW23
CGER/L****-2T17 - 4T19	CRW33



Katalog Nr.	W	Plattensitzgröße	ar	h1	b	h	L1	f1	L2
CTEFR/L2020-4T04	4	2, 3, 4	4.8	20	20	20	125	20.5	33
CTEFR/L2525-4T04	4	2, 3, 4	4.8	25	25	25	150	25.5	33
CTEFR/L2020-6T04	6	5, 6	4.8	20	20	20	125	20.6	37
CTEFR/L2525-6T04	6	5, 6	4.8	25	25	25	150	25.6	37

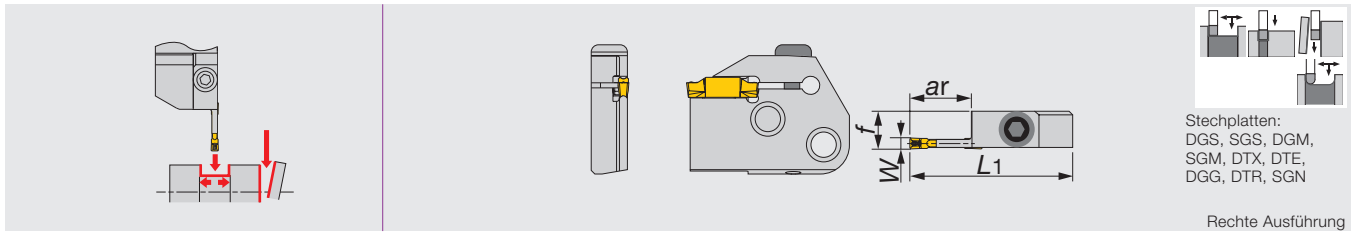
(1) *f* Werte beziehen sich auf die Verwendung von Stechplatten mit den angegebenen Werten "W". Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CTEFR/L2020-4T04	CM6X1X20-A	P-5
CTEFR/L2525-4T04	CM6X1X25-A	P-5
CTEFR/L2020-6T04	CM6X1X20-A	P-5
CTEFR/L2525-6T04	CM6X1X25-A	P-5

Stechplatten	Stechbreite W	Min. Ø für Planstechen øDmin
DGM / DGS / SGN	2	295
DGM / DGS / SGN	3	92
DGM / DGS / SGN	4	37
DGM / DGS	5	60
DGM / DGS	6	57
DTE / DGG	3	62
DTE / DGG	4	42
DTE / DGG	5	64
DTE / DGG	6	61

Stechplatten	Stechbreite W	Min. Ø für Planstechen øDmin
DTR	3	44
DTR	4	32
DTR	5	48
DTR	6	48
DTX	3	19
DTX	4	20
DTX	5	20
DTX	6	23
DTF	3	19
DTF	4	20

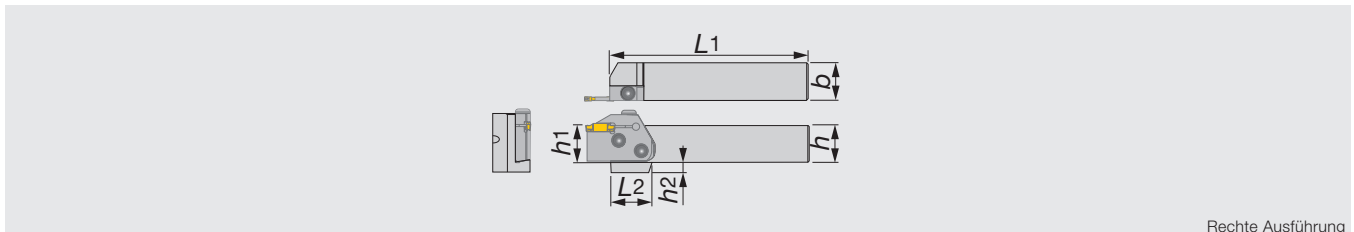


Katalog Nr.	W	Plattensitzgröße	ar	L1	f	Schaft
CAER/L-3T16	3	3	16	45	10.4	CHFVL/R...,CHSR/L...
CAER/L-4T16	4	4	16	45	10.5	CHFVL/R...,CHSR/L...
CAER/L-5T20	5	5	20	49	10.5	CHFVL/R...,CHSR/L...
CAER/L-6T20	6	6	20	49	10.5	CHFVL/R...,CHSR/L...

Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CAER/L...	BHM6-20-A	P-4



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	h2	Schwerter
CHSR/L2020	20	20	133	35	20	12	CAER/L...,CAFL/R...
CHSR/L2525	25	25	133	28	25	7	CAER/L...,CAFL/R...
CHSR/L3232	32	32	153	28	32	-	CAER/L...,CAFL/R...

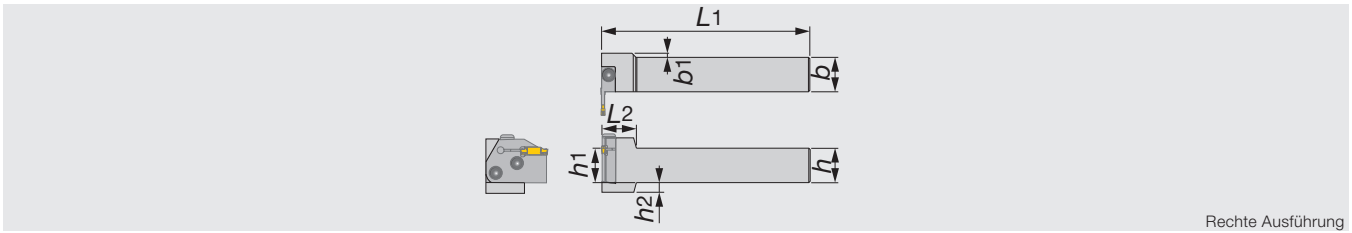
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CHSR/L...	CSHB-6-A	P-4

Werkzeughalter-/Schwert Kombination

Werkzeughalter	Schwerter			
	CAER...	CAEL...	CAFR...	CAFL...
CHSR...	●			●
CHSL...		●	●	

● Lagerstandard



Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	h2	b1	Schwert
CHFVR/L2020	20	20	150	25	20	12	8	CAEL/R...,CAFR/L...
CHFVR/L2525	25	25	150	25	25	7	3	CAEL/R...,CAFR/L...
CHFVR/L3232	32	32	170	25	32	-	-	CAEL/R...,CAFR/L...

AUSTAUSCHTEILE

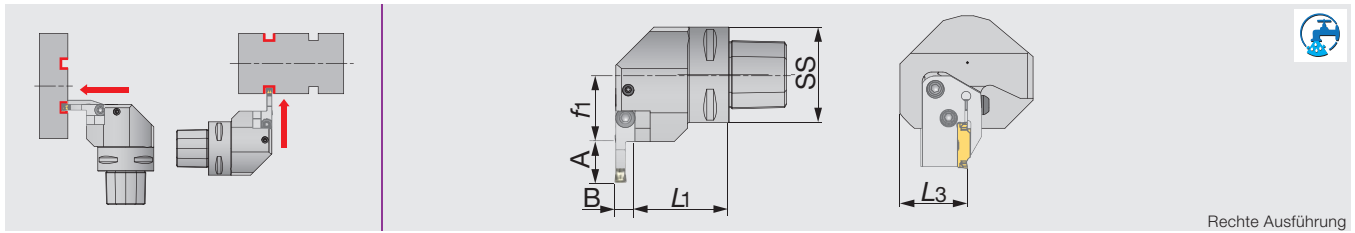


Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CHFVR/L...	CSHB-6-A	P-4

Werkzeughalter-/Schwert Kombination

Werkzeughalter	Schwert			
	CAER...	CAEL...	CAFR...	CAFL...
CHFVR...		●	●	
CHFVL...	●			●

● Lagerstandard



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SS	L1	L3	f1
C4CHFVR/L27050N	40	42.5	36	27
C5CHFVR/L35060N	50	49.5	36	35
C6CHFVR/L45065	63	54.5	41	45
C6CHFVR/L45065N	63	54.5	41	45

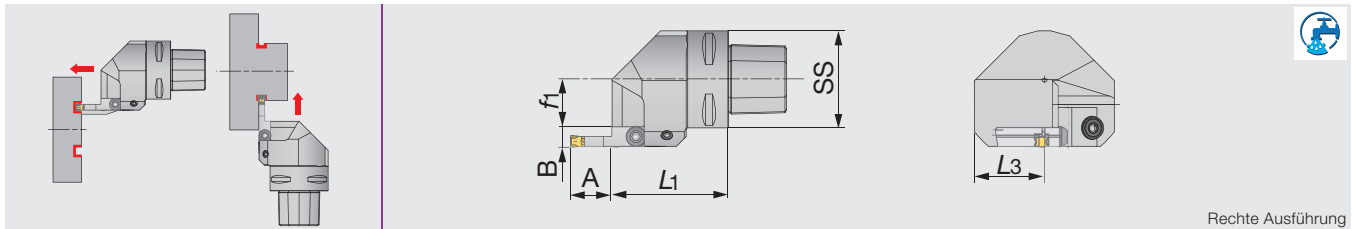
• Ist der letzte Buchstabe der Katalog-Nr. "N" = für bis 7 Mpa Kühlmitteldruck geeignet.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühlmittel-Teil	Kühlmittel-Teil 1	Einstellschraube	Spannschraube	Schlüssel
C4CHFVR/L27050N	SATZ-M8X1-M3	-	SSH4-4	CSHB-6-A	P-4
C5CHFVR/L35060N	SATZ-M10X1-M5	-	SSH4-4	CSHB-6-A	P-4
C6CHFVR/L45065	CNZ125	PNZ5	-	CSHB-6-A	P-4
C6CHFVR/L45065N	SATZ-M10X1-M5	-	SSH4-4	CSHB-6-A	P-4

C-CHSR/L

TungCut Werkzeughalter für CAER/L & CAFR/L Schwerter



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SS	L1	L3	f1
C4CHSR/L27050N	40	50	36	16.5
C5CHSR/L35060	50	60	36	24.5
C5CHSR/L35060N	50	60	36	24.5
C6CHSR/L45065N	63	65	41	34.5

• Ist der letzte Buchstabe der Katalog-Nr. "N" = für bis 7 Mpa Kühlmitteldruck geeignet.

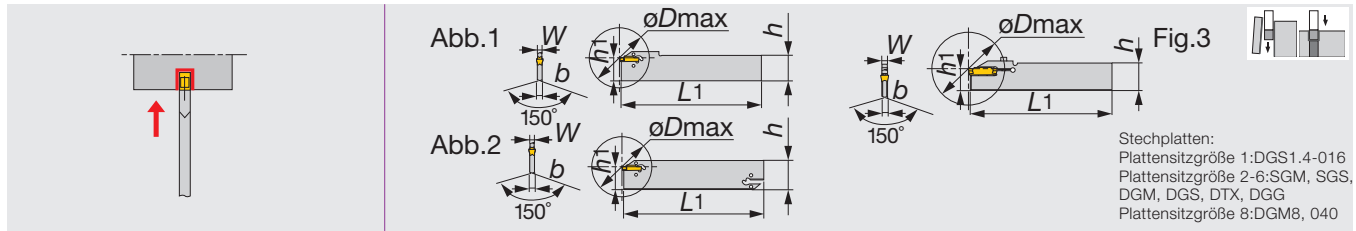
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühlmittel-Teil	Kühlmittel-Teil 1	Einstellschraube	Spannschraube	Schlüssel
C4CHSR/L27050N	SATZ-M8X1-M3	-	SSH4-4	CSHB-6-A	P-4
C5CHSR/L35060	CNZ125	PNZ5	-	CSHB-6-A	P-4
C5CHSR/L35060N	SATZ-M10X1-M5	-	SSH4-4	CSHB-6-A	P-4
C6CHSR/L45065N	SATE-M10X1-M5	-	SSH4-4	CSHB-6-A	P-4

Werkzeughalter-/Schwert Kombination

Werkzeughalter	Schwert			
	CAER...	CAEL...	CAFR...	CAFL...
C*CHFVR...	●	●	●	
C*CHFVL...				●
C*CHSR...	●			●
C*CHSL...		●	●	

● Lagerstandard



Stechplatten:
 Plattensitzgröße 1:DGS1.4-016
 Plattensitzgröße 2-6:SGM, SGS,
 DGM, DGS, DTX, DGG
 Plattensitzgröße 8:DGM8, 040

Katalog Nr.	W	Plattensitzgröße	ϕD_{max}	h1	b	h	L1	Abb.
CGP26-1.4S	1.4	1	26	21.4	1	26	150	1
CGP32-1.4D	1.4	1	26	24.8	1	32	150	2
CGP26-2S	2	2	40	21.4	1.8	26	150	1
CGP32-2D	2	2	50	24.8	1.8	32	150	2
CGP26-3S	3	3	50	21.4	2.4	26	150	1
CGP32-3D	3	3	100	24.8	2.4	32	150	2
CGP26-4S	4	4	80	21.4	3.2	26	150	1
CGP32-4D	4	4	100	24.9	3.2	32	150	2
CGP45-4D	4	4	120	38.1	3.2	45	150	2
CGP32-5D	5	5	120	24.9	4	32	150	2
CGP32-6D	6	6	120	24.9	5.2	32	150	2
CGP32-8S-CL	8	8	80	24.9	6.2	32	150	3

- Bei Stechtiefen, die die Länge der Stechplatte überschreiten (Stechplattenlänge - 1.5 mm), wird der Einsatz von einseitigen Stechplatten empfohlen.
 - Schlüssel (CRW**) muss separat bestellt werden.
 - Max. Stechtiefe: 28.5 mm
 - ϕD_{max} : Max. Abstech- ϕ
- Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

AUSTAUSCHTEILE

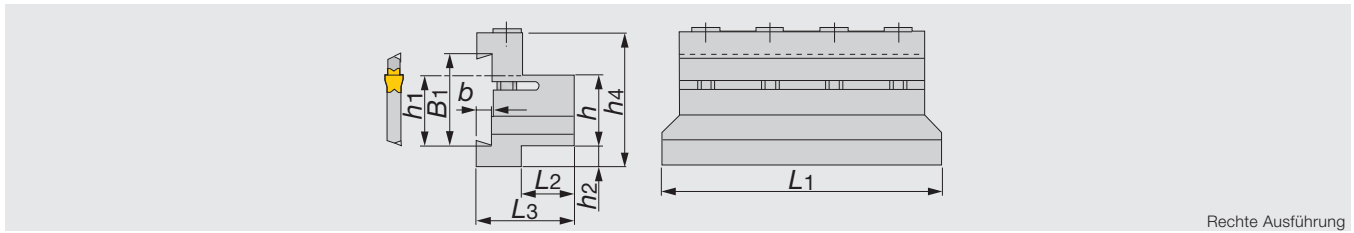
Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CGP**-1.4*	-	CRW23
CGP**-2/3/4/5/6	-	CRW33
CGP32-8S-CL	CM4X0.7X20-M0-A	P-3

Hinweis

Neuentwickelter Spannschlüssel

Stechplatte wird mittels plastischer Deformation des Spannfingers geklemmt.





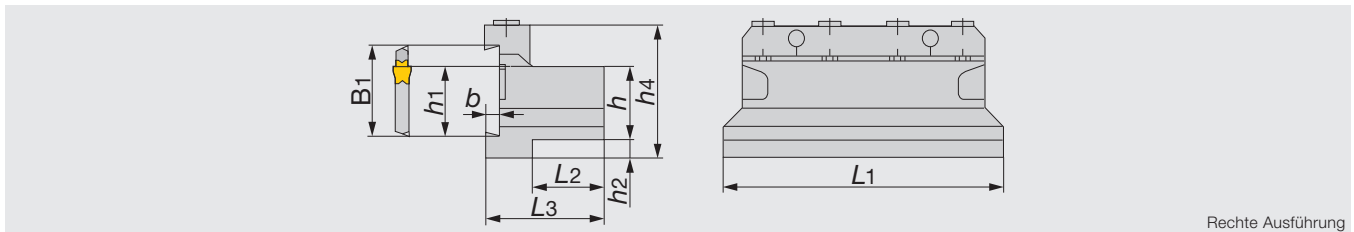
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	B1	L2	L1	b	h1	h2	h4	L3	Schwert
CTBF25-45	25	45	22	110	5.5	38.1	25	66	40	CGP45...
CTBF32-45	32	45	28	120	5.5	38.1	18	66	45	CGP45...

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CTBF...	CM6X1.0X40-A	P-5



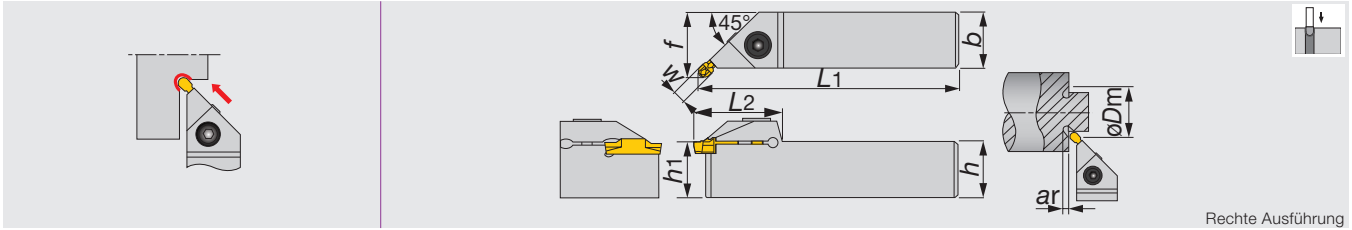
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h1	b	B1	L1	h	h2	h4	L2	L3	Schwert
CTBU20-26	21.4	4	26	86	20	9	43	21	38	CGP26...
CTBU25-26	21.4	4	26	110	25	5	45	23	42	CGP26...
CTBU20-32	24.8	5.3	32	100	20	13	50	19	38	CGP32...
CTBU25-32	24.8	5.3	32	110	25	8	50	23	42	CGP32...
CTBU32-32	24.8	5.3	32	110	32	5	54	29	48	CGP32...

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
CTBU20-26	CT-86	CM6X30-S	P-5
CTBU25-26	CT-105	CM6X30-S	P-5
CTBU20-32	CT-100	CM6X30-S	P-5
CTBU25-32	CT-110	CM6X30-S	P-5
CTBU32-32	CT-110	CM6X30-S	P-5



Rechte Ausführung

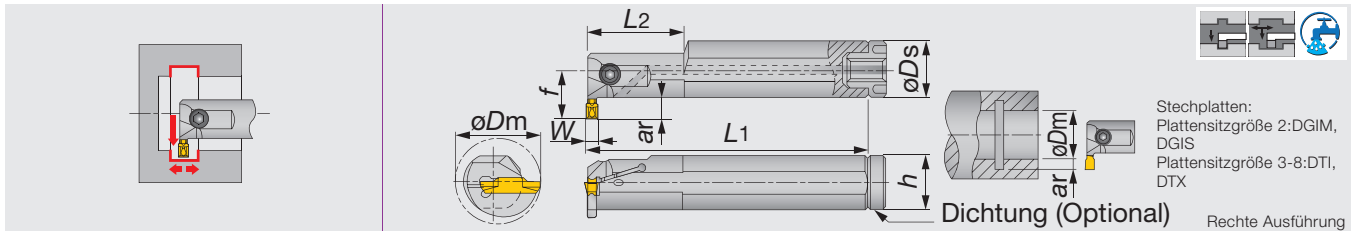
Katalog Nr.	W	øDm	Plattensitzgröße	ar	h	b	L1	L2	h1	f ⁽¹⁾	Stechplatten
CGEUR/L1616-3T02	3	32	3	2.8	16	16	110	30	16	19.3	DTIU...
CGEUR/L2020-3T02	3	32	3	2.8	20	20	125	30	20	23.3	DTIU...
CGEUR/L2525-3T02	3	32	3	2.8	25	25	150	30	25	28.3	DTIU...
CGEUR/L1616-4T02	4	32	4	2.8	16	16	110	31	16	19.5	DTIU...
CGEUR/L2020-4T02	4	32	4	2.8	20	20	125	31	20	23.5	DTIU...
CGEUR/L2525-4T02	4	32	4	2.8	25	25	150	31	25	28.5	DTIU...
CGEUR/L2525-6T03	6	34	5, 6	3.4	25	25	150	35	25	28.9	DTIU...

(1) *f* Werte beziehen sich auf die Verwendung von Stechplatten mit den angegebenen Werten "W".
Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CGEUR/L****-3T02	CM5X0.8X16-A	P-4
CGEUR/L1616-4T02	CM6X1X16-A	P-5
CGEUR/L2020-4T02	CM6X1X20-A	P-5
CGEUR/L2525-4T02/6T03	CM6X1X25-A	P-5



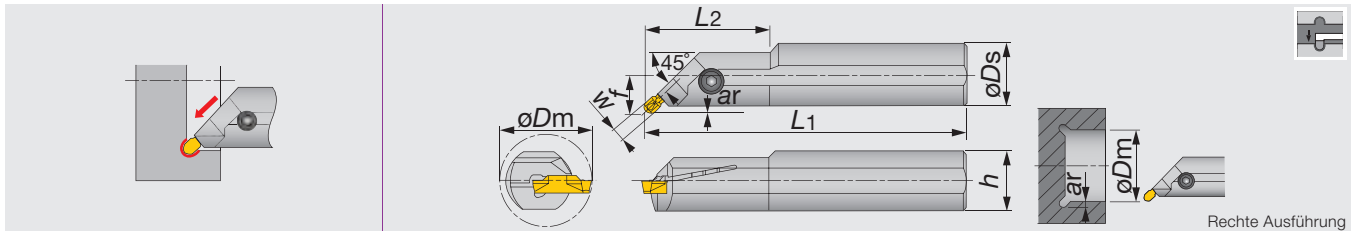
Katalog Nr.	W	øDm	Plattensitzgröße	ar	øDs	f	L1	L2	h	Stechplatten
CTIR/L16-2T08-D250	2	25	2	8	16	16.5	125	-	14	DGIM..., DGIS...
CTIR/L20-2T06-D250	2	25	2	6	20	15.8	160	-	18	DGIM..., DGIS...
CTIR/L20-3T06-D250	3	25	3	6	20	15.8	160	40	18	DTI..., DTX...
CTIR/L25-3T05-D250	3	25	3	5.1	25	17.5	200	40	23	DTI..., DTX...
CTIR/L25-3T08-D320	3	32	3	8	25	21.5	200	40	23	DTI..., DTX...
CTIR/L32-3T10-D400	3	40	3	10	32	27	250	60	30	DTI..., DTX...
CTIR/L20-4T06-D250	4	25	4	6	20	15.8	160	40	18	DTI..., DTX...
CTIR/L25-4T08-D320	4	32	4	8	25	21.5	200	40	23	DTI..., DTX...
CTIR/L32-4T04-D310	4	31	4	4	32	20.8	250	60	30	DTI..., DTX...
CTIR/L32-4T10-D400	4	40	4	10	32	27	250	60	30	DTI..., DTX...
CTIR/L25-5T05-D310	5	31	5	5	25	17.3	200	60	23	DTI..., DTX...
CTIR/L32-5T10-D400	5	40	5	10	32	27	250	60	30	DTI..., DTX...
CTIR/L32-6T04-D310	6	31	6	4	32	20.8	250	60	30	DTI..., DTX...
CTIR/L32-6T10-D400	6	40	6	10	32	27	250	60	30	DTI..., DTX...
CTIR/L32-8T05-D370	8	37	8	5	32	21.3	250	60	30	DTI..., DTX...
CTIR/L40-8T05-D420	8	42	8	5.8	40	25.8	300	65	38	DTI..., DTX...

(1) "L1" Werte beziehen sich auf die Stechplatten mit den angegebenen Werten "W".
Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel	Dichtung	Dichtungsgewinde
CTIR/L16-2T08-D250	CM5X0.8X10-A	P-4	CA-16	M6
CTIR/L20-2T06-D250	CM5X0.8X12-A	P-4	CA-20	M6
CTIR/L20-3T06-D250	CM5X0.8X12-A	P-4	CA-20	M6
CTIR/L25-3T05-D250	CM5X0.8X16-A	P-4	CA-25	R1/8"
CTIR/L25-3T08-D320	CM5X0.8X16-A	P-4	CA-25	R1/8"
CTIR/L32-3T10-D400	CM5X0.8X16-A	P-4	CA-32	R1/8"
CTIR/L20-4T06-D250	CM5X0.8X12-A	P-4	CA-20	M6
CTIR/L25-4T08-D320	CM5X0.8X16-A	P-4	CA-25	R1/8"
CTIR/L32-4T04-D310	CM5X0.8X16-A	P-4	CA-32	R1/8"
CTIR/L32-4T10-D400	CM5X0.8X16-A	P-4	CA-32	R1/8"
CTIR/L25-5T05-D310	CM6X1X16-A	P-5	CA-25	R1/8"
CTIR/L32-5T10-D400	CM6X1X20-A	P-5	CA-32	R1/8"
CTIR/L32-6T04-D310	CM6X1X20-A	P-5	CA-32	R1/8"
CTIR/L32-6T10-D400	CM6X1X20-A	P-5	CA-32	R1/8"
CTIR/L32-8T05-D370	CM6X1X25-A	P-5	CA-32	R1/8"
CTIR/L40-8T05-D420	CM6X1X25-A	P-5	CA-40	R1/8"



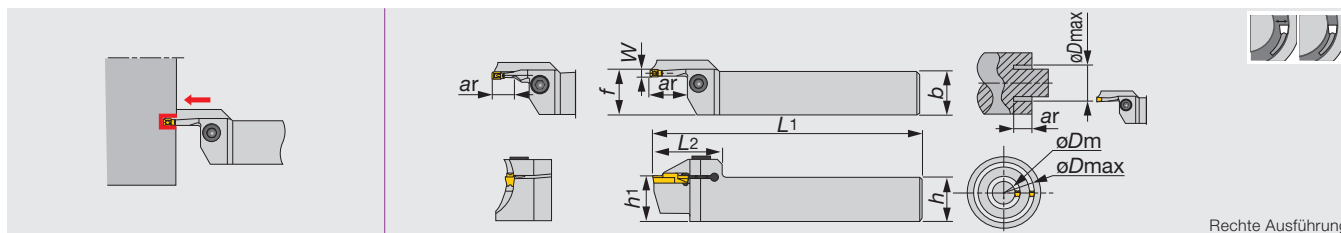
Katalog Nr.	W	øDm	Plattensitzgröße	ar	øDs	f ⁽¹⁾	L1	L2	h	Stechplatten
CGIUR/L20-3T02-D380	3	38	3	2.8	20	12.8	160	-	19	DTIU...
CGIUR/L25-3T02-D380	3	38	3	2.8	25	14.8	200	40	23	DTIU...
CGIUR/L20-4T02-D380	4	38	4	2.8	20	12.9	160	-	19	DTIU...
CGIUR/L25-4T02-D460	4	46	4	2.8	25	14.9	200	40	23	DTIU...
CGIUR/L25-6T02-D460	6	46	5, 6	2.8	25	15.2	200	-	23	DTIU...

(1)*f* Werte beziehen sich auf die Stechplatten mit den angegebenen Werten *W*.
Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CGIUR/L20-3T02-D380	CM5X0.8X12-A	P-4
CGIUR/L25-3T02-D380	CM5X0.8X16-A	P-4
CGIUR/L*-4T02-D...	CM5X0.8X16-A	P-4
CGIUR/L25-6T02-D460	CM6X1X25-A	P-5



Katalog Nr.	W	øDm	øDmax	Plattensitzgröße	ar	h	b	L1	L2	h1	f ⁽¹⁾
CTFR/L2525-3T10-024035	3	24	35	3	10	25	25	150	38	25	25.5
CTFR/L2525-3T10-029040	3	29	40	3	10	25	25	150	38	25	25.5
CTFR/L2525-3T10-034050	3	34	50	3	10	25	25	150	38	25	25.5
CTFR/L2525-3T15-044070	3	44	70	3	15	25	25	150	38	25	25.5
CTFR/L2525-3T15-064100	3	64	100	3	15	25	25	150	38	25	25.5
CTFR/L2525-4T10-022036	4	22	36	4	10	25	25	150	39	25	25.6
CTFR/L2525-4T20-028042	4	28	42	4	20	25	25	150	39	25	25.6
CTFR/L2525-4T20-034050	4	34	50	4	20	25	25	150	39	25	25.6
CTFR/L2525-4T20-042070	4	42	70	4	20	25	25	150	39	25	25.6
CTFR/L2525-4T20-062120	4	62	120	4	20	25	25	150	39	25	25.6
CTFR/L2525-4T20-112200	4	112	200	4	20	25	25	150	39	25	25.6
CTFR/L2525-5T25-050080	5	50	80	5	25	25	25	150	49	25	25.6
CTFR/L2525-5T25-070110	5	70	110	5	25	25	25	150	49	25	25.6
CTFR/L2525-5T25-100150	5	100	150	5	25	25	25	150	49	25	25.6
CTFR/L2525-5T25-140200	5	140	200	5	25	25	25	150	49	25	25.6
CTFR/L2525-6T25-048070	6	48	70	6	25	25	25	150	49	25	25.6
CTFR/L2525-6T25-058100	6	58	100	6	25	25	25	150	49	25	25.6
CTFR/L2525-6T25-088180	6	88	180	6	25	25	25	150	49	25	25.6
CTFR/L2525-6T25-168400	6	168	400	6	25	25	25	150	49	25	25.6

• Bei Stechtiefen, die die Länge der Stechplatte überschreiten (Stechplattenlänge - 1.5 mm), wird der Einsatz von einseitigen Stechplatten empfohlen.

(1) "f" Werte beziehen sich auf die Stechplatten mit den angegebenen Werten "W".

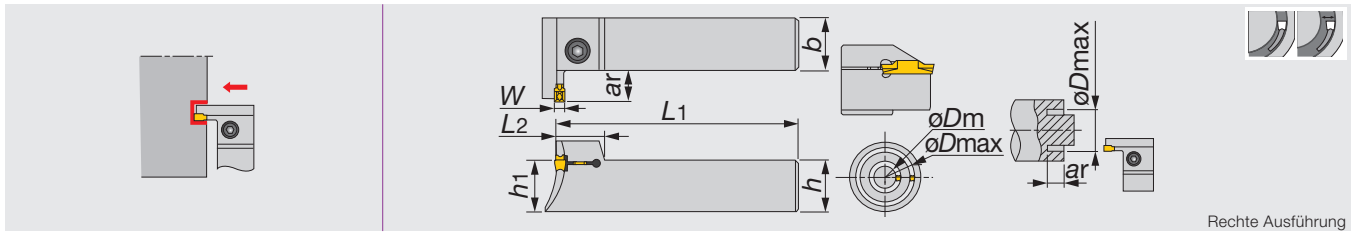
• DTF Stechplatte: Max "ar" = 15 mm
Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CTFR/L2525-3T - 4T...	CM6X1X25-A	P-5
CTFR/L2525-5T - 6T...	CM8X1.25X25-A	P-6

STECHPLATTEN

Katalog Nr.	Plattensitzgröße	Stechplatten
CTFR/L2525-3T10-024035	3	DTF, DTX
CTFR/L2525-3T10-029040	3	DTF, DTX
CTFR/L2525-3T10-034050	3	DTF, DTX
CTFR/L2525-3T15-044070	3	DTF, DTX, DTE, DTR
CTFR/L2525-3T15-064100	3	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
CTFR/L2525-4T10-022036	4	DTF, DTX
CTFR/L2525-4T20-028042	4	DTF, DTX
CTFR/L2525-4T20-034050	4	DTF, DTX
CTFR/L2525-4T20-042070	4	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
CTFR/L2525-4T20-062120	4	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
CTFR/L2525-4T20-112200	4	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
CTFR/L2525-5T25-...	5	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
CTFR/L2525-6T25-...	6	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR



Katalog Nr.	W	øDm	øDmax	Plattensitzgröße	ar	h	b	L1	L2	h1
CTFVR/L2525-3T10-024035	3	24	35	3	10	25	25	150	18	25
CTFVR/L2525-3T10-029040	3	29	40	3	10	25	25	150	18	25
CTFVR/L2525-3T10-034050	3	34	50	3	10	25	25	150	18	25
CTFVR/L2525-3T15-044060	3	44	60	3	15	25	25	150	18	25
CTFVR/L2525-3T15-054085	3	54	85	3	15	25	25	150	18	25
CTFVR/L2525-4T12-022040	4	22	40	4	12	25	25	150	18.5	25
CTFVR/L2525-4T15-032050	4	32	50	4	15	25	25	150	18.5	25
CTFVR/L2525-4T15-042060	4	42	60	4	15	25	25	150	18.5	25
CTFVR/L2525-4T15-052085	4	52	85	4	15	25	25	150	18.5	25
CTFVR/L2525-5T20-050080	5	50	80	5	20	25	25	150	22	25
CTFVR/L2525-5T20-070110	5	70	110	5	20	25	25	150	22	25
CTFVR/L2525-5T20-100150	5	100	150	5	20	25	25	150	22	25
CTFVR/L2525-5T20-140200	5	140	200	5	20	25	25	150	22	25
CTFVR/L2525-6T20-048085	6	48	85	6	20	25	25	150	22	25
CTFVR/L2525-6T20-073150	6	73	150	6	20	25	25	150	22	25
CTFVR/L2525-6T20-138250	6	138	250	6	20	25	25	150	22	25

• Bei Stechtiefen, die die Länge der Stechplatte überschreiten (Stechplattenlänge - 1.5 mm), wird der Einsatz von einseitigen Stechplatten empfohlen. Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

AUSTAUSCHTEILE

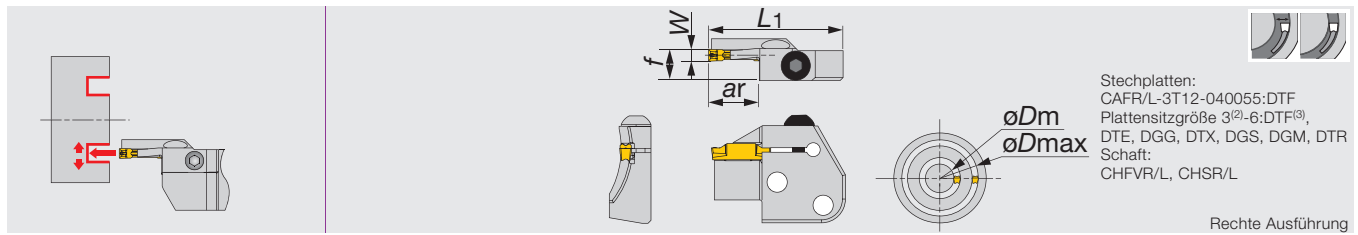
Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CTFVR/L2525-3T...	CM5X0.8X25-A	P-4
CTFVR/L2525-4T...	CM6X1X25-A	P-5
CTFVR/L2525-5T..., 6T...	CM8X1.25X25-A	P-6

STECHPLATTEN

Katalog Nr.	Plattensitzgröße	Stechplatten
CTFVR/L2525-3T10-024035	3	DTF, DTX
CTFVR/L2525-3T10-029040	3	DTF, DTX
CTFVR/L2525-3T10-034050	3	DTF, DTX, DTR
CTFVR/L2525-3T15-044060	3	DTF, DTX, DTE, DTR
CTFVR/L2525-3T15-054085	3	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
CTFVR/L2525-4T12-022040	4	DTF, DTX
CTFVR/L2525-4T15-032050	4	DTF, DTX
CTFVR/L2525-4T15-042060	4	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
CTFVR/L2525-4T15-052085	4	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
CTFVR/L2525-5T20-...	5	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
CTFVR/L2525-6T20-...	6	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR

(1) Min. Durchmesser øDm: DTE, DGS und DGM Stechplatten

Stechplatten	øDm	Note
DTE3 / DGS3 / DGM3	ø92	Für kleinere Durchmesser als øDm, wird der Einsatz von DTF oder DTX Stechplatten empfohlen.
DTE4 / DGS4 / DGM4	ø42	



Stechwerkzeuge

Katalog Nr.	W	øDm	øDmax	Plattensitzgröße	ar	L1	f ⁽¹⁾
CAFR/L-3T12-040055	3	40	55	3	12	45	10.4
CAFR/L-3T12-055075	3	55	75	3	12	45	10.4
CAFR/L-3T12-075100	3	75	100	3	12	45	10.4
CAFR/L-3T12-100140	3	100	140	3	12	45	10.4
CAFR/L-3T12-140200	3	140	200	3	12	45	10.4
CAFR/L-4T16-050070	4	50	70	4	16	45	10.5
CAFR/L-4T16-070100	4	70	100	4	16	45	10.5
CAFR/L-4T16-100150	4	100	150	4	16	45	10.5
CAFR/L-4T16-150250	4	150	250	4	16	45	10.5
CAFR/L-5T20-055080	5	55	80	5	20	49	10.5
CAFR/L-5T20-080120	5	80	120	5	20	49	10.5
CAFR/L-5T20-120180	5	120	180	5	20	49	10.5
CAFR/L-5T20-180300	5	180	300	5	20	49	10.5
CAFR/L-5T20-300000	5	300	∞	5	20	49	10.5
CAFR/L-6T25-060090	6	60	90	6	25	55	10.5
CAFR/L-6T25-090150	6	90	150	6	25	55	10.5
CAFR/L-6T25-150250	6	150	250	6	25	55	10.5
CAFR/L-6T25-250400	6	250	400	6	25	55	10.5

- Bei Stechtiefen, die die Länge der Stechplatte überschreiten (Stechplattenlänge - 1.5 mm), wird der Einsatz von einseitigen Stechplatten empfohlen.
 - (1)*f* Werte beziehen sich auf die Stechplatten mit den angegebenen Werten "W".
 - (2) Nicht für CAFR/L-3T12-040055
 - (3) Plattensitze DTF nur 3 und 4
- Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

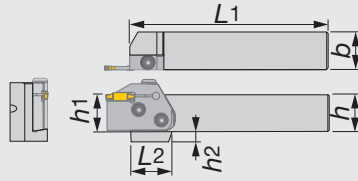
AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CAFR/L...	BHM6-20-A	P-4

(1) Min. Durchmesser øDm: DTE, DGS und DGM Stechplatten

Stechplatten	øDm	Note
DTE 3 / DGS 3 / DGM 3	ø92	Für kleinere Durchmesser als øDm, wird der Einsatz von DTF oder DTX Stechplatten empfohlen.
DTE 4 / DGS 4 / DGM 4	ø42	
DTE 5 / DGS 5 / DGM 5	ø64	
DTE 6 / DGS 6 / DGM 6	ø61	



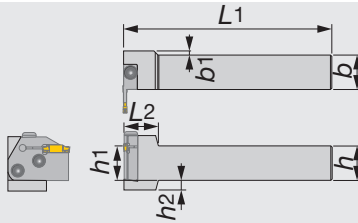
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	h2	Schwerter
CHSR/L2020	20	20	133	35	20	12	CAER/L...,CAFL/R...
CHSR/L2525	25	25	133	28	25	7	CAER/L...,CAFL/R...
CHSR/L3232	32	32	153	28	32	-	CAER/L...,CAFL/R...

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CHSR/L...	CSHB-6-A	P-4



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	L2	h1	h2	b1	Schwerter
CHFVR/L2020	20	20	150	25	20	12	8	CAEL/R...,CAFR/L...
CHFVR/L2525	25	25	150	25	25	7	3	CAEL/R...,CAFR/L...
CHFVR/L3232	32	32	170	25	32	-	-	CAEL/R...,CAFR/L...

AUSTAUSCHTEILE

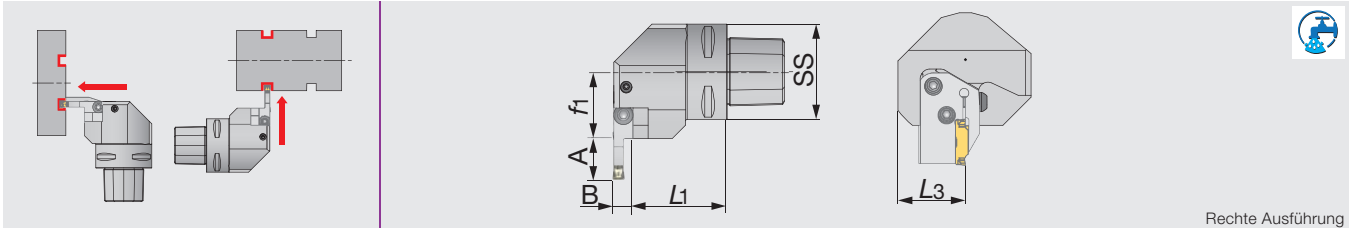


Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CHFVR/L...	CSHB-6-A	P-4

Werkzeughalter-/Schwert Kombination

Werkzeughalter	Schwerter			
	CAER...	CAEL...	CAFR...	CAFL...
CHSR...	●			●
CHSL...		●	●	
CHFVR...		●	●	
CHFVL...	●			●

● Lagerstandard



Rechte Ausführung

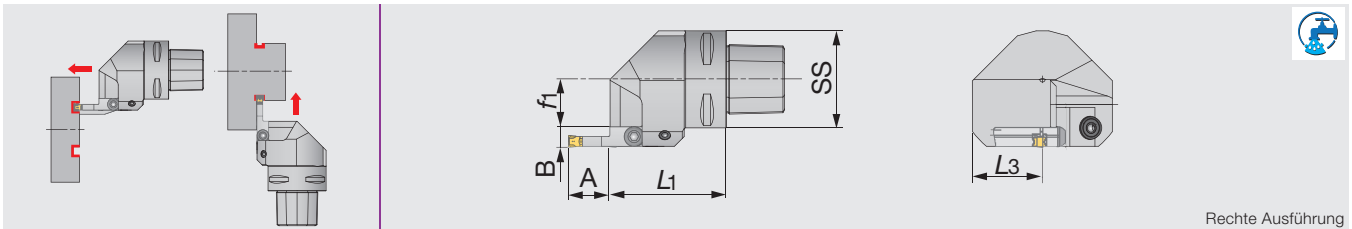
Katalog Nr.	SS	L1	L3	f1	Schwerter
C4CHFVR/L27050N	40	42.5	36	27	CAEL/R..., CAFR/L...
C5CHFVR/L35060N	50	49.5	36	35	CAEL/R..., CAFR/L...
C6CHFVR/L45065	63	54.5	41	45	CAEL/R..., CAFR/L...
C6CHFVR/L45065N	63	54.5	41	45	CAEL/R..., CAFR/L...

• Ist der letzte Buchstabe der Katalog Nr. is "N" = für 7Mpa Kühlmitteldruck geeignet.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühlmittel-Teil	Kühlmittel-Teil 1	Spannschraube	Schlüssel
C4CHFVR/L27050N	SATZ-M8X1-M3	-	CSHB-6-A	P-4
C5CHFVR/L35060N	SATZ-M10X1-M5	-	CSHB-6-A	P-4
C6CHFVR/L45065	CNZ125	PNZ5	CSHB-6-A	P-4
C6CHFVR/L45065N	SATZ-M10X1-M5	-	CSHB-6-A	P-4

C-CHSR/L



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	SS	L1	L3	f1	Schwerter
C4CHSR/L27050N	40	50	36	16.5	CAER/L..., CAFL/R...
C5CHSR/L35060	50	60	36	24.5	CAER/L..., CAFL/R...
C5CHSR/L35060N	50	60	36	24.5	CAER/L..., CAFL/R...
C6CHSR/L45065N	63	65	41	34.5	CAER/L..., CAFL/R...

• Ist der letzte Buchstabe der Katalog Nr. is "N" = für 7Mpa Kühlmitteldruck geeignet.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühlmittel-Teil	Kühlmittel-Teil 1	Spannschraube	Schlüssel
C4CHSR/L27050N	SATZ-M8X1-M3	-	CSHB-6-A	P-4
C5CHSR/L35060	CNZ125	PNZ5	CSHB-6-A	P-4
C5CHSR/L3506N	SATZ-M10X1-M5	-	CSHB-6-A	P-4
C6CHSR/L45065N	SATZ-M10X1-M5	-	CSHB-6-A	P-4

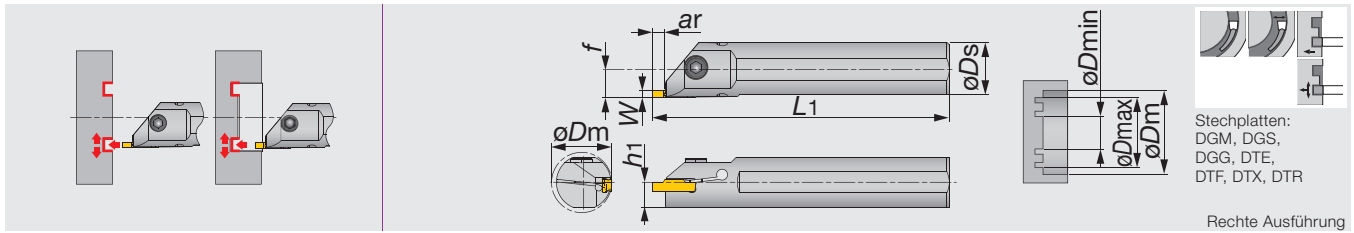
Werkzeughalter-/Schwert Kombination

Werkzeughalter	Schwerter			
	CAER...	CAEL...	CAFR...	CAFL...
C*CHFVR...	●			●
C*CHFVL...		●	●	
C*CHSR...		●	●	
C*CHSL...	●			●

● Lagerstandard

CTIFR/L

Werkzeughalter - Inneneinstecken, Planeinstecken und Stechdrehen



Katalog Nr.	W	Plattensitzgröße	ar	øDs	h1	L1 ⁽¹⁾	f
CTIFR/L25-4T05-D270	4	3, 4	5.5	25	11.5	200	13.3
CTIFR/L32-4T05-D340	4	3, 4	5.5	32	15	250	16.8
CTIFR/L25-5T05-D270	6	5, 6	5.5	25	11.5	200	13.3
CTIFR/L32-5T05-D340	6	5, 6	5.5	32	15	250	16.8

(1) *f* Werte beziehen sich auf die Stechplatten mit den angegebenen Werten "W".**
Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

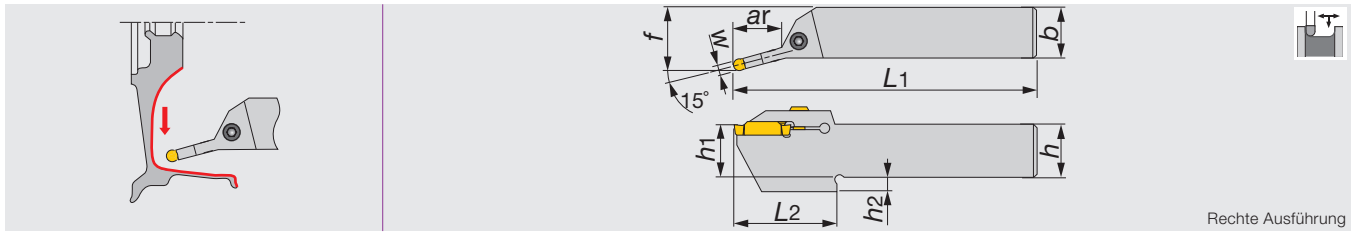
AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CTIFR/L25-4T05-D270	CM6X1X16-A	P-5
CTIFR/L32-4T05-D340	CM6X1X20-A	P-5
CTIFR/L25-5T05-D270	CM6X1X16-A	P-5
CTIFR/L32-5T05-D340	CM6X1X20-A	P-5

Plattensitz- größe	Min. Bohr-Ø øDm		øDmin				øDmax
	øDs = 25 mm	øDs = 32 mm	DGM, DGS, DGG	DTE	DTF / DTX	DTR	
3	26.3	33.3	92	62	19	44	∞
4	26.8	33.8	37	42	20	32	∞
5	26.3	33.3	60	64	20	48	∞
6	26.8	33.8	57	61	23	48	∞

Stechwerkzeuge



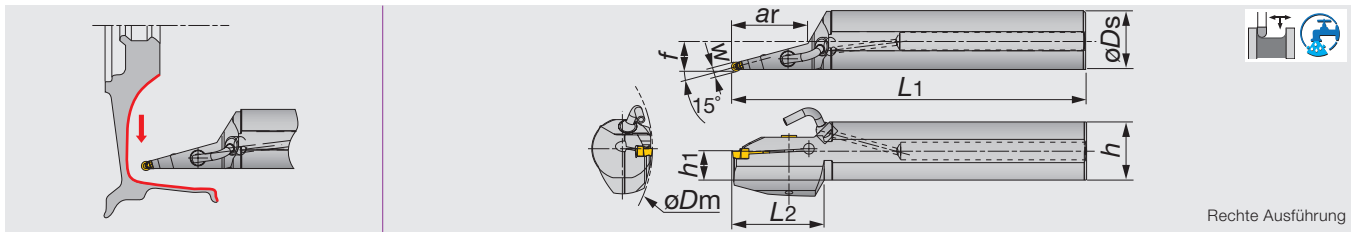
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	Plattensitzgröße	ar	h	b	L1	f	L2	h1	h2	Stechplatten
CTER/L2525-6T25-15A	6	6	25	25	25	150	32.2	50.5	25	7	DTA...
CTER/L2525-8T30-15A	8	8	30	25	25	150	32.9	55	25	7	DTA...

Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CTER/L2525-****-15A	CM6X1X25-A	P-5



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	øDm	Plattensitzgröße	ar	øDs	f	L1	L2	h	h1	Stechplatten
CGIUR/L40-6T50-D160-15A	6	160	6	50	40	19.7	320	60	38.5	19	DTA...
CGIUR/L40-8T83-D160-15A	8	160	8	83	40	20.5	320	85	38.5	19	DTA...
CGIUR/L50-6T85-D200-15A	6	200	6	85	50	25.2	350	85	48.5	23.5	DTA...
CGIUR/L50-8T85-D200-15A	8	200	8	85	50	25.9	350	85	48.5	23.5	DTA...

Stechplatten siehe Seite C073 - C085.

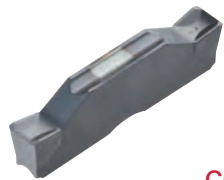
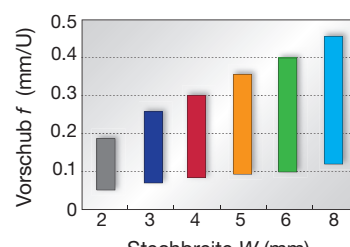
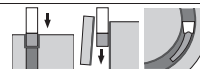
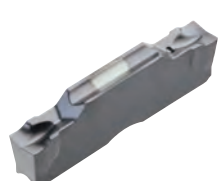
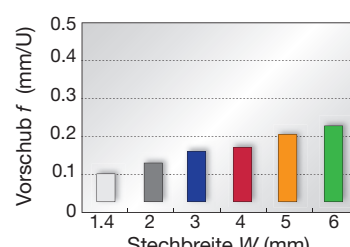
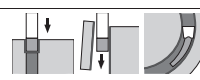
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CGIUR/L**-15A	CM6X1X25-A	P-5

Austauschteile für Kühlmittelzufuhr


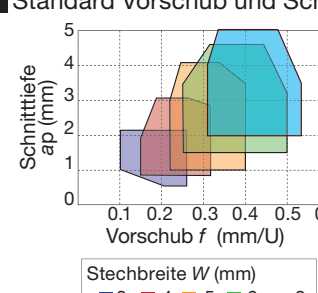
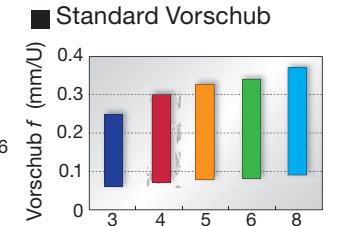

Kühlmittleitung	Kühlmitteldüse
PNZ5	CNZ125

Ein- und Abstechen

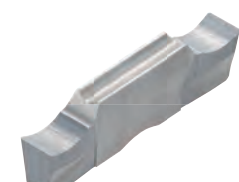
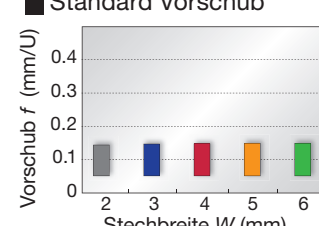

<p>DGM (2 Schneiden) SGM (1 Schneide)</p>  <p>C077</p>	<p>1. Wahl für Außen-, Ein- und Abstechen</p> <p>Sehr gute Spanabfuhr</p> <p>Hohe Schneidkantenstabilität durch spezielles Design</p> <p>Neutrale, rechte und linke Ausführung verfügbar</p> <p>$W = 2 - 8 \text{ mm}$</p>	<p>■ Standard Vorschub</p>  
<p>DGS (2 Schneiden) SGS (1 Schneide)</p>  <p>C078, C079</p>	<p>Geringe Schnittkräfte und ausgezeichnete Schneidkantenschärfe</p> <p>Spezielle Spanformstufe und Schneidkante</p> <p>Neutrale, rechte und linke Ausführung verfügbar</p> <p>$W = 1.4 - 6 \text{ mm}$</p>	<p>■ Standard Vorschub</p>  

Stechwerkzeuge


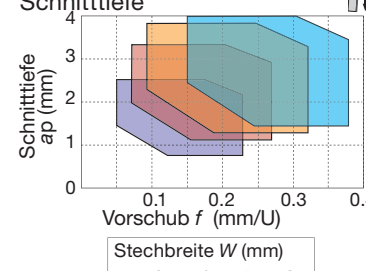
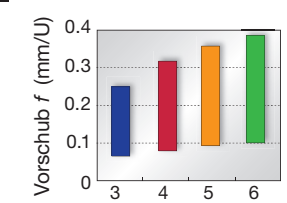
Einstechen und Stechdrehen

<p>DTE (2 Schneiden)</p>  <p>C080, C081</p>	<p>Allgemeine Anwendungen</p> <p>Spanformstufe zur Kurzspanbildung</p> <p>Gesinterte und geschliffene Ausführung verfügbar</p> <p>$W = 3 - 8 \text{ mm}$</p>	<p>■ Standard Vorschub und Schnitttiefe</p>  <p>■ Standard Vorschub</p>  
--	--	---

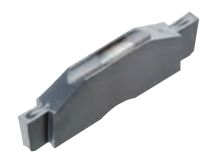
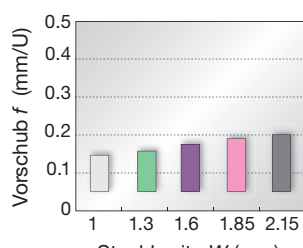
Einstechen

<p>DGG (2 Schneiden)</p>  <p>C081</p>	<p>Nichteisen- und Titanlegierungen</p> <p>Spanformstufe für niedrige Schnittkräfte</p> <p>Scharfe Schneidkante verhindert Vibrationen und liefert hohe Oberflächengüte</p> <p>$W = 2 - 6 \text{ mm}$</p>	<p>■ Standard Vorschub</p>  
--	---	---



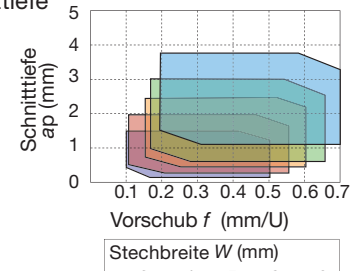
Multifunktionales Einstechen und Stechdrehen

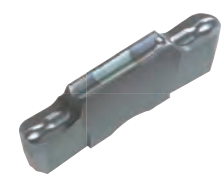
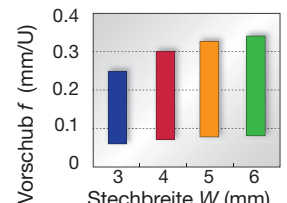
<p>DTX (2 Schneiden)</p>  <p>C081</p>	<p>Multifunktionelle Stechplatte</p> <p>Ausgewogene Schärfe und Stabilität</p> <p>W = 3 - 6 mm</p>	<p>■ Standard Vorschub und Schnitttiefe</p>  <p>■ Standard Vorschub</p> 
--	---	---

Einstechen

<p>DGE (2 Schneiden)</p>  <p>C080</p>	<p>Wellen- Sicherungsringe nach DIN 471, hohe Präzision</p> <p>Ausgezeichnete Spankontrolle</p> <p>W = 1 - 2.15 mm</p>	<p>■ Standard Vorschub</p> 
--	---	--

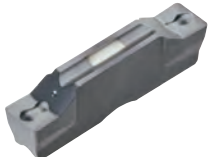
Kopieren und Innenfreidrehen

<p>DTR (2 Schneiden)</p> <p>gesintert</p>  <p>geschliffen</p>  <p>C083, C084</p>	<p>Vollradius Stechplatte</p> <p>Ausgezeichnete Spankontrolle</p> <p>Gesinterte und geschliffene Ausführung verfügbar</p> <p>W = 3 - 8 mm</p>	<p>■ Standard Vorschub und Schnitttiefe</p> 
--	--	--

<p>DTIU (2 Schneiden)</p>  <p>C084</p>	<p>Vollradius Stechplatte</p> <p>Ausgezeichnete Spankontrolle</p> <p>Innenfreidrehen</p> <p>W = 3 - 6 mm</p>	<p>■ Standard Vorschub und Schnitttiefe</p> 
---	---	--

Inneneinstechen und Stechdrehen

DTI (2 Schneiden)



C082

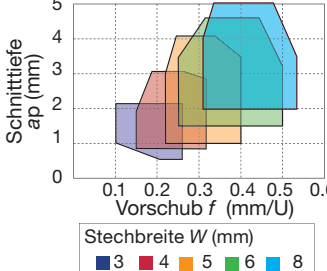
1. Wahl für die Innenbearbeitung

Spanformgeometrie zur Kurzspanbildung

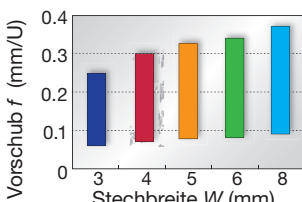
Gesinterte und geschliffene Stechplatten verfügbar

$W = 3 - 8 \text{ mm}$

■ Standard Vorschub und Schnitttiefe

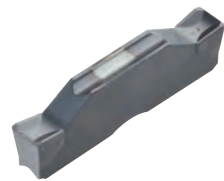


■ Standard Vorschub



Inneneinstechen, kleine Durchmesser

DGIM (2 Schneiden)



C083

2 mm Stechbreite (Für allg. Anwendungen)

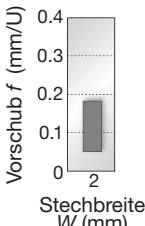
Einzigartige Spanformstufe für exzellente Spankontrolle

Außergewöhnliche Bruchfestigkeit durch die optimierte Schutzfase an der Schneidkante

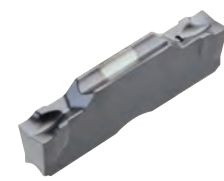
Für allgemeine Anwendungen in Stahl und rostfreiem Stahl

$W = 2 \text{ mm}$

■ Standard Vorschub



DGIS (2 Schneiden)



C083

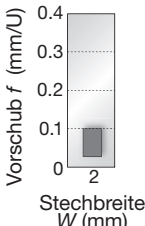
2 mm Stechbreite (Geringe Schnittkräfte)

Niedrige Schnittkräfte durch einzigartige Spanformgeometrie

Für Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt und rostfreiem Stahl

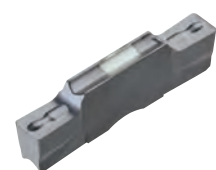
$W = 2 \text{ mm}$

■ Standard Vorschub



Axiales Einstechen und Stechdrehen

DTF (2 Schneiden)



C082

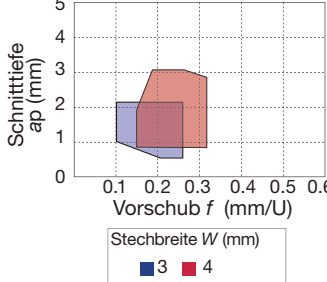
1. Wahl für die Axialbearbeitung

Spanformgeometrie zur Kurzspanbildung

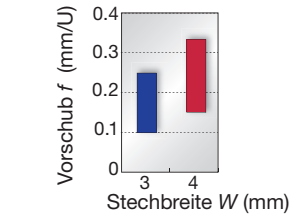
Rechte und linke Ausführung verfügbar

$W = 3 - 4 \text{ mm}$

■ Standard Vorschub und Schnitttiefe



■ Standard Vorschub



Stechwerkzeuge

Aluminiumbearbeitung

DTA (2 Schneiden)



C084

Vollradius Stechplatte

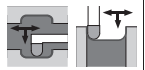
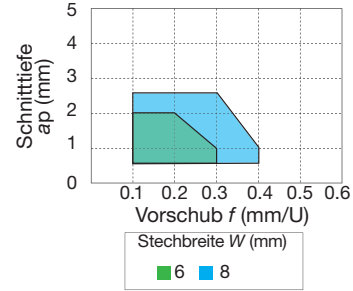
Ausgezeichnete Spankontrolle

Aluminiumfelgen Bearbeitung

Geschliffene Stechplatte

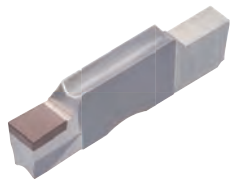
$W = 6 - 8 \text{ mm}$

Standard Vorschub und Schnitttiefe



Einstecken von gehärtetem Stahl

SGN-CBN (1 Schneide)



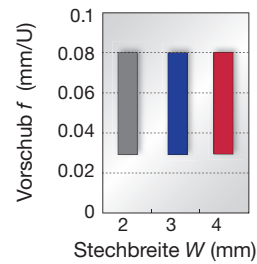
C085

Spezielle Schneidkante für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl

Schichten mit hoher Stechbreitentoleranz ($W = \pm 0.025 \text{ mm}$)

$W = 2 - 4 \text{ mm}$

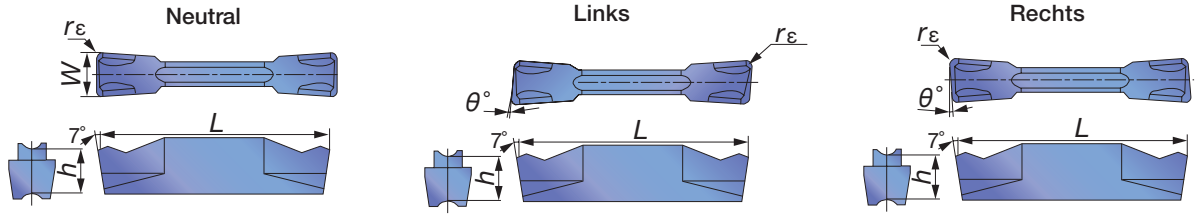
Standard Vorschub



STECHPLATTEN

DGM

Ein- und Abstechen - 2 Schneiden



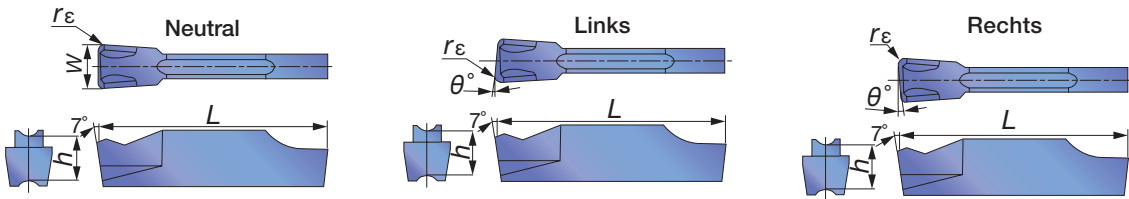
Katalog Nr.	Plattensitzgröße	W±0.05	r _ε	Beschichtet								Cermet		L	h	θ°		
				T9125		AH7025		AH725		AH905		GH130					NS9530	
				R	L	R	L	R	L	R	L	R	L				R	L
DGM2-020	2	2	0.2	●		●							●		20	5	0	
DGM2-020-6R/L	2	2	0.2				●	●			●	●			19.8	5	6	
DGM2-020-8R/L	2	2	0.2				●	●			●	●			19.8	5	8	
DGM2-020-15R/L	2	2	0.2				●	●			●	●			19.8	5	15	
DGM2-002-15R/L	2	2	0.02				●	●			●	●			19.35	5	15	
DGM3-020	3	3	0.2	●		●			●		●		●		20	5	0	
DGM3-020-6R/L	3	3	0.2				●	●			●	●			19.9	5	6	
DGM3-002-6R/L	3	3	0.02				●	●			●	●			19.45	5	6	
DGM3-020-15R/L	3	3	0.2				●	●			●	●			19.9	5	15	
DGM4-030	4	4	0.3	●		●			●		●		●		20	5	0	
DGM4-030-4R/L	4	4	0.3				●	●			●	●			19.8	5	4	
DGM4-030-15R/L	4	4	0.3				●	●			●	●			19.8	5	15	
DGM5-030	5	5	0.3	●		●			●		●		●		25	5.5	0	
DGM5-030-4R	5	5	0.3				●				●				24.9	5.5	4	
DGM6-030	6	6	0.3	●		●			●		●		●		25	5.5	0	
DGM8-040	8	8	0.4	●		●			●		●		●		30	6.7	0	

● Lagerstandard

Stechwerkzeuge

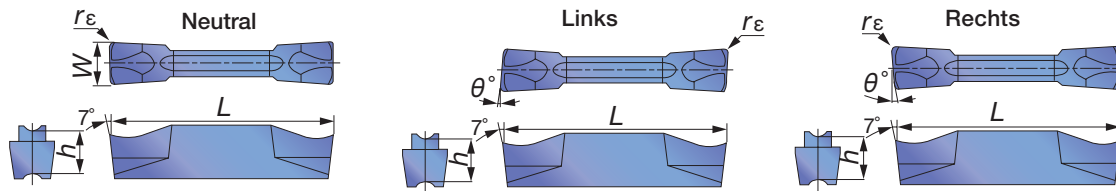
SGM

Einstechen tiefer Nuten und Abstechen - 1 Schneide



Katalog Nr.	Plattensitzgröße	W±0.05	r _ε	Beschichtet				L	h	θ°
				AH725		GH130				
				R	L	R	L			
SGM2-020	2	2	0.2		●		●	20	5	0
SGM2-020-6R/L	2	2	0.2	●	●	●	●	19.8	5	6
SGM3-020	3	3	0.2		●		●	20	5	0
SGM3-020-6R/L	3	3	0.2	●	●	●	●	19.6	5	6
SGM3-020-15R/L	3	3	0.2	●	●	●	●	19.6	5	15
SGM4-030	4	4	0.3		●		●	20	5	0
SGM4-030-4R/L	4	4	0.3	●	●	●	●	19.65	5	4
SGM5-030	5	5	0.3		●		●	25	5.5	0
SGM6-030	6	6	0.3		●		●	25	5.5	0

● Lagerstandard



Katalog Nr.	Plattensitzgröße	W±0.05	r _ε	Beschichtet								Cermet		L	h	θ°
				T9125		AH7025		AH725		GH130		NS9530				
				R	L	R	L	R	L	R	L	R	L			
DGS1.4-016	1	1.4	0.16				●		●					16	4.3	0
DGS2-020	2	2	0.2	●		●		●		●		●		20	5	0
DGS2-020-6R/L	2	2	0.2			●	●	●	●					19.95	5	6
DGS2-002-6R/L	2	2	0.02			●	●	●	●					19.8	5	6
DGS2-020-15R/L	2	2	0.2			●	●	●	●					19.95	5	15
DGS2-002-15R/L	2	2	0.02			●	●	●	●					19.8	5	15
DGS3-020	3	3	0.2	●		●		●		●		●		20	5	0
DGS3-020-6R/L	3	3	0.2			●	●	●	●					19.9	5	6
DGS3-002-6R/L	3	3	0.02			●	●	●	●					19.6	5	6
DGS3-020-15R/L	3	3	0.2			●	●	●	●					19.9	5	15
DGS3-002-15R/L	3	3	0.02			●	●	●	●					19.45	5	15
DGS4-030	4	4	0.3	●		●		●		●		●		20	5	0
DGS4-030-4R/L	4	4	0.3			●	●	●	●					19.8	5	4
DGS5-030	5	5	0.3	●		●		●		●		●		25	5.5	0
DGS6-030	6	6	0.3	●		●		●		●		●		25	5.5	0

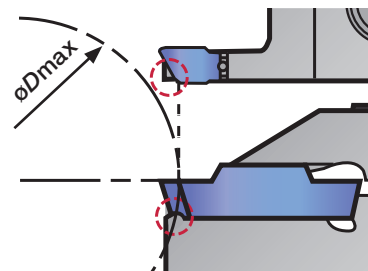
● Lagerstandard

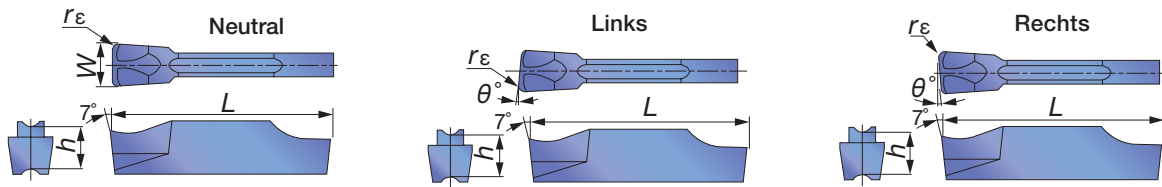
Stechwerkzeuge

Hinweis

Katalog Nr.	øDmax (mm)	Katalog Nr.	øDmax (mm)
DGM2-002-15R/L	28	DGS2-002-15R/L	28
DGM3-002-15R/L	29	DGS3-002-15R/L	29
DGM4-030-15R/L	30	SGS3-020-15R/L	103
SGM3-020-15R/L	103	SGS3-002-15R/L	34

øDmax ist abhängig von der Stechtiefe (Siehe Bild rechts)



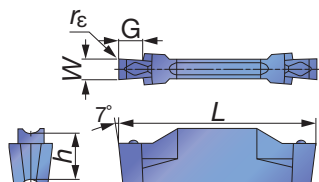


Katalog Nr.	Plattensitz- größe	W±0.05	r _ε	Beschichtet				L	h	θ°
				AH725		GH130				
				R	L	R	L			
SGS2-020	2	2	0.2	●		●		20	5	0
SGS2-020-6R/L	2	2	0.2	●	●	●	●	19.8	5	6
SGS2-020-15R/L	2	2	0.2	●	●	●	●	19.8	5	15
SGS3-020	3	3	0.2	●		●		20	5	0
SGS3-020-6R/L	3	3	0.2	●	●	●	●	19.64	5	6
SGS3-002-6R/L	3	3	0.02	●	●	●	●	19.8	5	6
SGS3-020-15R/L	3	3	0.2	●	●	●	●	19.64	5	15
SGS3-002-15R/L	3	3	0.02	●	●	●	●	19.8	5	15
SGS4-030	4	4	0.3	●		●		20	5	0
SGS5-030	5	5	0.3	●		●		25	5.5	0
SGS6-030	6	6	0.3	●		●		25	5.5	0

● Lagerstandard

DGE

Außeneinstechen



Katalog Nr.	Plattensitzgröße	W±0.02	r _ε	Beschichtet			Cermet		
				AH725	GH130	NS9530	G	L	h
DGE100-000	2	1	0	●	●	●	2.5	20	5
DGE130-000	2	1.3	0	●	●	●	2.5	20	5
DGE160-010	2	1.6	0.1	●	●	●	2.5	20	5
DGE185-010	2	1.85	0.1	●	●	●	3.5	20	5
DGE215-015	2	2.15	0.15	●	●	●	3.5	20	5

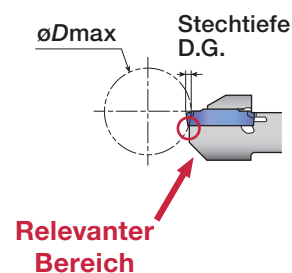
● Lagerstandard

Hinweis

øDmax ist abhängig von der Stechtiefe (Siehe Tabelle)

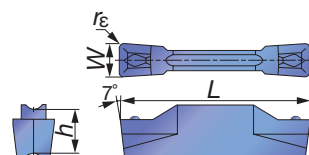
G.D = Stechtiefe

Katalog Nr.	Max. Stechtiefe (mm)	øDmax (mm)				
		G.D. = 1	G.D. = 1.5	G.D. = 2	G.D. = 2.5	G.D. = 3
DGE100-000	2	∞	18.6	11.5	-	-
DGE130-000					-	-
DGE160-010					-	-
DGE185-010	3	∞	18.6	11.5	8.8	7
DGE215-015					8.8	7



DTE

Außeneinstechen und Stechdrehen - geschliffene Ausführung

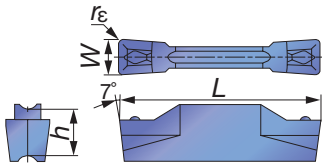


Katalog Nr.	Plattensitzgröße	W±0.02	r _ε	Beschichtet				Cermet	L	h
				T9125	AH7025	AH725	GH130	NS9530		
DTE265-015	3	2.65	0.15	●	●	●	●	●	20	5
DTE300-020	3	3	0.2	●	●	●	●	●	20	5
DTE300-040	3	3	0.4	●	●	●	●	●	20	5
DTE315-015	3	3.15	0.15	●	●	●	●	●	20	5
DTE400-040	4	4	0.4	●	●	●	●	●	20	5
DTE400-080	4	4	0.8	●	●	●	●	●	20	5
DTE415-015	4	4.15	0.15	●	●	●	●	●	20	5
DTE478-055	5	4.78	0.55	●	●	●	●	●	25	5.5
DTE500-040	5	5	0.4	●	●	●	●	●	25	5.5
DTE500-080	5	5	0.8	●	●	●	●	●	25	5.5
DTE515-015	5	5.15	0.15	●	●	●	●	●	25	5.5
DTE600-080	6	6	0.8	●	●	●	●	●	25	5.5
DTE600-120	6	6	1.2	●	●	●	●	●	25	5.5
DTE800-080	8	8	0.8	●	●	●	●	●	30	6.7
DTE800-120	8	8	1.2	●	●	●	●	●	30	6.7

● Lagerstandard

DTE

Einstechen und Stechdrehen - gesinterte Ausführung

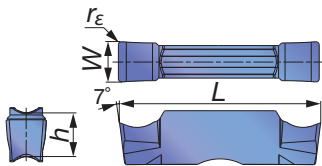


Katalog Nr.	Plattensitzgröße	W±0.05	r _ε	Beschichtet				Cermet	L	h
				T9125	AH7025	AH725	GH130	NS9530		
DTE3-040	3	3	0.4	●	●	●	●	●	20	5
DTE4-040	4	4	0.4	●	●	●	●	●	20	5

● Lagerstandard

DGG

Außen- und Planeinstechen

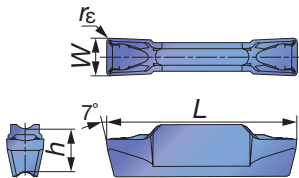


Katalog Nr.	Plattensitzgröße	W±0.02	r _ε	Cermet	Unbesch.	L	h
				NS9530	KS05F		
DGG200-020	2	2	0.2	●	●	20	5
DGG300-020	3	3	0.2	●	●	20	5
DGG400-040	4	4	0.4	●	●	20	5
DGG500-040	5	5	0.4	●	●	25	5.5
DGG600-040	6	6	0.4	●	●	25	5.5

● Lagerstandard

DTX

Außen-, Planeinstechen und Stechdrehen

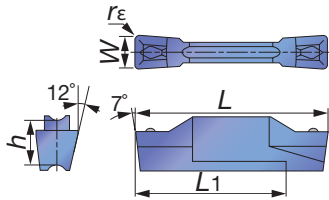


Katalog Nr.	Plattensitzgröße	W±0.05	r _ε	Beschichtet				Cermet	L	h
				T9125	AH7025	AH725	GH130	NS9530		
DTX3-030	3	3	0.3	●	●	●	●	●	20	5
DTX4-040	4	4	0.4	●	●	●	●	●	20	5
DTX5-040	5	5	0.4	●	●	●	●	●	25	5.5
DTX6-080	6	6	0.8			●	●		25	5.5

● Lagerstandard

DTF

Planeinstechen und Stechdrehen

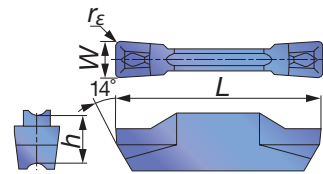


Katalog Nr.	Plattensitzgröße	W±0.05	r _ε	Beschichtet				Cermet		L	h	L ₁		
				T9125		AH725		GH130					NS9530	
				R	L	R	L	R	L				R	L
DTF3-040-R/L	3	3	0.4	●	●	●	●	●	●	20	5	16		
DTF4-040-R/L	4	4	0.4	●	●	●	●	●	●	20	5	16		

● Lagerstandard

DTI

Einstechen und Stechdrehen - geschliffene Ausführung

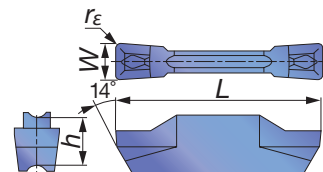


Katalog Nr.	Plattensitzgröße	W±0.02	r _ε	Beschichtet				Cermet	
				T9125	AH725	GH130	NS9530	L	h
DTI300-040	3	3	0.4	●	●	●	●	20	5
DTI400-040	4	4	0.4	●	●	●	●	20	5
DTI400-080	4	4	0.8	●	●	●	●	20	5
DTI500-040	5	5	0.4	●	●	●	●	25	5.5
DTI500-080	5	5	0.8	●	●	●	●	25	5.5
DTI600-080	6	6	0.8	●	●	●		25	5.5
DTI600-120	6	6	1.2	●	●	●		25	5.5
DTI800-080	8	8	0.8	●	●	●		30	6.7
DTI800-120	8	8	1.2	●	●	●		30	6.7

● Lagerstandard

DTI

Einstechen und Stechdrehen - gesinterte Ausführung

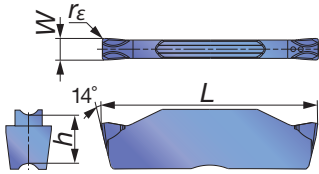


Katalog Nr.	Plattensitzgröße	W±0.05	r _ε	Beschichtet				Cermet		
				T9125	AH7025	AH725	GH130	NS9530	L	h
DTI3-040	3	3	0.4	●	●	●	●	●	20	5
DTI4-040	4	4	0.4	●		●	●	●	20	5

● Lagerstandard

DGIM

Inneneinstechen, kleine Durchmesser

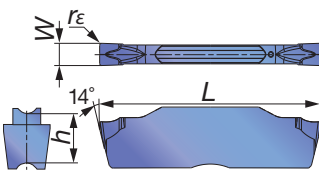


Katalog Nr.	Plattensitzgröße	$W \pm 0.05$	r_ϵ	Beschichtet			Cermet	L	h
				T9125	AH725	GH130	NS9530		
DGIM2-020	2	2	0.2	●	●	●	●	20	5

● Lagerstandard

DGIS

Inneneinstechen, kleine Durchmesser

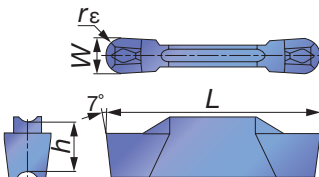


Katalog Nr.	Plattensitzgröße	$W \pm 0.05$	r_ϵ	Beschichtet			Cermet	L	h
				T9125	AH725	GH130	NS9530		
DGIS2-020	2	2	0.2	●	●	●	●	20	5

● Lagerstandard

DTR

Einstechen, Stechdrehen und Kopieren

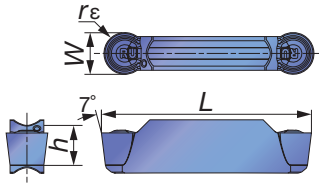


Katalog Nr.	Plattensitzgröße	$W \pm 0.02$	r_ϵ	Beschichtet			Cermet	L	h
				T9125	AH725	GH130	NS9530		
DTR300-150	3	3	1.5	●	●	●	●	20	5
DTR400-200	4	4	2	●	●	●	●	20	5
DTR478-239	5	4.78	2.39	●	●	●	●	25	5.5
DTR500-250	5	5	2.5	●	●	●	●	25	5.5
DTR600-300	6	6	3	●	●	●	●	25	5.5

● Lagerstandard

DTR

Einstecken, Stechdrehen und Kopieren



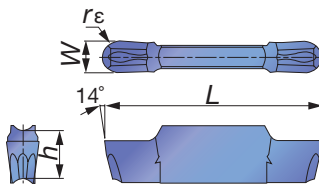
Katalog Nr.	Plattensitzgröße	$W \pm 0.05$	r_ϵ	Beschichtet					Cermet	L	h
				T9125	AH7025	AH725	AH905	GH130	NS9530		
DTR3-150	3	3	1.5	●	●	●	●	●	●	20	5
DTR4-200	4	4	2	●	●	●	●	●	●	20	5
DTR5-250	5	5	2.5	●	●	●	●	●	●	25	5.5
DTR6-300	6	6	3	●	●	●		●		25	5.5
DTR8-400	8	8	4	●		●		●		30	6.7

● Lagerstandard

Stechwerkzeuge

DTIU

Einstecken, Stechdrehen und Kopieren

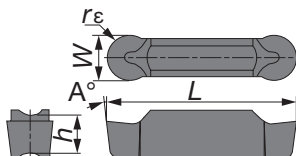


Katalog Nr.	Plattensitzgröße	$W \pm 0.02$	r_ϵ	Beschichtet		L	h
				AH725	GH130		
DTIU300-150	3	3	1.5	●	●	20	5
DTIU400-200	4	4	2	●	●	20	5
DTIU500-250	5	5	2.5	●	●	25	5.5
DTIU600-300	6	6	3	●	●	25	5.5

● Lagerstandard

DTA

Aluminiumbearbeitung

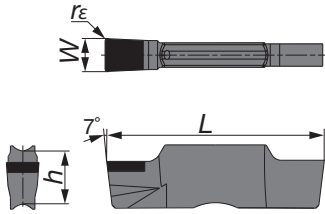


Katalog Nr.	Plattensitzgröße	$W \pm 0.02$	r_ϵ	Unbesch.	L	h	A°
				TH10			
DTA600-300	6	6	3	●	25	5.5	7
DTA800-400	8	8	4	●	30	6.7	10

● Lagerstandard

SGN

Einstecken von gehärtetem Stahl



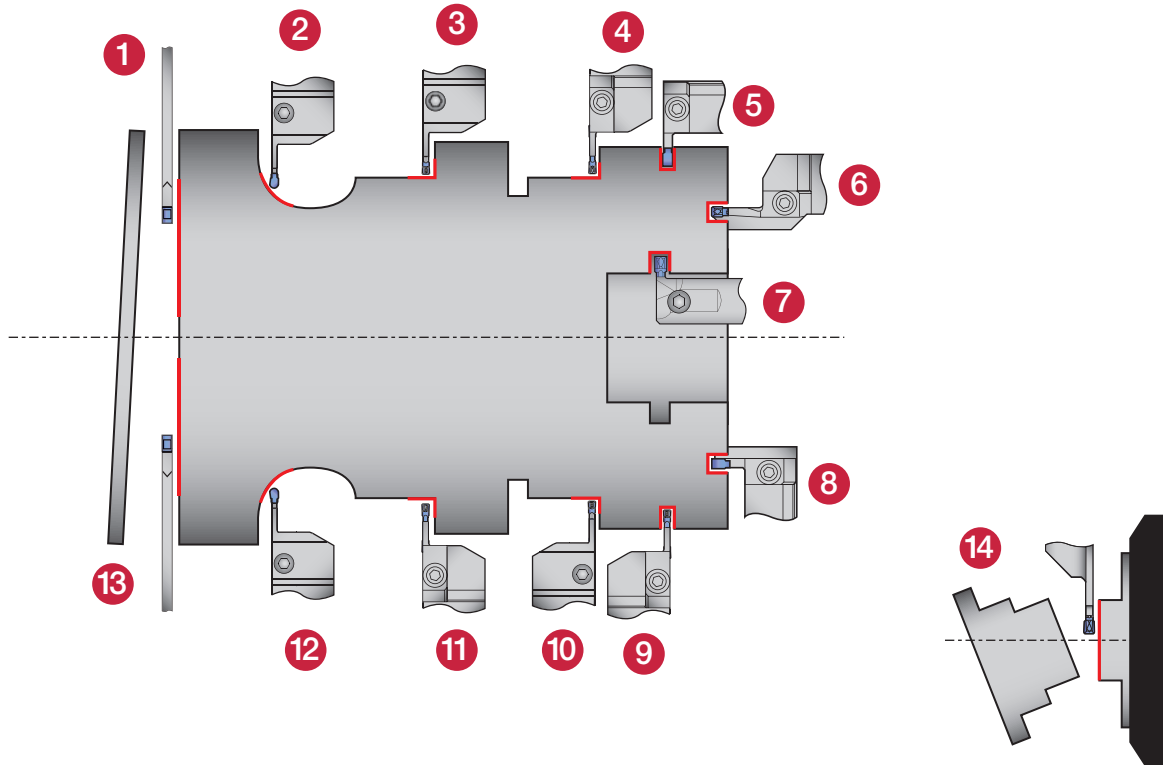
Katalog Nr.	Plattensitzgröße	W±0.025	rε	CBN	L	h
				BX360		
SGN200-020	2	2	0.2	●	20	5
SGN300-020	3	3	0.2	●	20	5
SGN400-020	4	4	0.2	●	20	5

● Lagerstandard

STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Härte	Auswahl	Sorten	Schnittgeschwindigkeit V _c (m/min)
P	Stahl (C45, 34CrMo4, etc.)	< 300 HB	1. Wahl	AH7025, AH725	50 - 180
		< 300 HB	Hohe Verschleißfestigkeit	T9125	80 - 200
		< 300 HB	Hohe Schlagfestigkeit	GH130	50 - 120
		< 300 HB	Oberflächengüte	NS9530	80 - 220
M	Rostfreier Stahl (X10CrNiS18-9, etc.)	< 200 HB	1. Wahl	AH7025, AH725	50 - 120
		< 200 HB	Hohe Schlagfestigkeit	GH130	50 - 120
K	Grauguss (GG25, etc.)	-	1. Wahl	GH130	50 - 180
	Kugelgraphitguss (GGG45, etc.)	-	1. Wahl	GH130	50 - 120
N	Aluminiumlegierungen (Si < 12%)	-	1. Wahl	TH10	100 - 500
S	Titaniegierungen (Ti-6Al-4V, etc.)	< HRC 40	1. Wahl	AH905	20 - 80
		< HRC 40	Hohe Schlagfestigkeit	AH7025, AH725	20 - 80
H	Gehärteter Stahl (34CrMo4, etc.)	> HRC 50	1. Wahl	BX360	80 - 150

Große Werkzeugauswahl drastisch reduzierte Rüstzeiten



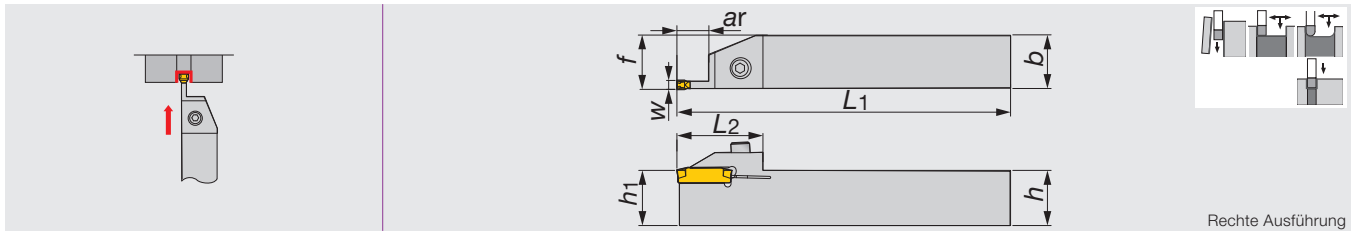
Stechwerkzeuge

- | | | | | |
|---|--|--|--|---|
| <p>1 CCH
1 Schneide
W = 3 - 5 mm
Max. Abstech-Ø.:
120 mm
Schaftgröße:
20 - 32 mm
C094</p> | <p>2 CGSSR/L-D
1 Schneide
Monoblock
W = 3 - 5 mm
ar = 22 - 25 mm
Schaftgröße:
16 - 25 mm
C093</p> | <p>3 CGSSR/L
1 Schneide
Monoblock
W = 2 - 5 mm
ar = 12 - 16 mm
Schaftgröße:
16 - 25 mm
C093</p> | <p>4 CGWSR/L-G
1 Schneide
Adapter
W = 2 - 5 mm
ar = 12 mm
Schaftgröße:
20 - 25 mm
C092</p> | <p>5 CGWTR/L-G
1 Schneide
Adapter
W = 2 - 5 mm
ar = 12 mm
Schaftgröße:
20 - 25 mm
C092</p> |
| <p>6 CGWSR/L
*S/D*L/R
1 Schneide
Adapter
W = 3 - 5 mm
ar = 10 - 22 mm
Schaftgröße:
20 - 25 mm
C095</p> | <p>7 CGTR/L
1 Schneide
Monoblock
W = 3 - 5 mm
ar = 3,5 - 6 mm
Schaftgröße:
ø25 - ø40 mm
C097</p> | <p>8 CGWTR/L
*S/D*L/R
1 Schneide
Adapter
W = 3 - 5 mm
ar = 10 - 22 mm
Schaftgröße:
20 - 25 mm
C096</p> | <p>9 CGWSR/L-WG
2 Schneiden
Adapter
W = 3 - 5 mm
ar = 12 - 13 mm
Schaftgröße:
20 - 25 mm
C088</p> | <p>10 CGWSR/L-W
2 Schneiden
Monoblock
W = 3 - 5 mm
ar = 12 - 13 mm
Schaftgröße:
16 - 25 mm
C087</p> |
| <p>11 CGWSR/L
-WG-L
2 Schneiden
Adapter
W = 2 - 5 mm
ar = 15 - 21,5 mm
Schaftgröße:
20 - 25 mm
C088</p> | <p>12 CGWSR/L
-W-L
2 Schneiden
Monoblock
W = 3 - 5 mm
ar = 15 - 21,5 mm
Schaftgröße:
16 - 25 mm
C087</p> | <p>13 CCH-W
2 Schneiden
W = 2 - 5 mm
Max. Abstech-Ø.:
42 mm
Schaftgröße:
20 - 32 mm
C089</p> | <p>14 JCGSSR/L
1 Schneide
Für Langdrehautomaten
W = 2 mm
Max. Abstech-Ø.:
32 mm
Schaftgröße:
10 - 16 mm
C094</p> | |

MY-T SERIES

CGWSR/L-W

Werkzeughalter - Außeneinstecken, Stechdrehen und Abstecken



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
CGWSR/L1616-W30	3	12	16	16	125	34	16	16.4	WG*30, WGE30R/L
CGWSR/L2020-W30	3	12	20	20	150	34	20	20.4	WG*30, WGE30R/L
CGWSR/L2525-W30	3	12	25	25	150	34	25	25.4	WG*30, WGE30R/L
CGWSR/L2020-W40	4	13	20	20	150	39	20	20.4	WG*40, WGE40R/L
CGWSR/L2525-W40	4	13	25	25	150	39	25	25.4	WG*40, WGE40R/L
CGWSR/L2020-W50	5	13	20	20	150	39	20	20.4	WG*50, WGE50R/L
CGWSR/L2525-W50	5	13	25	25	150	39	25	25.4	WG*50, WGE50R/L

Stechplatten siehe Seite C090 - C091.

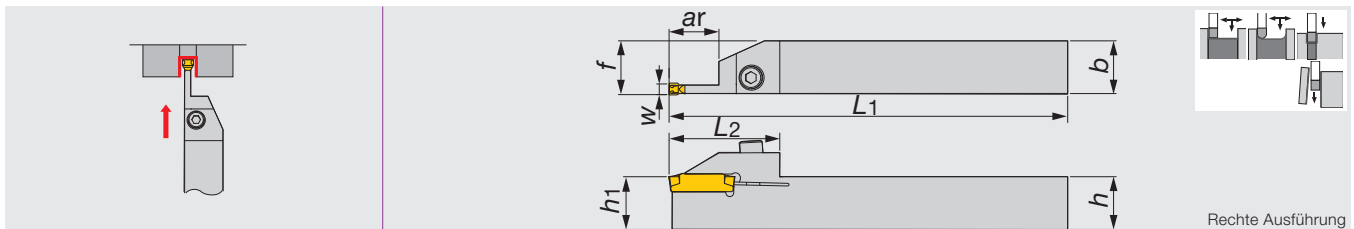
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CGWSR/L****-W...	CHHM5-18	P-4

MY-T SERIES

CGWSR/L-W-L

Werkzeughalter - Außeneinstecken, Stechdrehen und Abstecken



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
CGWSR/L1616-W20-L	2	15	16	16	125	37	16	16.2	WGE20, WGE20R/L
CGWSR/L2020-W20-L	2	15	20	20	150	37	20	20.2	WGE20, WGE20R/L
CGWSR/L2525-W20-L	2	15	25	25	150	37	25	25.2	WGE20, WGE20R/L
CGWSR/L1616-W30-L	3	16.5, 17.5	16	16	125	37	16	16.4	WG*30, WGE30R/L
CGWSR/L2020-W30-L	3	16.5, 17.5	20	20	150	37	20	20.4	WG*30, WGE30R/L
CGWSR/L2525-W30-L	3	16.5, 17.5	25	25	150	37	25	25.4	WG*30, WGE30R/L
CGWSR/L2020-W40-L	4	21, 21.5	20	20	150	42	20	20.4	WG*40, WGE40R/L
CGWSR/L2525-W40-L	4	21, 21.5	25	25	150	42	25	25.4	WG*40, WGE40R/L
CGWSR/L2020-W50-L	5	21	20	20	150	42	20	20.4	WG*50, WGE50R/L
CGWSR/L2525-W50-L	5	21	25	25	150	42	25	25.4	WG*50, WGE50R/L

Stechplatten siehe Seite C090 - C091.

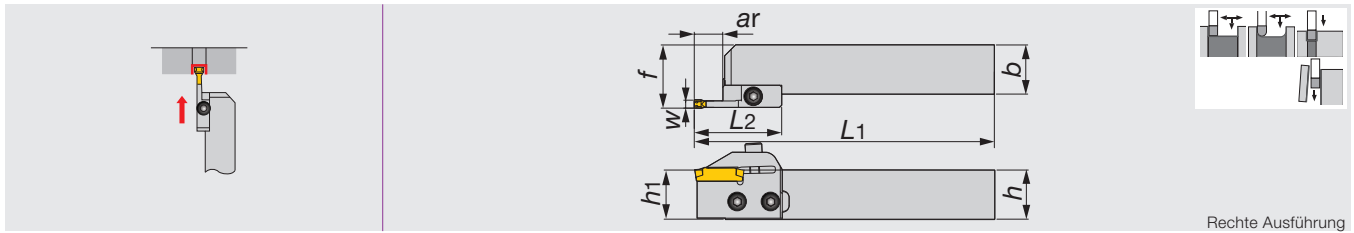
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CGWSR/L****-W**-L	CHHM5-18	P-4

MY-T SERIES

CGWSR/L-WG

Werkzeughalter - Außeneinstecken, Stechdrehen und Abstecken



Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten	Schaft	Schwerter
CGWSR/L2020-W30GR/L	3	12	20	20	150.5	43.5	20	26.9	WG*30, WGE30R/L	CGWSR/L2020	W30GR/L
CGWSR/L2525-W30GR/L	3	12	25	25	150.5	43.5	25	31.9	WG*30, WGE30R/L	CGWSR/L2525	W30GR/L
CGWSR/L2020-W40GR/L	4	13	20	20	151.5	44.5	20	26.9	WG*40, WGE40R/L	CGWSR/L2020	W40GR/L
CGWSR/L2525-W40GR/L	4	13	25	25	151.5	44.5	25	31.9	WG*40, WGE40R/L	CGWSR/L2525	W40GR/L
CGWSR/L2020-W50GR/L	5	13	20	20	151.5	44.5	20	26.9	WG*50, WGE50R/L	CGWSR/L2020	W50GR/L
CGWSR/L2525-W50GR/L	5	13	25	25	151.5	44.5	25	31.9	WG*50, WGE50R/L	CGWSR/L2525	W50GR/L

Rechte Schwerter-Sets für rechten Schaft und linke Schwerter-Sets für linke Schäfte.
Stechplatten siehe Seite C090 - C091.

AUSTAUSCHTEILE

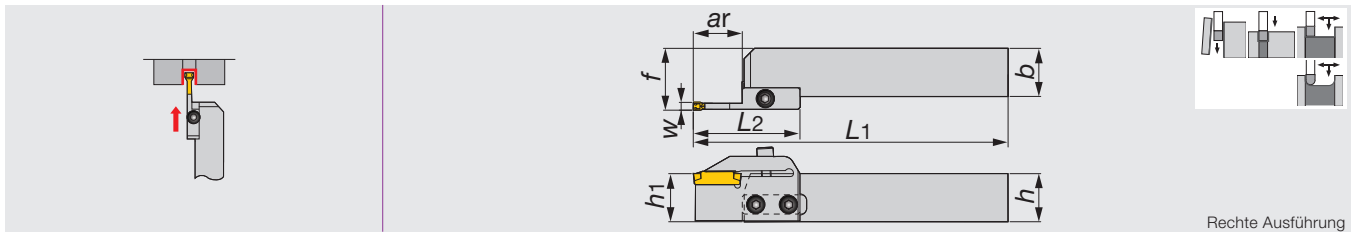
Katalog Nr.	Spannschraube	Schraube/Schwerter	Schlüssel
CGWSR/L****-W**GR/L	CHHM5-18	CSHB-6	P-4

Stechwerkzeuge

MY-T SERIES

CGWSR/L-WG-L

Werkzeughalter - Außeneinstecken, Stechdrehen und Abstecken



Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten	Schaft	Schwerter
CGWSR/L2020-W20GR/L-L	2	15	20	20	153.5	46.5	20	26.7	WGE20, WGE20R/L	CGWSR/L2020	W20GR/L-L
CGWSR/L2525-W20GR/L-L	2	15	25	25	153.5	46.5	25	31.7	WGE20, WGE20R/L	CGWSR/L2525	W20GR/L-L
CGWSR/L2020-W30GR/L-L	3	16.5 - 17.5	20	20	157.5	50.5	20	26.9	WG*30, WGE30R/L	CGWSR/L2020	W30GR/L-L
CGWSR/L2525-W30GR/L-L	3	16.5 - 17.5	25	25	157.5	50.5	25	31.9	WG*30, WGE30R/L	CGWSR/L2525	W30GR/L-L
CGWSR/L2020-W40GR/L-L	4	21 - 21.5	20	20	162.5	55.5	20	26.9	WG*40, WGE40R/L	CGWSR/L2020	W40GR/L-L
CGWSR/L2525-W40GR/L-L	4	21 - 21.5	25	25	162.5	55.5	25	31.9	WG*40, WGE40R/L	CGWSR/L2525	W40GR/L-L
CGWSR/L2020-W50GR/L-L	5	21	20	20	162.5	55.5	20	26.9	WG*50, WGE50R/L	CGWSR/L2020	W50GR/L-L
CGWSR/L2525-W50GR/L-L	5	21	25	25	162.5	55.5	25	31.9	WG*50, WGE50R/L	CGWSR/L2525	W50GR/L-L

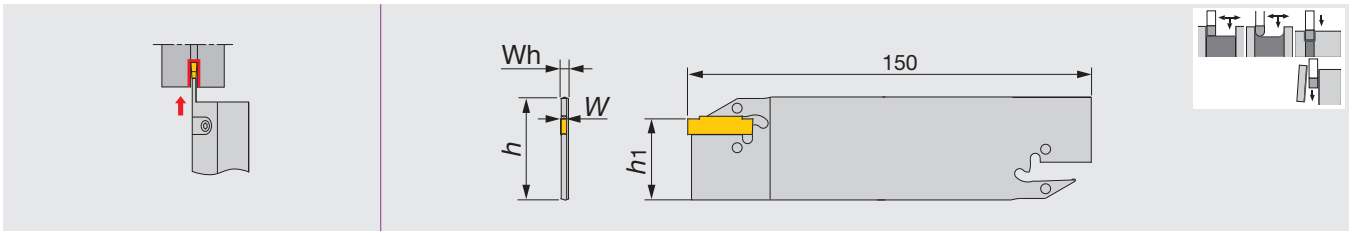
Rechte Schwerter-Sets für rechten Schaft und linke Schwerter-Sets für linke Schäfte.
Stechplatten siehe Seite C090 - C091.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schraube/Schwerter	Schlüssel
CGWSR/L***-W**GR/L-L	CHHM5-18	CSHB-6	P-4

CCH-W

Schwerter - Abstechen (2 Schneiden)

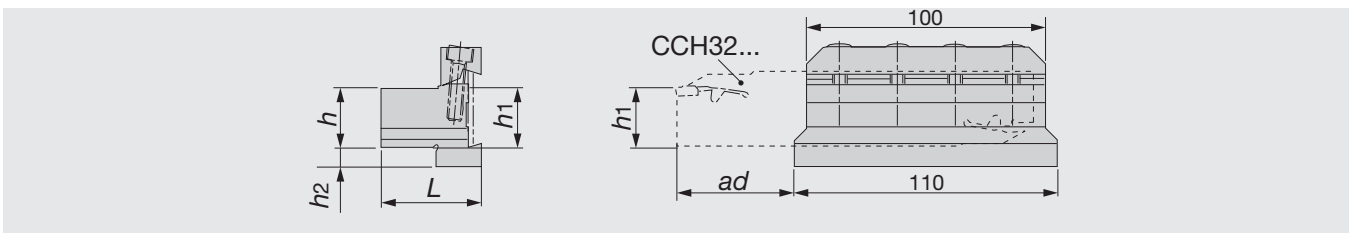


Katalog Nr.	W	Stechplatten	Max. Abstech-Ø	Wh	h1	h
CCH32-W20	2	WGE20, WGE20R/L	33	1.6	24.6	(32)
CCH32-W30	3	WG*30, WGE30R/L	33	2.2	24.6	(32)
CCH32-W40	4	WG*40, WGE40R/L	42	3.2	24.5	(32)
CCH32-W50	5	WG*50, WGE50R/L	42	4.2	24.3	(32)

Stechplatten siehe Seite C090 - C091.

CCBS-32

Block für CCH Schwerter



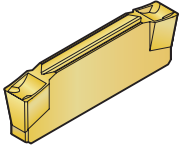
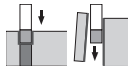
Katalog Nr.	h	h1	h2	L	Schwerter
CCBS20-32	20	20	13	38	CCH32...
CCBS25-32	25	25	8	42	CCH32...
CCBS32-32	32	32	5	42	CCH32...

AUSTAUSCHTEILE

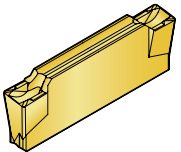

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube	Schlüssel
CCBS*-32	CC-32	CM6X25	P-5

2 Schneiden

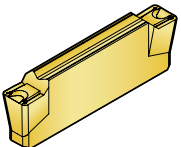
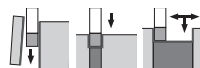
Ein- und Abstechen

<p>WGE</p>  <p style="text-align: right;">C091</p>	<p>1. Wahl beim Ein- und Abstechen, Außenbearbeitung</p> <p>Ausgezeichnete Spankontrolle beim Einstechen</p> <p>W = 2 - 5 mm</p>	<table border="1"> <caption>Vorschub f (mm/U) vs. Stechbreite W (mm) for WGE</caption> <thead> <tr> <th>Stechbreite W (mm)</th> <th>Außen</th> <th>Innen</th> <th>Planstechen</th> <th>Abstechen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>0.20</td> <td>0.05</td> <td>0.12</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0.25</td> <td>0.05</td> <td>0.22</td> <td>0.18</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0.28</td> <td>0.05</td> <td>0.25</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>0.30</td> <td>0.05</td> <td>0.27</td> <td>0.22</td> </tr> </tbody> </table>	Stechbreite W (mm)	Außen	Innen	Planstechen	Abstechen	2	0.20	0.05	0.12	0.12	3	0.25	0.05	0.22	0.18	4	0.28	0.05	0.25	0.20	5	0.30	0.05	0.27	0.22	
Stechbreite W (mm)	Außen	Innen	Planstechen	Abstechen																								
2	0.20	0.05	0.12	0.12																								
3	0.25	0.05	0.22	0.18																								
4	0.28	0.05	0.25	0.20																								
5	0.30	0.05	0.27	0.22																								

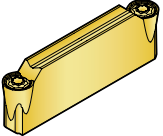
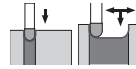
Abstechen

<p>WGE R/L</p>  <p style="text-align: right;">C091</p>	<p>Stechplatte R/L</p> <p>Minimiert Gratbildung</p> <p>W = 2 - 5 mm</p>	<table border="1"> <caption>Vorschub f (mm/U) vs. Stechbreite W (mm) for WGE R/L</caption> <thead> <tr> <th>Stechbreite W (mm)</th> <th>Außen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>0.15</td> </tr> </tbody> </table>	Stechbreite W (mm)	Außen	2	0.10	3	0.15	4	0.15	5	0.15	
Stechbreite W (mm)	Außen												
2	0.10												
3	0.15												
4	0.15												
5	0.15												

Außeneinstecken und Stechdrehen

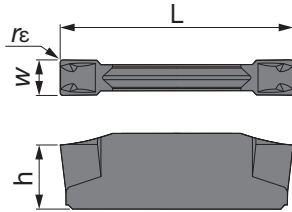
<p>WGT</p>  <p style="text-align: right;">C091</p>	<p>1. Wahl beim Stechdrehen</p> <p>Niedrige Schnittkräfte und gute Spankontrolle beim Stechdrehen</p> <p>W = 3 - 5 mm</p>	<p>Schnitttiefe a_p (mm)</p> <p>Vorschub f (mm/U)</p>	
---	--	---	---

Kopieren

<p>WGR</p>  <p style="text-align: right;">C091</p>	<p>Niedrige Schnittkräfte und gute Spankontrolle bei der Kopierbearbeitung</p> <p>W = 3 - 5 mm</p>	<p>Schnitttiefe a_p (mm)</p> <p>Vorschub f (mm/U)</p>	
---	--	---	---

WGE

Für allg. Ein- und Abstechbearbeitungen

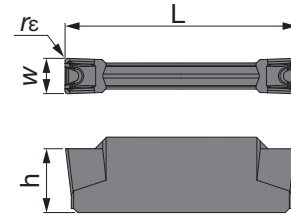


Katalog Nr.	$W_0^{+0.1}$	r_ϵ	Beschichtet			Cermet	L	h
			T9125	GH730	NS9530			
WGE20	2	0.2	●	●	●	20	4.7	
WGE30	3	0.2	●	●	●	20	5.5	
WGE40	4	0.2	●	●	●	25	5.7	
WGE50	5	0.2	●	●	●	25	5.9	

● Lagerstandard

WGT

Stechdrehen

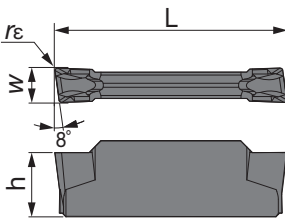


Katalog Nr.	$W_0^{+0.1}$	r_ϵ	Beschichtet			Cermet	L	h
			T9125	GH730	NS9530			
WGT30	3	0.4	●	●	●	20	5.5	
WGT40	4	0.4	●	●	●	25	5.7	
WGT50	5	0.4	●	●	●	25	5.9	

● Lagerstandard

WGER/L

Abstechen (R/L)



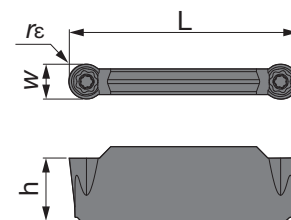
Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$W_0^{+0.1}$	r_ϵ	Beschichtet		L	h
			GH730			
			R	L		
WGE20R/L	2	0.2	●	●	20	4.7
WGE30R/L	3	0.2	●	●	20	5.5
WGE40R/L	4	0.2	●	●	25	5.7
WGE50R/L	5	0.2	●	●	25	5.9

● Lagerstandard

WGR

Kopieren



Katalog Nr.	$W_0^{+0.1}$	r_ϵ	Beschichtet			Cermet	L	h
			T9125	GH730	NS9530			
WGR30	3	1.5	●	●	●	20	5.5	
WGR40	4	2	●	●	●	25	5.7	
WGR50	5	2.5	●	●	●	25	5.9	

● Lagerstandard

STANDARD SCHNITTDATEN

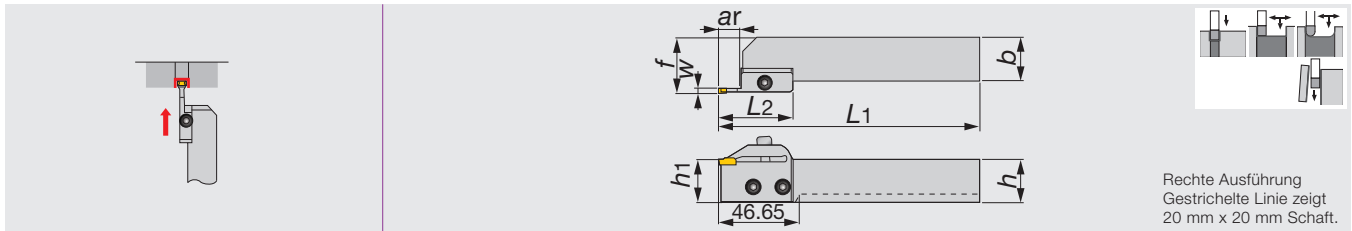
Werkstoff	Sorten	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	Vorschub f (mm/U)			
			Stechbreite W (mm)			
			2	3	4	5
Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt Legierter Stahl (- HB150)	T9125	80 - 200	0.06 - 0.20	0.06 - 0.25	0.07 - 0.27	0.07 - 0.30
	NS9530	100 - 200				
	GH730	50 - 180				
Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt Legierter Stahl (HB150 - 250)	T9125	80 - 180	0.04 - 0.10	0.04 - 0.14	0.04 - 0.14	0.04 - 0.14
	NS9530	80 - 180				
	GH730	50 - 150				
Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt Legierter Stahl (HB250 -)	T9125	80 - 150	-	$ap = 0.5 - 1.5$ $f = 0.06 - 0.2$	$ap = 0.5 - 2.0$ $f = 0.06 - 0.25$	$ap = 0.5 - 2.5$ $f = 0.06 - 0.27$
	NS9530	80 - 150				
	GH730	50 - 120				
Rostfreier Stahl	T9125	80 - 150	-	$ap = 0.5 - 1.4$ $f = 0.05 - 0.25$	$ap = 0.5 - 1.5$ $f = 0.05 - 0.26$	$ap = 0.5 - 1.6$ $f = 0.05 - 0.3$
	GH730	50 - 120				
Grau- und Kugelgraphitguss	T9125	80 - 200	-	$ap = 0.5 - 1.4$ $f = 0.05 - 0.25$	$ap = 0.5 - 1.5$ $f = 0.05 - 0.26$	$ap = 0.5 - 1.6$ $f = 0.05 - 0.3$
	GH730	50 - 180				

Hinweis: Für Außendurchmesser Kompensation siehe Seite C104.

MY-T SERIES

CGWSR/L-G

Werkzeughalter - Außeneinstecken, Stechdrehen und Abstechen



Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten	Schaft	Schwerter
CGWSR/L2020-20GR/L	2	12	20	20	150.2	43.15	20	26.8	GE20, GE20-AL	CGWSR/L2020	20GR/L
CGWSR/L2525-20GR/L	2	12	25	25	150.2	43.15	25	31.8	GE20, GE20-AL	CGWSR/L2525	20GR/L
CGWSR/L2020-30GR/L	3	12	20	20	150.2	43.15	20	27	G*30,GE30R/L,GE30-AL	CGWSR/L2020	30GR/L
CGWSR/L2525-30GR/L	3	12	25	25	150.2	43.15	25	32	G*30,GE30R/L,GE30-AL	CGWSR/L2525	30GR/L
CGWSR/L2020-40GR/L	4	12	20	20	150.2	43.15	20	27.1	G*40,GE40R/L,GE40-AL	CGWSR/L2020	40GR/L
CGWSR/L2525-40GR/L	4	12	25	25	150.2	43.15	25	32.1	G*40,GE40R/L,GE40-AL	CGWSR/L2525	40GR/L
CGWSR/L2020-50GR/L	5	12	20	20	150.2	43.15	20	27.2	G*50,GE50R	CGWSR/L2020	50GR

Hinweis: Für Außendurchmesser Kompensation siehe Seite C104.
Rechte Schwerter-Sets für rechten Schaft und linke Schwerter-Sets für linke Schäfte.
Stechplatten siehe Seite C098 - C101.

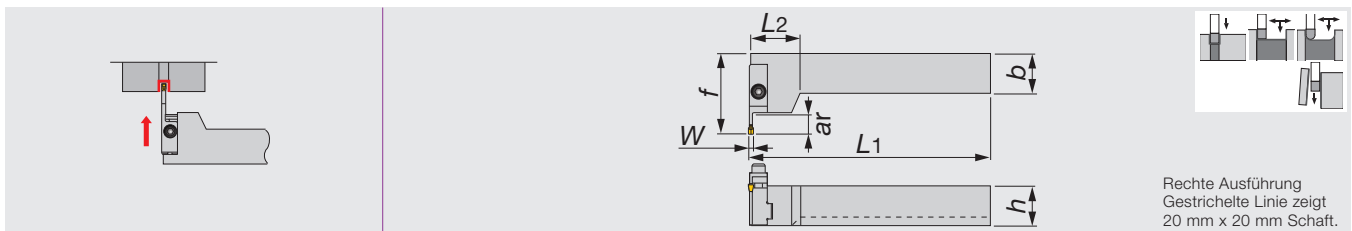
AUSTAUSCHTEILE			
Katalog Nr.	Spannschraube	Schraube/Schwerter	Schlüssel
CGWSR/L***-**GR/L	CHHM5-18	CSHB-6	P-4

Stechwerkzeuge

MY-T SERIES

CGWTR/L-G

Werkzeughalter - Außeneinstecken, Stechdrehen und Abstechen



Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	f	Stechplatten	Schaft	Schwerter
CGWTR/L2020-30GL/R	3	12	20	20	150	12.9	49.9	G*30,GE30R/L,GE30-AL	CGWTR/L2020	30GL/R
CGWTR/L2525-30GL/R	3	12	25	25	150	12.9	49.9	G*30,GE30R/L,GE30-AL	CGWTR/L2525	30GL/R
CGWTR/L2020-40GL/R	4	12	20	20	150.1	12.9	49.9	G*40,GE40R/L,GE40-AL	CGWTR/L2020	40GL/R
CGWTR/L2525-40GL/R	4	12	25	25	150.1	12.9	49.9	G*40,GE40R/L,GE40-AL	CGWTR/L2525	40GL/R
CGWTR/L2020-50GL/R	5	12	20	20	150.2	12.9	49.9	G*50,GE50R/L,GE50-AL	CGWTR/L2020	50GL/R
CGWTR/L2525-50GL/R	5	12	25	25	150.2	12.9	49.9	G*50,GE50R/L,GE50-AL	CGWTR/L2525	50GL/R

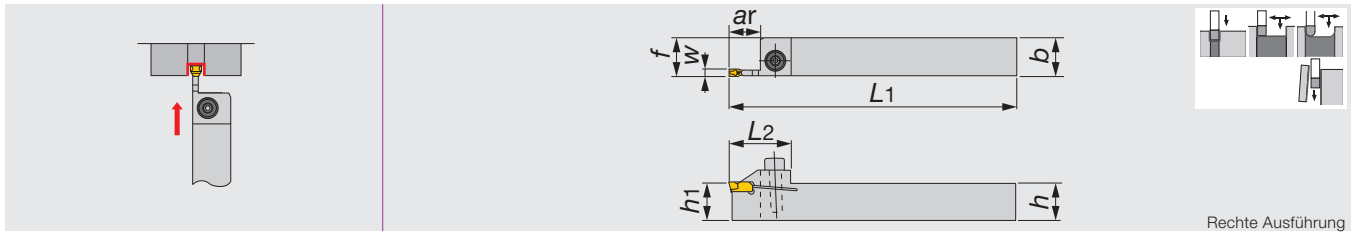
Hinweis: Für Außendurchmesser Kompensation siehe Seite C104.
Rechte Schwerter-Sets für rechten Schaft und linke Schwerter-Sets für linke Schäfte.
Stechplatten siehe Seite C098 - C101.

AUSTAUSCHTEILE			
Katalog Nr.	Spannschraube	Schraube/Schwerter	Schlüssel
CGWTR/L***-**GL/R	CHHM5-18	CSHB-6	P-4

MY-T SERIES

CGSSR/L

Werkzeughalter - Außeneinstecken, Stechdrehen und Abstecken



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
CGSSR/L1616-20	2	16	16	16	125	27	16	16.2	GE20, GE20-AL
CGSSR/L2020-20	2	16	20	20	150	27	20	20.2	GE20, GE20-AL
CGSSR/L2525-20	2	16	25	25	150	27	25	25.2	GE20, GE20-AL
CGSSR/L1616-30	3	12	16	16	125	27	16	16.5	G*30,GE30R/L,GE30-AL
CGSSR/L2020-30	3	12	20	20	150	27	20	20.5	G*30,GE30R/L,GE30-AL
CGSSR/L2525-30	3	12	25	25	150	27	25	25.5	G*30,GE30R/L,GE30-AL
CGSSR/L2020-40	4	12	20	20	150	27	20	20.6	G*40,GE40R/L,GE40-AL
CGSSR/L2525-40	4	12	25	25	150	27	25	25.6	G*40,GE40R/L,GE40-AL
CGSSR/L2020-50	5	12	20	20	150	27	20	20.7	G*50,GE50R/L,GE50-AL
CGSSR/L2525-50	5	12	25	25	150	27	25	25.7	G*50,GE50R/L,GE50-AL

Stechplatten siehe Seite C098 - C101.

AUSTAUSCHTEILE

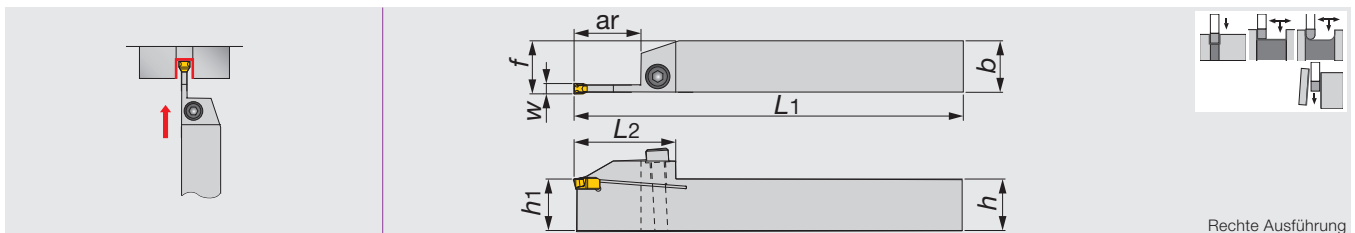
Katalog Nr.	Spanschraube	Schlüssel
CGSSR/L...	CHHM5-18	P-4

Stechwerkzeuge

MY-T SERIES

CGSSR/L-D

Werkzeughalter - Außeneinstecken, Stechdrehen und Abstecken



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
CGSSR/L1616-30D	3	22	16	16	125	36.2	16	16.5	G*30,GE30R/L,GE30-AL
CGSSR/L2020-30D	3	22	20	20	150	36.2	20	20.5	G*30,GE30R/L,GE30-AL
CGSSR/L2525-30D	3	22	25	25	150	36.2	25	25.5	G*30,GE30R/L,GE30-AL
CGSSR/L2020-40D	4	25	20	20	150	39.5	20	20.6	G*40,GE40R/L,GE40-AL
CGSSR/L2525-40D	4	25	25	25	150	39.5	25	25.6	G*40,GE40R/L,GE40-AL
CGSSR/L2020-50D	5	25	20	20	150	39.5	20	20.7	G*50,GE50R/L
CGSSR/L2525-50D	5	25	25	25	150	39.5	25	25.7	G*50,GE50R/L

Stechplatten siehe Seite C098 - C101.

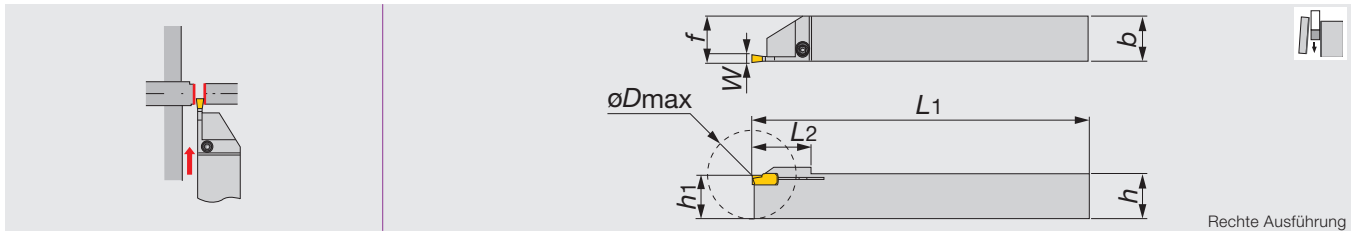
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube	Schlüssel
CGSSR/L****-D	CHHM5-18	P-4

MY-T SERIES

JCGSSR/L

Werkzeughalter - Außeneinstecken - für Landrehautomaten



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	øDmax	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
JCGSSR/L1010-20	2	20	10	10	125	15	10	10.2	GE20, GE20-AL
JCGSSR/L1212-20	2	25	12	12	125	19	12	12.2	GE20, GE20-AL
JCGSSR/L1616-20	2	32	16	16	125	22.5	16	16.2	GE20, GE20-AL

øDmax: Max. Abstech-Ø
Stechplatten siehe Seite C098 - C101.

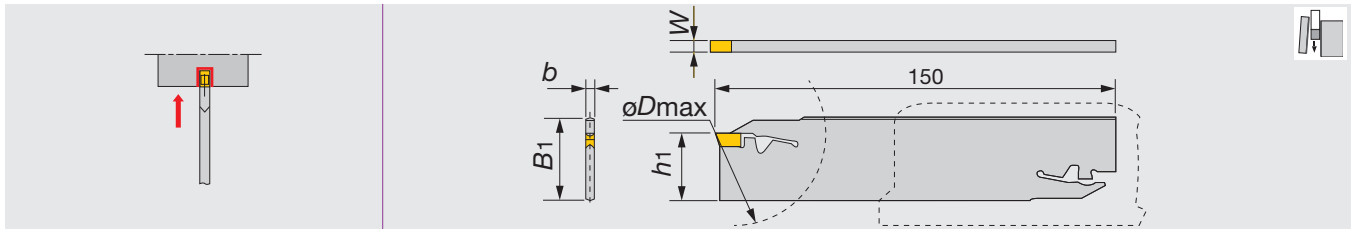
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
JCGSSR/L...	CSTB-3	T-9F

MY-T SERIES

CCH

Schwerter für Abstechen (Für Stechplatten mit 1 Schneide)



Katalog Nr.	W	øDmax	b	h1	B1	Stechplatten
CCH32-30	3	100	2.2	24.6	31.31	GE30, GE30R/L, GE30-AL
CCH32-40	4	100	3.2	24.5	31.04	GE40, GE40R/L, GE40-AL
CCH32-50	5	120	4.2	24.3	30.77	GE50, GE50R/L, GE50-AL

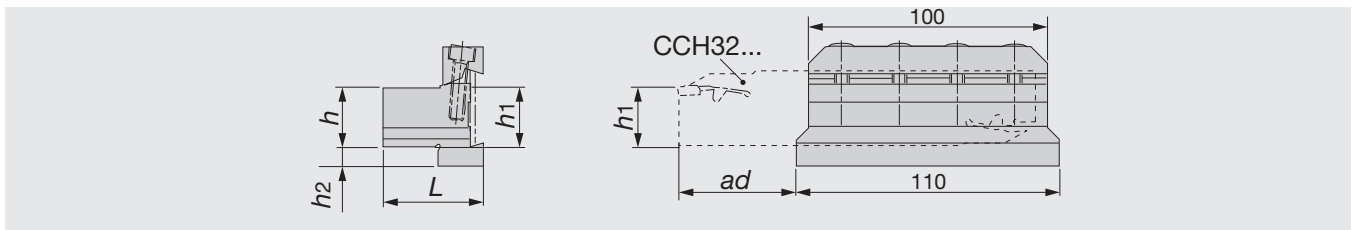
øDmax: Max. Abstech-Ø
Stechplatten siehe Seite C098 - C101.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schlüssel
CCH...	CTL-2

CCBS-32

Block für CCH Schwerter



Katalog Nr.	h	h1	h2	L	Schwerter
CCBS20-32	20	20	13	38	CCH32...
CCBS25-32	25	25	8	42	CCH32...
CCBS32-32	32	32	5	42	CCH32...

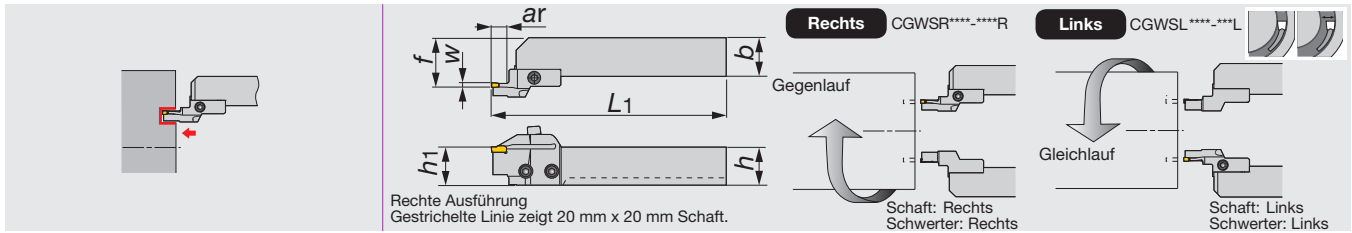
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube	Schlüssel
CCBS*-32	CC-32	CM6X25	P-5

MY-T SERIES

#S/D##R/L+CGWSR/L

Schwerter der "My-T" Werkzeugserie CGWSR/L-#S/D und CGWTR/L-#S/D für Planeinstechen und Stechdrehen



Katalog Nr.	W	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_{max}$	ar	h	b	L1	h1	f	Stechplatten	Schaft
30S3040R/L	3	30	40	10	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*30, GE30-AL	CGWSR/L...
30S4050R/L	3	40	50	10	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*30, GE30-AL	CGWSR/L...
30S5065R/L	3	50	65	10	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*30, GE30-AL	CGWSR/L...
30S6590R/L	3	65	90	10	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*30, GE30-AL	CGWSR/L...
30S90150R/L	3	90	150	10	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*30, GE30-AL	CGWSR/L...
30S150500R/L	3	150	500	10	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*30, GE30-AL	CGWSR/L...
40S3545R/L	4	35	45	14	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*40, GE40-AL	CGWSR/L...
40S4555R/L	4	45	55	14	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*40, GE40-AL	CGWSR/L...
40S5580R/L	4	55	80	14	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*40, GE40-AL	CGWSR/L...
40S80140R/L	4	80	140	14	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*40, GE40-AL	CGWSR/L...
40S140500R/L	4	140	500	14	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*40, GE40-AL	CGWSR/L...
40D3545R/L	4	35	45	22	20/25	20/25	160.5	20/25	27/32	G*40, GE40-AL	CGWSR/L...
40D4555R/L	4	45	55	22	20/25	20/25	160.5	20/25	27/32	G*40, GE40-AL	CGWSR/L...
40D5580R/L	4	55	80	22	20/25	20/25	160.5	20/25	27/32	G*40, GE40-AL	CGWSR/L...
40D80140R/L	4	80	140	22	20/25	20/25	160.5	20/25	27/32	G*40, GE40-AL	CGWSR/L...
40D140500R/L	4	140	500	22	20/25	20/25	160.5	20/25	27/32	G*40, GE40-AL	CGWSR/L...
50S3545R/L	5	35	45	14	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*50	CGWSR/L...
50S4555R/L	5	45	55	14	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*50	CGWSR/L...
50S5575R/L	5	55	75	14	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*50	CGWSR/L...
50S75130R/L	5	75	130	14	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*50	CGWSR/L...
50S130500R/L	5	130	500	14	20/25	20/25	152.5	20/25	27/32	G*50	CGWSR/L...
50D3545R/L	5	35	45	22	20/25	20/25	160.5	20/25	27/32	G*50	CGWSR/L...
50D4555R/L	5	45	55	22	20/25	20/25	160.5	20/25	27/32	G*50	CGWSR/L...
50D5575R/L	5	55	75	22	20/25	20/25	160.5	20/25	27/32	G*50	CGWSR/L...
50D75130R/L	5	75	130	22	20/25	20/25	160.5	20/25	27/32	G*50	CGWSR/L...
50D130500R/L	5	130	500	22	20/25	20/25	160.5	20/25	27/32	G*50	CGWSR/L...

Es gibt 2 Schafttypen: CGWSR/L und CGWTR/L

CGWSR/L Schaft : Rechte Schwerter-Sets (...R) für rechte Schäfte (CGWSR...) und linke Schwerter-Sets (...L) für linke Schäfte (CGWSL...).

CGWTR/L Schaft : Linke Schwerter-Sets (...L) für rechte Schäfte (CGWTR...) und rechte Schwerter-Sets (...R) für linke Schäfte (CGWTL...).

Stechplatten siehe Seite C098 - C101.

AUSTAUSCHTEILE

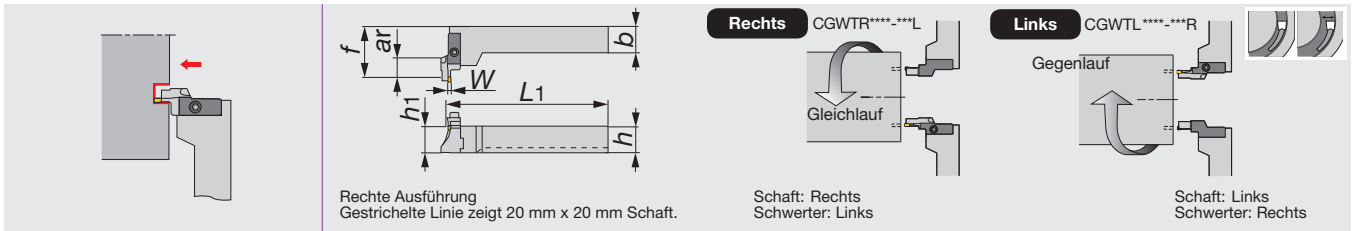
Katalog Nr.	Spansschraube	Schraube/Schwerter	Schlüssel
30S...	CHHM5-18	CSHB-6	P-4
40D...	CM5X0.8X16	CSHB-6	P-4
50S...	CHHM5-18	CSHB-6	P-4
50D...	CM5X0.8X16	CSHB-6	P-4

Stechwerkzeuge

MY-T SERIES

#S/D##R/L+CGWTR/L

Schwerter der "My-T" Werkzeugserie CGWSR/L-#S/D und CGWTR/L-#S/D für Planeinsteichen und Stechdrehen



Katalog Nr.	W	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_{max}$	ar	h	b	L1	h1	f	Stechplatten	Schaft
30S3040R/L	3	30	40	10	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*30, GE30-AL	CGWTL/R...
30S4050R/L	3	40	50	10	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*30, GE30-AL	CGWTL/R...
30S5065R/L	3	50	65	10	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*30, GE30-AL	CGWTL/R...
30S6590R/L	3	65	90	10	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*30, GE30-AL	CGWTL/R...
30S90150R/L	3	90	150	10	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*30, GE30-AL	CGWTL/R...
30S150500R/L	3	150	500	10	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*30, GE30-AL	CGWTL/R...
40S3545R/L	4	35	45	14	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*40, GE40-AL	CGWTL/R...
40S4555R/L	4	45	55	14	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*40, GE40-AL	CGWTL/R...
40S5580R/L	4	55	80	14	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*40, GE40-AL	CGWTL/R...
40S80140R/L	4	80	140	14	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*40, GE40-AL	CGWTL/R...
40S140500R/L	4	140	500	14	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*40, GE40-AL	CGWTL/R...
40D3545R/L	4	35	45	22	20/25	20/25	150	20/25	60.25	G*40, GE40-AL	CGWTL/R...
40D4555R/L	4	45	55	22	20/25	20/25	150	20/25	60.25	G*40, GE40-AL	CGWTL/R...
40D5580R/L	4	55	80	22	20/25	20/25	150	20/25	60.25	G*40, GE40-AL	CGWTL/R...
40D80140R/L	4	80	140	22	20/25	20/25	150	20/25	60.25	G*40, GE40-AL	CGWTL/R...
40D140500R/L	4	140	500	22	20/25	20/25	150	20/25	60.25	G*40, GE40-AL	CGWTL/R...
50S3545R/L	5	35	45	14	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*50	CGWTL/R...
50S4555R/L	5	45	55	14	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*50	CGWTL/R...
50S5575R/L	5	55	75	14	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*50	CGWTL/R...
50S75130R/L	5	75	130	14	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*50	CGWTL/R...
50S130500R/L	5	130	500	14	20/25	20/25	150	20/25	52.25	G*50	CGWTL/R...
50D3545R/L	5	35	45	22	20/25	20/25	150	20/25	60.25	G*50	CGWTL/R...
50D4555R/L	5	45	55	22	20/25	20/25	150	20/25	60.25	G*50	CGWTL/R...
50D5575R/L	5	55	75	22	20/25	20/25	150	20/25	60.25	G*50	CGWTL/R...
50D75130R/L	5	75	130	22	20/25	20/25	150	20/25	60.25	G*50	CGWTL/R...
50D130500R/L	5	130	500	22	20/25	20/25	150	20/25	60.25	G*50	CGWTL/R...

Es gibt 2 Schafttypen: CGWSR/L und CGWTR/L
 CGWSR/L Schaft : Rechte Schwerter-Sets (...R) für rechte Schäfte (CGWSR...) und linke Schwerter-Sets (...L) für linke Schäfte (CGWSL...),
 CGWTR/L Schaft : Linke Schwerter-Sets (...L) für rechte Schäfte (CGWTR...) und rechte Schwerter-Sets (...R) für linke Schäfte (CGWTL...),
 Stechplatten siehe Seite C098 - C101.

AUSTAUSCHTEILE

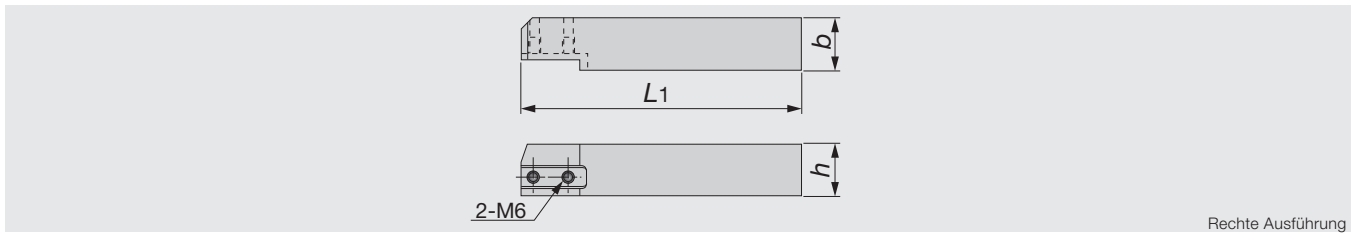
Katalog Nr.	Spannschraube	Schraube/Schwerter	Schlüssel
30S...	CHHM5-18	CSHB-6	P-4
40D...	CM5X0.8X16	CSHB-6	P-4
50S...	CHHM5-18	CSHB-6	P-4
50D...	CM5X0.8X16	CSHB-6	P-4

Stechwerkzeuge

MY-T SERIES

CGWSR/L

Schäfte: CGWSR/L-WG, -WG-L, -G, -CGD, -FL-G/TP & -#S/D



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1
CGWSR/L2020	20	20	137
CGWSR/L2525	25	25	137

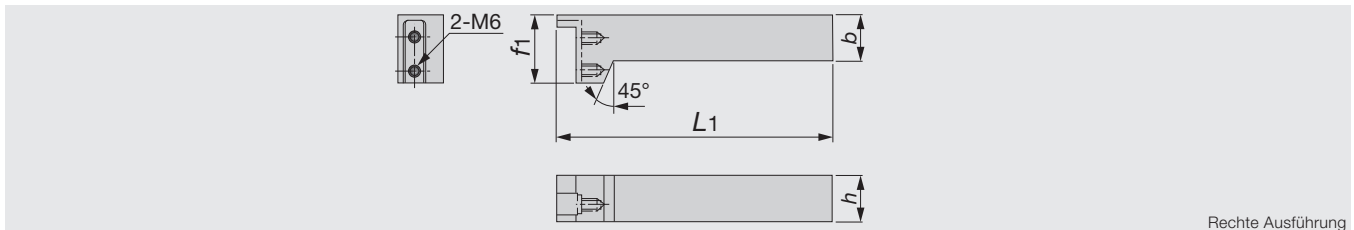
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Schwerter
CGWSR/L...	CSHB-6

MY-T SERIES

CGWTR/L

Schäfte: CGWTR/L-G, -CGD, -FL & -#S/D – rechtwinkelige Ausführung



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1	f1
CGWTR/L2020	20	20	150	37
CGWTR/L2525	25	25	150	37

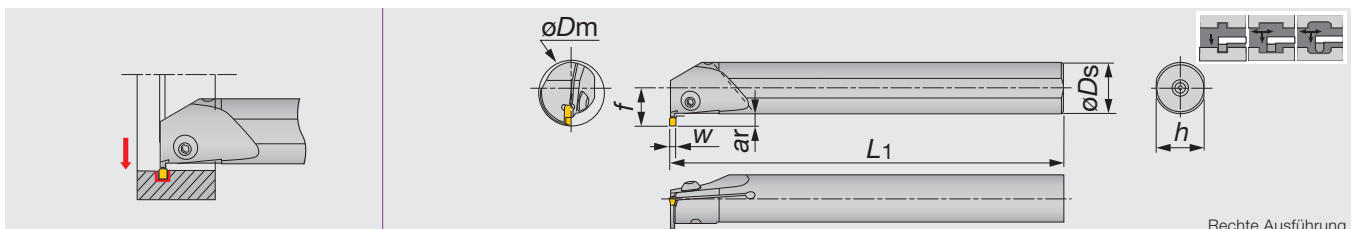
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Schwerter
CGWTR/L...	CSHB-6

MY-T SERIES

CGTR/L

Werkzeughalter für Inneneinstecken



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	øDm	ar	øDs	f	L1	h	Stechplatten
S20Q-CGTR/L30	3	25	3.5	20	14.5	180	18	G*30, GE30-AL
S25R-CGTR/L30	3	32	5	25	18.5	200	23	G*30, GE30-AL
S25R-CGTR/L40	4	32	5	25	18.5	200	23	G*40, GE40-AL
S32S-CGTR/L40	4	40	6	32	23	250	30	G*40, GE40-AL
S25R-CGTR/L50	5	32	5	25	18.5	200	23	G*50
S32S-CGTR/L50	5	40	6	32	23	250	30	G*50

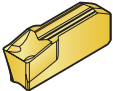
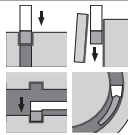
Stechplatten siehe Seite C098 - C101.

AUSTAUSCHTEILE

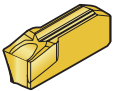
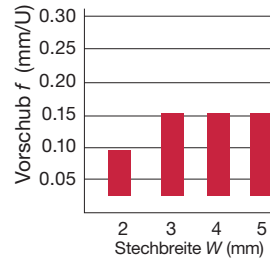

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
S***-CGTR/L...	BHM5-14	P-3

1 Schneide

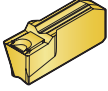
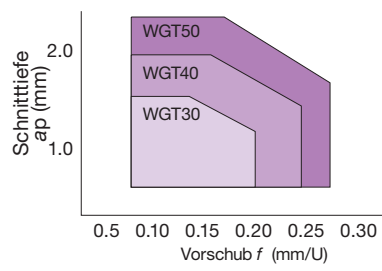
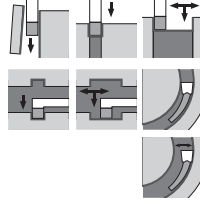
Ein- und Abstechen

<p>GE</p>  <p style="text-align: right;">C100</p>	<p>1. Wahl beim Ein- und Abstechen, Außenbearbeitung</p> <p>Ausgezeichnete Spankontrolle beim Einstechen</p> <p>W = 2 - 5 mm</p>	<table border="1"> <caption>Vorschub f (mm/U) vs. Stechbreite W (mm)</caption> <thead> <tr> <th>W (mm)</th> <th>External</th> <th>Internal</th> <th>Face</th> <th>Abstechen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>0.20</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.13</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0.25</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0.28</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.18</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>0.30</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.20</td> </tr> </tbody> </table>	W (mm)	External	Internal	Face	Abstechen	2	0.20	0.05	0.05	0.13	3	0.25	0.05	0.05	0.15	4	0.28	0.05	0.05	0.18	5	0.30	0.05	0.05	0.20	
W (mm)	External	Internal	Face	Abstechen																								
2	0.20	0.05	0.05	0.13																								
3	0.25	0.05	0.05	0.15																								
4	0.28	0.05	0.05	0.18																								
5	0.30	0.05	0.05	0.20																								

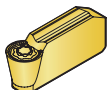
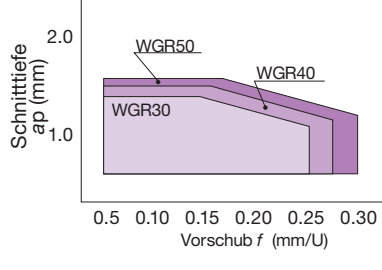
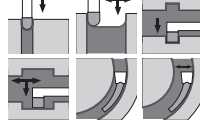
Abstechen

<p>GE R/L</p>  <p style="text-align: right;">C100</p>	<p>Stechplatte R/L</p> <p>Minimiert Gratbildung</p> <p>W = 3 - 5 mm</p>	 <table border="1"> <caption>Vorschub f (mm/U) vs. Stechbreite W (mm)</caption> <thead> <tr> <th>W (mm)</th> <th>External</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>0.15</td> </tr> </tbody> </table>	W (mm)	External	2	0.10	3	0.15	4	0.15	5	0.15	
W (mm)	External												
2	0.10												
3	0.15												
4	0.15												
5	0.15												

Einstecken und Stechdrehen

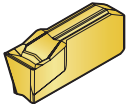
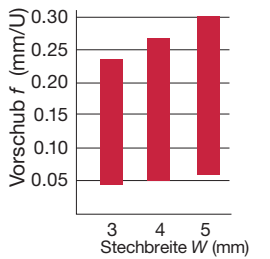
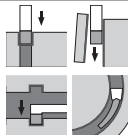
<p>GT</p>  <p style="text-align: right;">C100</p>	<p>1. Wahl beim Stechdrehen</p> <p>Niedrige Schnittkräfte und gute Spankontrolle beim Stechdrehen</p> <p>W = 3 - 5 mm</p>		
--	--	--	---

Kopieren

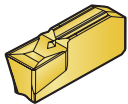
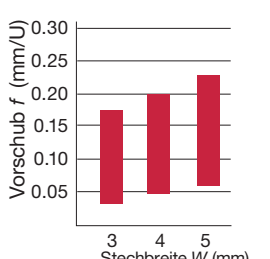
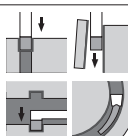
<p>GR</p>  <p style="text-align: right;">C100</p>	<p>Vollradius</p> <p>Niedrige Schnittkräfte und gute Spankontrolle bei der Kopierbearbeitung</p> <p>W = 3 - 5 mm</p>		
--	---	--	---

1 Schneide

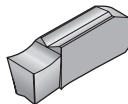
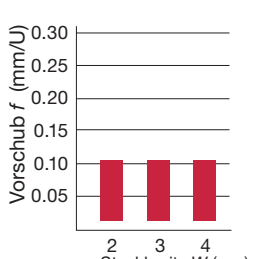
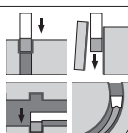
Planstechen

<p>GF</p>  <p>C100</p>	<p>1. Wahl beim Planstechen</p> <p>Niedrige Schnittkräfte und gute Spankontrolle beim Planstechen</p> <p>$W = 3 - 5 \text{ mm}$</p>	 <table border="1"><thead><tr><th>Stechbreite W (mm)</th><th>Vorschub f (mm/U)</th></tr></thead><tbody><tr><td>3</td><td>0.23</td></tr><tr><td>4</td><td>0.27</td></tr><tr><td>5</td><td>0.30</td></tr></tbody></table>	Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)	3	0.23	4	0.27	5	0.30	
Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)										
3	0.23										
4	0.27										
5	0.30										

Inneneinstechen

<p>GN</p>  <p>C100</p>	<p>1. Wahl beim Inneneinstechen</p> <p>Niedrige Schnittkräfte und gute Spankontrolle beim Inneneinstechen</p>	 <table border="1"><thead><tr><th>Stechbreite W (mm)</th><th>Vorschub f (mm/U)</th></tr></thead><tbody><tr><td>3</td><td>0.18</td></tr><tr><td>4</td><td>0.20</td></tr><tr><td>5</td><td>0.23</td></tr></tbody></table>	Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)	3	0.18	4	0.20	5	0.23	
Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)										
3	0.18										
4	0.20										
5	0.23										

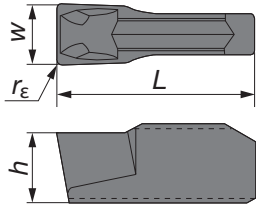
Nichteisenmetalle

<p>GE-AL</p>  <p>C100</p>	<p>Reduziert Schnittkräfte und Aufbauschneidenbildung</p> <p>Scharfe Spanformstufe</p> <p>$W = 2 - 4 \text{ mm}$</p>	 <table border="1"><thead><tr><th>Stechbreite W (mm)</th><th>Vorschub f (mm/U)</th></tr></thead><tbody><tr><td>2</td><td>0.10</td></tr><tr><td>3</td><td>0.10</td></tr><tr><td>4</td><td>0.10</td></tr></tbody></table>	Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)	2	0.10	3	0.10	4	0.10	
Stechbreite W (mm)	Vorschub f (mm/U)										
2	0.10										
3	0.10										
4	0.10										

STECHPLATTEN

GE

Allg. Stechbearbeitung

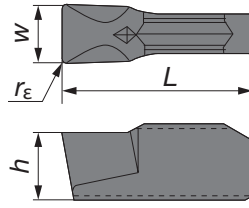


Katalog Nr.	$W_0^{+0.1}$	r_ϵ	Beschichtet			L	h
			T9125	GH730	NS9530		
GE20	2	0.2		●	●	10	3.5
GE30	3	0.2	●	●	●	10	3.5
GE40	4	0.2	●	●	●	10	4
GE50	5	0.2	●	●	●	12	4.5

● Lagerstandard

GN

Innen-einstecken

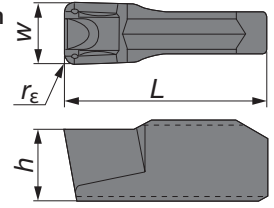


Katalog Nr.	$W_0^{+0.1}$	r_ϵ	Beschichtet			L	h
			GH730				
GN30	3	0.2	●			10	3.5
GN40	4	0.2	●			10	4
GN50	5	0.2	●			12	4.5

● Lagerstandard

GT

Stechdrehen

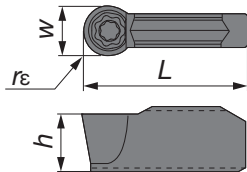


Katalog Nr.	$W_0^{+0.1}$	r_ϵ	Beschichtet			L	h
			T9125	GH730	NS9530		
GT30	3	0.4		●	●	10	3.5
GT40	4	0.4		●	●	10	4
GT50	5	0.4	●	●	●	12	4.5

● Lagerstandard

GR

Kopieren

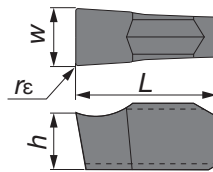


Katalog Nr.	$W_0^{+0.1}$	r_ϵ	Beschichtet			L	h
			T9125	GH730	NS9530		
GR30	3	1.5		●	●	10	3.5
GR40	4	2.0	●	●	●	10	4
GR50	5	2.5	●	●	●	12	4.5

● Lagerstandard

GE-AL

Nichteisenmetalle

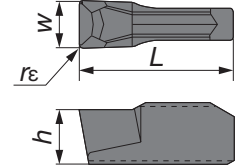


Katalog Nr.	$W_0^{\pm 0.025}$	r_ϵ	Unbesch.			L	h
			KS05F				
GE20-AL	2	0.2	●			10	3.5
GE30-AL	3	0.2	●			10	3.5
GE40-AL	4	0.2	●			10	4

● Lagerstandard

GF

Planstechen (Verbesserte Spankontrolle)

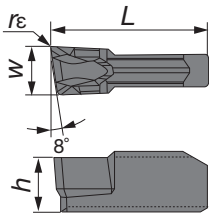


Katalog Nr.	$W_0^{+0.1}$	r_ϵ	Beschichtet			L	h
			GH730	NS9530			
GF30	3	0.2	●	●		10	3.5
GF40	4	0.2	●	●		10	4
GF50	5	0.2	●	●		12	4.5

● Lagerstandard

GE-R/L

Abstechen (R/L)



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	$W_0^{+0.1}$	r_ϵ	Beschichtet			L	h
			GH730				
GE30R/L	3	0.2	●			10	3.5
GE40R/L	4	0.2	●			10	4
GE50R/L	5	0.2	●			12	4.5

● Lagerstandard

STANDARD SCHNITTDATEN

Werkstoff	Sorte	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)
Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt Legierter Stahl (- HB150)	T9125	80 - 200
	NS9530	100 - 200
	GH730	50 - 180
Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt Legierter Stahl (HB150 - 250)	T9125	80 - 180
	NS9530	80 - 180
	GH730	50 - 150
Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt Legierter Stahl HB250 -)	T9125	80 - 150
	NS9530	80 - 150
	GH730	50 - 120
Rostfreier Stahl	T9125	80 - 150
	GH730	50 - 120
Grau- und Kugelgraphitguss	T9125	80 - 200
	GH730	50 - 180
Aluminiumlegierungen, Nichteisenmetalle	KS05F	200 - 300

Außen

Anwendungen	Vorschub f (mm/U)			
	Stechbreite W (mm)			
	2	3	4	5
Einstechen (GE**)	0.06 - 0.2	0.06 - 0.25	0.07 - 0.27	0.07 - 0.3
Abstechen (GE**R/L)	0.04 - 0.1	0.04 - 0.14	0.04 - 0.14	0.04 - 0.14
Stechdrehen (GT**)	-	Schnitttiefe $a_p = 0.5 - 1.5$ $f = 0.06 - 0.2$	Schnitttiefe $a_p = 0.5 - 2$ $f = 0.06 - 0.25$	Schnitttiefe $a_p = 0.5 - 2.5$ $f = 0.06 - 0.27$
Kopieren (GR**)	-	Schnitttiefe $a_p = 0.5 - 1.4$ $f = 0.05 - 0.25$	Schnitttiefe $a_p = 0.5 - 1.5$ $f = 0.05 - 0.26$	Schnitttiefe $a_p = 0.5 - 1.6$ $f = 0.05 - 0.3$
Einstechen für Aluminiumlegierungen (GE**-AL)	0.03 - 0.1	0.03 - 0.1	0.03 - 0.1	-

Hinweis: Für Außendurchmesser Kompensation siehe Seite C104.

Planstechen

Anwendungen	Vorschub f (mm/U)		
	Stechbreite W (mm)		
	3	4	5
Planeinstechen (GE**)	0.06 - 0.22	0.06 - 0.24	0.07 - 0.26
Planeinstechen (GF**)	0.04 - 0.25	0.05 - 0.26	0.05 - 0.30
Planstechdrehen (GT**)	Schnitttiefe $a_p = 0.5 - 1.5$ $f = 0.06 - 0.2$	Schnitttiefe $a_p = 0.5 - 2$ $f = 0.06 - 0.25$	Schnitttiefe $a_p = 0.5 - 2.5$ $f = 0.06 - 0.27$
Planstechdrehen (GR**)	Schnitttiefe $a_p = 0.5 - 1.4$ $f = 0.05 - 0.25$	Schnitttiefe $a_p = 0.5 - 1.5$ $f = 0.05 - 0.26$	Schnitttiefe $a_p = 0.5 - 1.6$ $f = 0.05 - 0.3$
Planstechen von Aluminiumlegierungen (GE**-AL)	0.03 - 0.1	0.03 - 0.1	-

Hinweis:

- Für Außendurchmesser Kompensation beim Stechdrehen siehe Seite **C104**.
- Bei Auftreten von Vibrationen beim Planstechdrehen, sollten die niedrigen Vorschubwerte aus der Tabelle gewählt werden.

Innenstechen

Anwendungen	Vorschub f (mm/U)		
	Stechbreite W (mm)		
	3	4	5
Planeinstechen (GE**)	0.04 - 0.14	0.05 - 0.15	0.05 - 0.16
Planeinstechen (GN**)	0.04 - 0.16	0.05 - 0.18	0.05 - 0.2
Planstechdrehen (GT**)	$a_p = 0.5 - 1.5$ $f = 0.06 - 0.2$	$a_p = 0.5 - 2$ $f = 0.06 - 0.25$	$a_p = 0.5 - 2.5$ $f = 0.06 - 0.27$
Planstechdrehen (GR**)	$a_p = 0.5 - 1.4$ $f = 0.05 - 0.25$	$a_p = 0.5 - 1.5$ $f = 0.05 - 0.26$	$a_p = 0.5 - 1.6$ $f = 0.05 - 0.3$
Planstechen von Aluminiumlegierungen (GE**-AL)	0.03 - 0.1	0.03 - 0.1	-

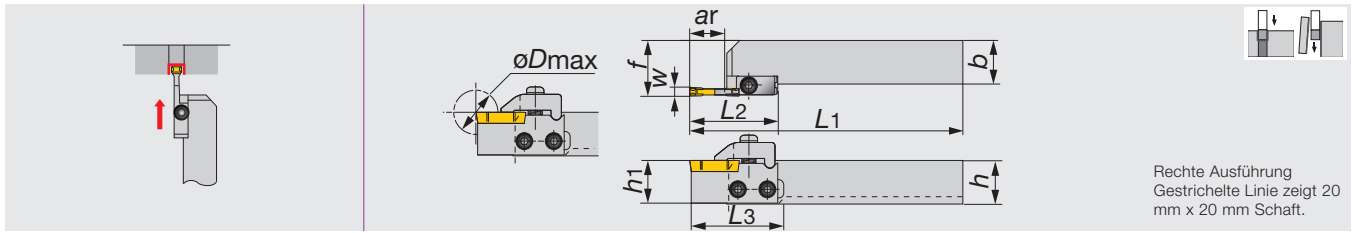
Hinweis:

- Für Außendurchmesser Kompensation beim Stechdrehen siehe Seite **C104**.
- Bei Auftreten von Vibrationen beim Planstechdrehen, sollten die niedrigen Vorschubwerte aus der Tabelle gewählt werden.

MY-T SERIES

CGWSR/L-CGD

Werkzeughalter - Außeneinstecken - Abstechen



Katalog Nr.	W	øDmax	ar	h	b	L1	L2	L3	h1	f	Stechplatten	Schaft	Schwerter
CGWSR/L2020-CGDR/L2	2	35	16	20	20	152	45	48.5	20	26.45	CGD200	CGWSR/L2020	CGDR/L2
CGWSR/L2525-CGDR/L2	2	35	16	25	25	152	45	-	25	31.45	CGD200	CGWSR/L2525	CGDR/L2
CGWSR/L2020-CGDR/L3	3	46	21.6	20	20	157.6	50.6	54.1	20	26.45	CGD300	CGWSR/L2020	CGDR/L3
CGWSR/L2525-CGDR/L3	3	46	21.6	25	25	157.6	50.6	-	25	31.45	CGD300	CGWSR/L2525	CGDR/L3
CGWSR/L2020-CGDR/L4	4	46	21.6	20	20	157.6	50.6	54.1	20	26.65	CGD400	CGWSR/L2020	CGDR/L4
CGWSR/L2525-CGDR/L4	4	46	21.6	25	25	157.6	50.6	-	25	31.65	CGD400	CGWSR/L2525	CGDR/L4
CGWSR/L2020-CGDR/L5	5	46	21.6	20	20	157.6	50.6	54.1	20	26.95	CGD500	CGWSR/L2020	CGDR/L5
CGWSR/L2525-CGDR/L5	5	46	21.6	25	25	157.6	50.6	-	25	31.95	CGD500	CGWSR/L2525	CGDR/L5
CGWSR/L2020-CGDR/L6	6	46	21.6	20	20	157.6	50.6	54.1	20	27.1	CGD600	CGWSR/L2020	CGDR/L6
CGWSR/L2525-CGDR/L6	6	46	21.6	25	25	157.6	50.6	-	25	32.1	CGD600	CGWSR/L2525	CGDR/L6
CGWSR2525-8	7 / 8	50	21.6	25	25	150	-	-	25	26.35	CGD700, CGD800	-	-
CGWSR3232-8	7 / 8	50	21.6	32	32	170	-	-	32	33.35	CGD700, CGD800	-	-

Rechte Schwerter-Sets für rechten Schaft und linke Schwerter-Sets für linke Schäfte.

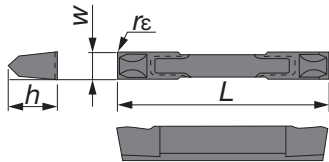
Stechwerkzeuge

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schwerter	Spannfinger	Spannschraube	Schraube/Schwerter	Rohrstift	Feder	Schlüssel
CGWSR****-CGDR2	TCR2	CCR2	RT-1	CSHB-6	-	BP-9	P-4
CGWSL****-CGDL2	TCL2	CCL2	RT-1	CSHB-6	-	BP-9	P-4
CGWSR****-CGDR3	TCR3	CCR3	RT-1	CSHB-6	-	BP-9	P-4
CGWSL****-CGDL3	TCL3	CCL3	RT-1	CSHB-6	-	BP-9	P-4
CGWSR****-CGDR4	TCR4	CCR4	RT-1	CSHB-6	-	BP-9	P-4
CGWSL****-CGDL4	TCL4	CCL4	RT-1	CSHB-6	-	BP-9	P-4
CGWSR****-CGDR5	TCR5	CCR5	RT-1	CSHB-6	-	BP-9	P-4
CGWSL****-CGDL5	TCL5	CCL5	RT-1	CSHB-6	-	BP-9	P-4
CGWSR****-CGDR6	TCR6	CCR6	RT-1	CSHB-6	-	BP-9	P-4
CGWSL****-CGDL6	TCL6	CCL6	RT-1	CSHB-6	-	BP-9	P-4
CGWSR****-8	-	CCR/L-8	CHHM6-20	-	5X14AW	BP-9	P-5

STECHPLATTEN

CGD



Katalog Nr.	$w \pm 0.025$	r_ϵ	Beschichtet	Cermet	Unbesch.	L	h
			GH330	NS9530	UX30		
CGD200	2	0.2	●	●	●	20	3.25
CGD300	3	0.2	●	●	●	28.6	6.3
CGD400	4	0.2	●	●	●	28.6	6.3
CGD500	5	0.2	●	●	●	28.6	6.3
CGD600	6	0.2	●	●	●	28.6	8.5
CGD700	7	0.2	●		●	28.6	8.5
CGD800	8	0.2	●		●	28.6	8.5

● Lagerstandard

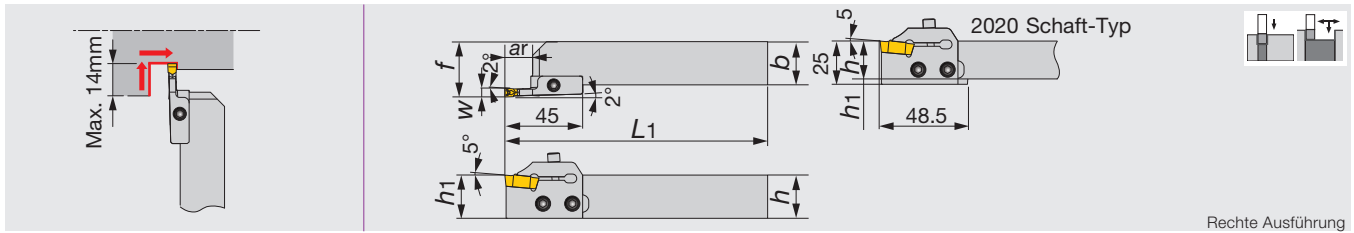
STANDARD SCHNITTDATEN

Anwendungen	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	Stechbreite W (mm)						
		Vorschub f (mm/U)						
		2	3	4	5	6	7	8
Einstechen: Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt	100 - 200	0.08 - 0.20	0.08 - 0.25	0.08 - 0.25	0.08 - 0.25	0.08 - 0.25	0.08 - 0.25	0.08 - 0.25
				0.08 - 0.30	0.08 - 0.30	0.08 - 0.30	0.08 - 0.30	0.08 - 0.30
Einstechen: Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt								
Abstechen	100 - 150	0.08 - 0.15	0.08 - 0.15	0.08 - 0.15	0.08 - 0.15	0.08 - 0.15	0.08 - 0.15	0.08 - 0.15

MY-T SERIES

CGWSR/L-FLR/L#GP

Werkzeughalter - Außeneinstecken und Stechdrehen



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	ar	h	b	L1	h1	f	Stechplatten	Schaft	Schwerter
CGWSR/L2020-FLR/L3GP	3	10	20	20	152	20	27	FLEX30R/L	CGWSR/L2020	FLR/L3GP
CGWSR/L2525-FLR/L3GP	3	10	25	25	152	25	32	FLEX30R/L	CGWSR/L2525	FLR/L3GP
CGWSR/L2020-FLR/L4GP	4	12	20	20	152	20	27	FLEX40R/L	CGWSR/L2020	FLR/L4GP
CGWSR/L2525-FLR/L4GP	4	12	25	25	152	25	32	FLEX40R/L	CGWSR/L2525	FLR/L4GP
CGWSR/L2020-FLR/L5GP	5	14	20	20	152	20	27	FLEX50R/L	CGWSR/L2020	FLR/L5GP
CGWSR/L2525-FLR/L5GP	5	14	25	25	152	25	32	FLEX50R/L	CGWSR/L2525	FLR/L5GP

Bei Bestellung sind Schaft und Schwert-Set Nr. oder Schaft und Schwert Katalog Nr. anzugeben.
Rechte Schwert-Sets für rechten Schaft und linke Schwert-Sets für linken Schaft.

AUSTAUSCHTEILE

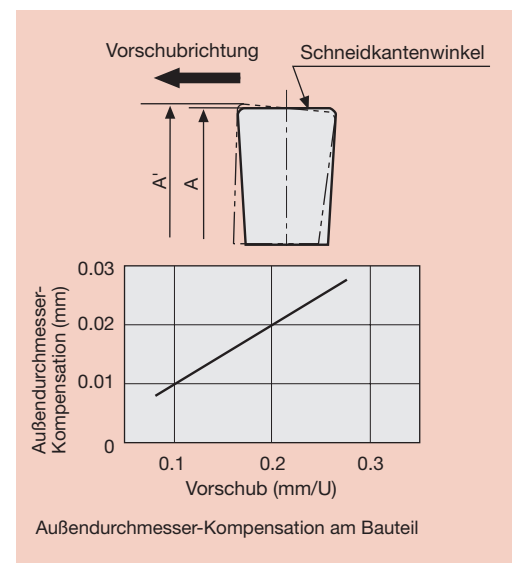
Katalog Nr.	Spannschraube	Schraube/Schwerter	Schlüssel
CGWSR/L****-FLR/L*GP	CHHM5-18	CSHB-6	P-4



Stechwerkzeuge

Sicherheitshinweise

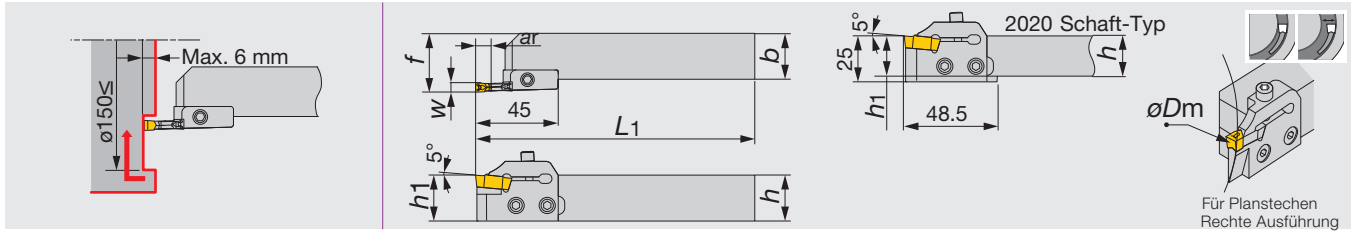
- Beim Planstechen sollte von außen nach innen gearbeitet werden.
- Vor dem Wechsel der Stechplatte sollte der Plattensitz mittels Pressluft gründlich gereinigt werden.
- Zur Vermeidung von plastischer Deformation sollte die Spannschraube nicht ohne vorher eingesetzte Stechplatte angezogen werden.
- Beim Einsatz von Flex-Tools können auftretende Maßabweichungen, hervorgerufen durch zu hohe Prozessparameter, mit Hilfe einer Kompensation verringert werden (siehe Abbildung rechts).



MY-T SERIES

CGWSR/L-FLR/L5TP

Werkzeughalter - Planeinstechen und Stechdrehen



Katalog Nr.	W	ϕD_m	ar	h	b	L ₁	h ₁	f	Stechplatten	Schaft	Schwerter
CGWSR/L2020-FLR/L5TP	5	150	6	20	20	152	20	27	FLEX50R/L	CGWSR/L2020	FLR/L5TP
CGWSR/L2525-FLR/L5TP	5	150	6	25	25	152	25	32	FLEX50R/L	CGWSR/L2525	FLR/L5TP

Bei Bestellung sind Schaft und Schwert-Set Nr. oder Schaft und Schwert Katalog Nr. anzugeben.
Rechte Schwert-Sets für rechten Schaft und linke Schwert-Sets für linken Schaft.

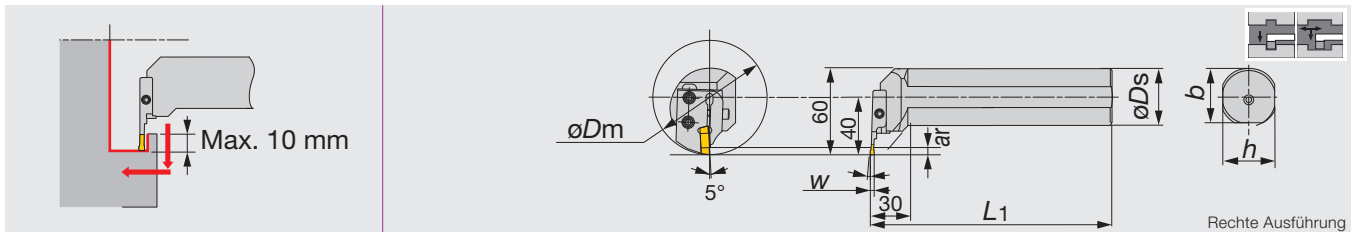
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube	Schraube/Schwert	Schlüssel
CGWSR/L****-FLR/L5TP	CHHM5-18	CSHB-6	P-4

MY-T SERIES

CGWTR/L0040-FLL/R3NP

Werkzeughalter - Inneneinstechen und Stechdrehen



Katalog Nr.	W	ϕD_m	ar	ϕD_s	L ₁	h	b	Stechplatten	Schaft	Schwerter
CGWTR/L0040-FLL/R3NP	3	80	10	40	180	37.5	37	FLEX30L/R	CGWTR/L0040	FLL/R3NP

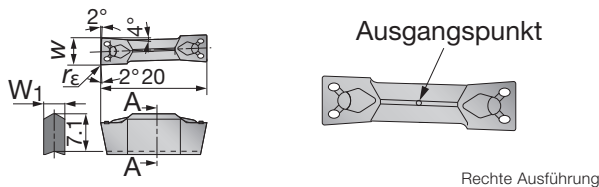
Bei Bestellung sind Schaft und Schwert-Set Nr. oder Schaft und Schwert Katalog Nr. anzugeben.
Rechte Schwert-Sets für linken Schaft, linke Schwert-Sets für rechten Schaft.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube	Schraube/Schwert	Schlüssel
CGWTR/L0040-FLL/R3NP	CHHM5-18	CSHB-6	P-4

STECHPLATTEN

FLEX(R/L)



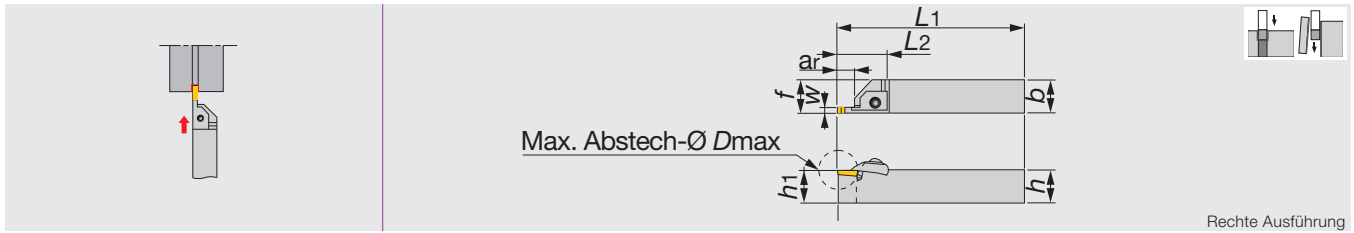
Katalog Nr.	w±0.05	r _ε	Beschichtet	Cermet	Unbesch.	W ₁
			T9125	NS9530	UX30	
FLEX30R/L	3	0.4		●		2.15
FLEX40R/L	4	0.4		●		3.1
FLEX50R/L	5	0.4	●	●	●	4

● Lagerstandard

Stechwerkzeuge

CTWR/L

Werkzeughalter - Außeneinstecken und Abstecken mit 2 schneidgen Stechplatten



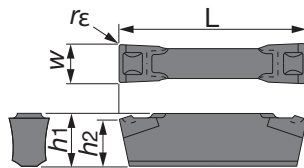
Katalog Nr.	W	øDmax	ar	h	b	L1	L2	h1	f	Stechplatten
CTWR/L2020-3	3	32	14	20	20	150	41	20	20.25	CTD3
CTWR/L2525-3	3	32	14	25	25	150	41	25	25.25	CTD3
CTWR/L2020-4	4	32	14	20	20	150	41	20	20.25	CTD4
CTWR/L2525-4	4	32	14	25	25	150	41	25	25.25	CTD4
CTWR/L2525-5	5	42	20	25	25	150	46	25	25.25	CTD5

Stechwerkzeuge

AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Spannfinger	Stift	Spannschraube	Unterlegscheibe	Schlüssel
CTWR2020-3	CTC-3R	BP-360	CTS-M6	CDW6	P-4
CTWL2020-3	CTC-3L	BP-360	CTS-M6	CDW6	P-4
CTWR2525-3	CTC-3R	BP-360	CTS-M6	CDW6	P-4
CTWL2525-3	CTC-3L	BP-360	CTS-M6	CDW6	P-4
CTWR2020-4	CTC-4R	BP-360	CTS-M6	CDW6	P-4
CTWL2020-4	CTC-4L	BP-360	CTS-M6	CDW6	P-4
CTWR2525-4	CTC-4R	BP-360	CTS-M6	CDW6	P-4
CTWL2525-4	CTC-4L	BP-360	CTS-M6	CDW6	P-4
CTWR2525-5	CTC-5R	BP-360	CTS-M6	CDW6	P-4
CTWL2525-5	CTC-5L	BP-360	CTS-M6	CDW6	P-4

STECHPLATTEN

CTD



Katalog Nr.	W±0.1	rε	AH725	L	h1	h2
CTD3	3	0.2	●	20	4.3	4
CTD4	4	0.2	●	20	5.3	5
CTD5	5	0.2	●	25	6.3	6

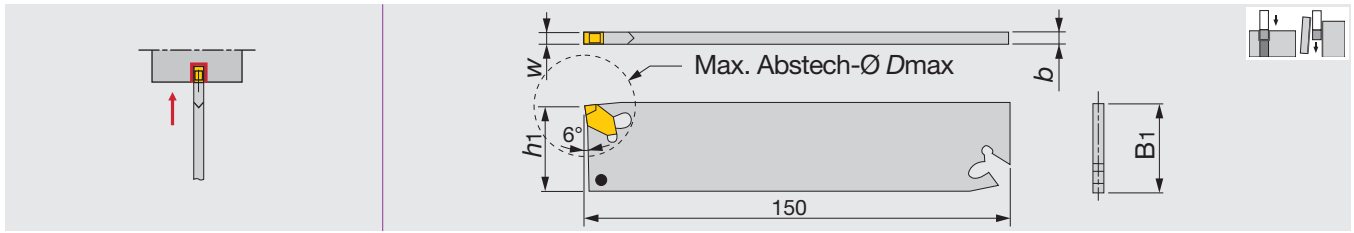
● Lagerstandard

STANDARD SCHNITTDATEN

Anwendungen (Werkstoff)	Schnittgeschwindigkeit v _c (m/min)	Vorschub f (mm/U)		
		CTD3	CTD4	CTD5
Einstecken Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt	100 - 150	0.08 - 0.25	0.08 - 0.25	0.08 - 0.25
		0.08 - 0.25	0.08 - 0.3	0.08 - 0.3
Abstecken	100 - 150	0.08 - 0.15		

CTH

Schwerter - Abstechen



Katalog Nr.	W	øDmax	b	h1	B1	Stechplatten
CTH32-3	3	100	2.2	30.27	32.24	CT*3...
CTH32-4	4	100	3.2	30.13	31.97	CT*4...
CTH32-5	5	100	4.2	30	31.7	CT*5...
CTH32-6	6	100	5.2	29.87	31.44	CT*6...

Stechplatten siehe Seite C110.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schlüssel
CTH...	CTL-2

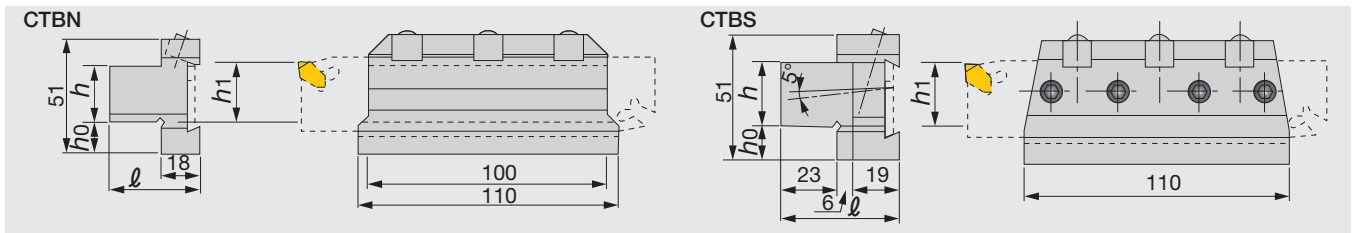
STANDARD SCHNITTDATEN FÜR CTH UND CTS

Anwendungen / Werkstoff		Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	Vorschub f (mm/U)					
			CTN3	CTN4	CTN5	CTN6	CTR/L□	CT□□K
Einstechen	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt	100 - 150	0.08 - 0.25	0.08 - 0.25	0.08 - 0.25	0.08 - 0.3	-	-
	Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt			0.08 - 0.3	0.08 - 0.3			
	Eisenguss, Leichtmetalle	100 - 200	-	-	-	-		
Abstechen	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt	100 - 150	0.08 - 0.2	0.08 - 0.2	0.08 - 0.2	0.08 - 0.2	0.08 - 0.15	-
	Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt							
	Eisenguss, Leichtmetalle	100 - 200	-	-	-	-		

Hinweis: Bei Verwendung von CTS-Typ Werkzeughaltern verringern sich die Werte um 20%.

CTBN/S-32

Block für CTH Schwerter



Katalog Nr.	h	h1	h0	ℓ	Schwerter
CTBN20-32	2	20.2	19.6	38	CTH32...
CTBN25-32	2	25.2	14.6	38	CTH32...
CTBN32-32	3	32.2	7.6	43	CTH32...
CTBS20-32	2	20.2	19.4	48	CTH32...
CTBS25-32	2	25.2	14.4	48	CTH32...
CTBS32-32	32	32.2	7.4	48	CTH32...

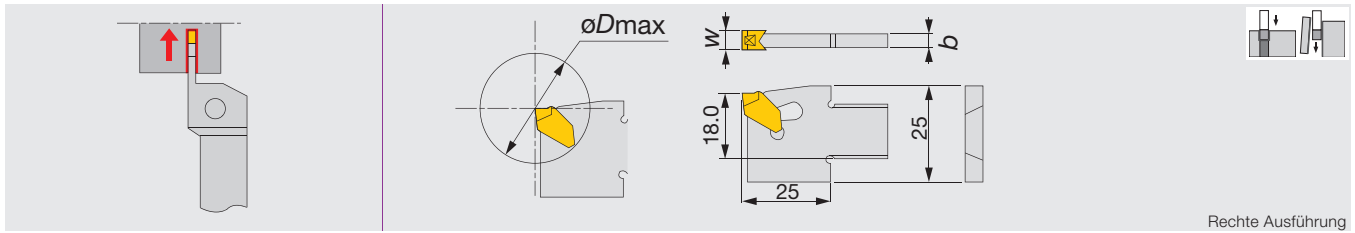
Stechwerkzeuge

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spanschraube/Keil	Keil	Schlüssel
CTBN**-32	NDS-8S	CTW-2	P-4
CTBS**-32	DS-8	CTW-2	P-4

CTSR/L

CTS-Schwerter - Außeneinstecken und Abstechen



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	$\varnothing D_{max}$	b	Stechplatten
CTSR/L25-3	3	50	2.2	CT*3...
CTSR/L25-4	4	50	3.2	CT*4...
CTSR25-5	5	50	4.2	CT*5...
CTSR25-6	6	50	5.2	CT*6...

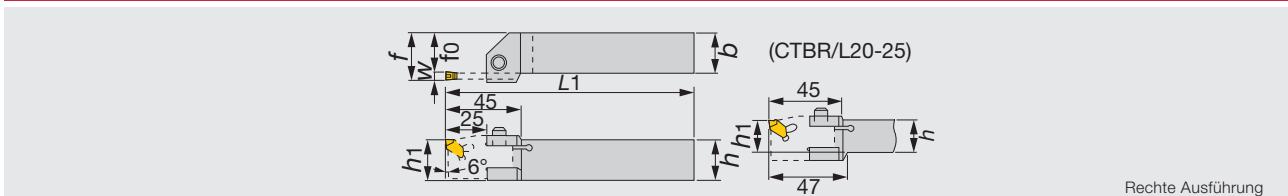
Bezüglich der Abmessungen bitte Zeichnung zu "CTBR/L" beachten.
Stechplatten siehe Seite C110.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schlüssel
CTSR/L...	CTL-2

WERKZEUGHALTER

CTBR/L



Rechte Ausführung

W	Katalog Nr.	Schwerter	ar	h ₁	h	b	L ₁	f ₀	f
3,4	CTBR/L20-25	CTSR/L25-3/4	Max. 25 Max. Abstech- $\varnothing 50$	20.2	20	25	150	19.6	22.6/23.6
3,4,5,6	CTBR/L25-25	CTSR/L25-3/4/5/6	Max. 25 Max. Abstech- $\varnothing 50$	25.2	25	25	150	24.6	27.6/28.6/29.6/30.6

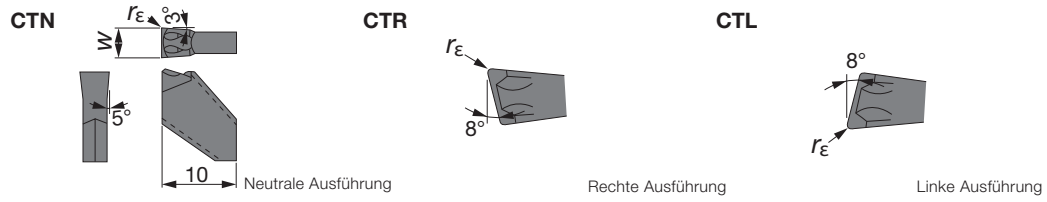
Rechte Schwerter-Sets für rechten Schaft und linke Schwerter-Sets für linken Schaft.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
CTBR/L...	M6x20	P-5

STECHPLATTEN FÜR CTH UND CTS WERKZEUGHALTER ABSTECHEN

CTN/CTR/CTL

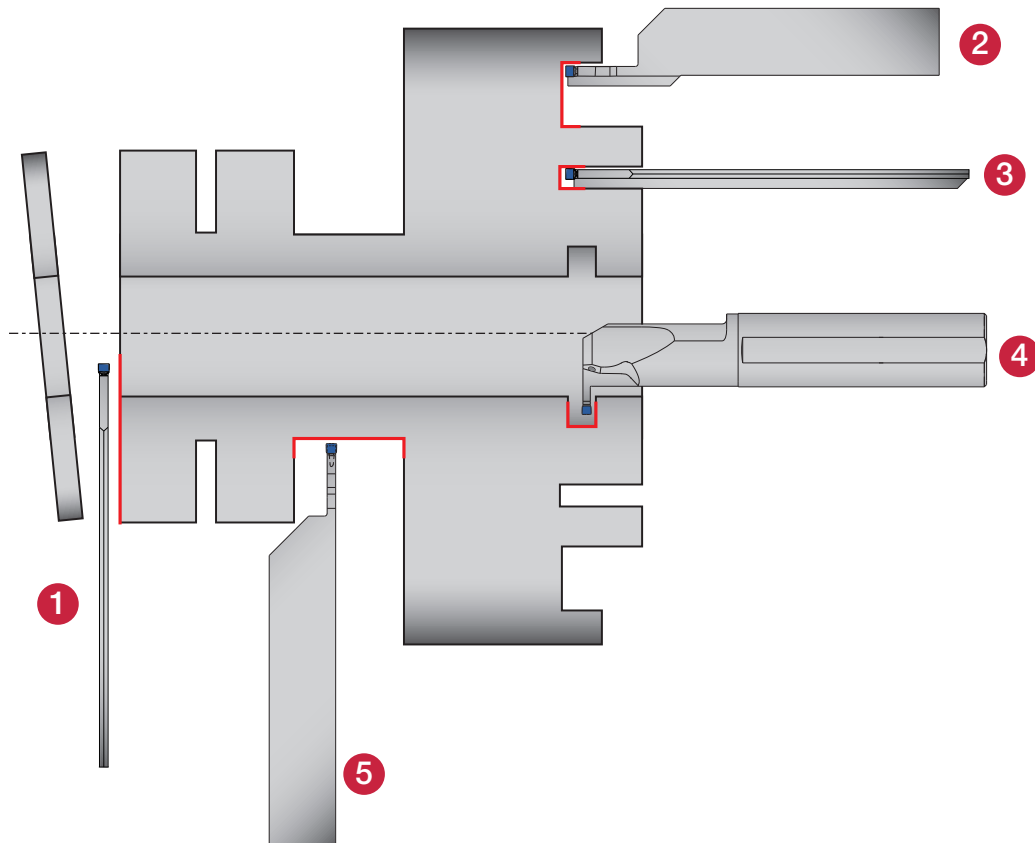


Katalog Nr.	W±0.2	r _ε	Beschichtet			Unbeschichtet		
			T313W			TH10		
			N	R	L	N	R	L
CTN3	3	0.2	●					
CTR/L3	3	0.2		●	●			
CTN3K	3	0.2				●		
CTR/L3K	3	0.2					●	●
CTN4	4	0.2	●					
CTR/L4	4	0.2		●	●			
CTN4K	4	0.2				●		
CTR/L4K	4	0.2					●	●
CTN5	5	0.3	●					
CTR/L5	5	0.3		●				
CTN5K	5	0.3				●		
CTR/L5K	5	0.3					●	
CTN6	6	0.3	●					
CTN6K	6	0.3				●		

● Lagerstandard

Einzigartiges Selbstklemmsystem

garantiert zuverlässige und hocheffiziente
Einstech- und Stechdreh-Operationen



1 EGP

Schwert
W = 4 - 6 mm
Max. Abstech-Ø:
120 mm
Schaftgröße:
20 - 32 mm

C113

EGP-CHP

Schwert
W = 4 - 6 mm
Max. Abstech-Ø:
120 mm
Schaftgröße:
20 - 32 mm

C114

2 ETFR/L

W = 4 - 6 mm
ar = 15 - 32 mm
Schaftgröße:
20 - 25 mm

C116

ETFR-CHP

W = 4 mm
ar = 15 - 32 mm
Schaftgröße:
25 mm

C117

3 EFPR/L

Schwert
W = 4 - 6 mm
ar = Max. 65 mm
Schaftgröße:
25 mm

C118

4 ETIR/L

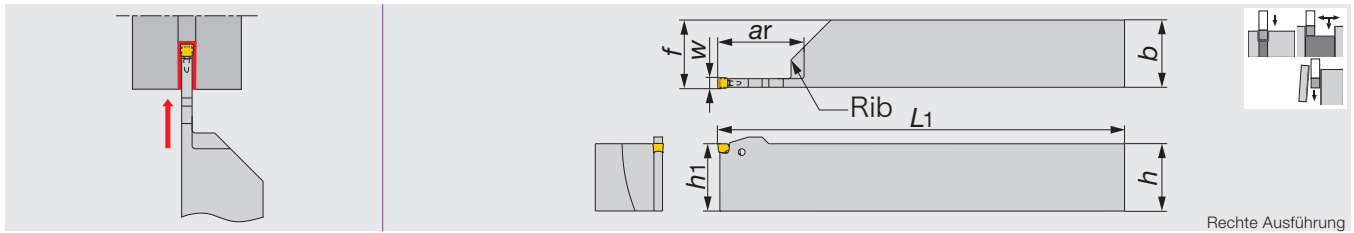
W = 4 - 6 mm
ar = 6 - 11 mm
Schaftgröße:
ø16 - ø32 mm

C115

5 ETER/L

W = 4 - 6 mm
ar = 25 - 35 mm
Schaftgröße:
20 - 32 mm

C112



Katalog Nr.	W	ar	h1	b	h	L1	f	Stechplatten	Verstärkung
ETER/L2020-4T25	4	25	20	20	20	125	20.4	E**4...	ohne
ETER/L2525-4T25	4	25	25	25	25	150	25.4	E**4...	ohne
ETER/L3232-4T30	4	30	32	32	32	170	32.4	E**4...	ohne
ETER/L2020-5T25	5	25	20	20	20	125	20.4	ETX5...	ohne
ETER/L2525-5T32	5	32	25	25	25	150	25.4	ETX5...	ohne
ETER/L3232-5T32	5	32	32	32	32	170	32.4	ETX5...	ohne
ETER/L2525-6T35	6	35*	25	25	25	150	25.4	ETX6...	mit
ETER/L3232-6T35	6	35**	32	32	32	170	32.4	ETX6...	mit

* Max. ø170

**Max. ø340

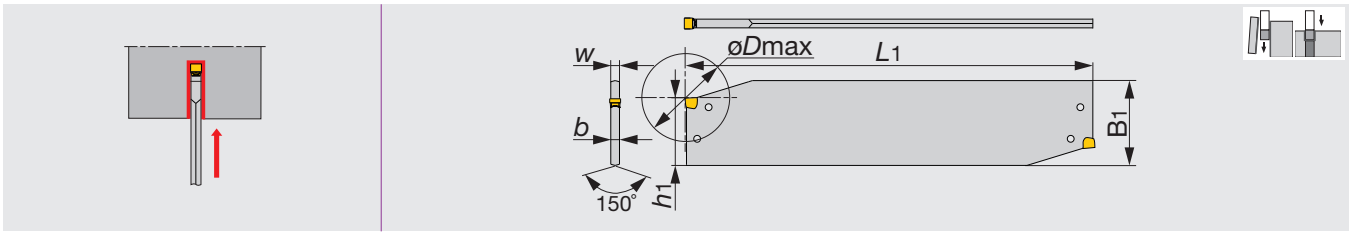
Stechplatten siehe Seite C120 - C121.

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schlüssel*
ETER/L2020-4T25	ECW-456EF
ETER/L2525-4T25	ECW-456EF
ETER/L3232-4T30	ECW-456EF
ETER/L2020-5T25	ECW-456EF
ETER/L2525-5T32	ECW-456EF
ETER/L3232-5T32	ECW-456EF
ETER/L2525-6T35	ECW-456EF
ETER/L3232-6T35	ECW-456EF

*Optional erhältlich



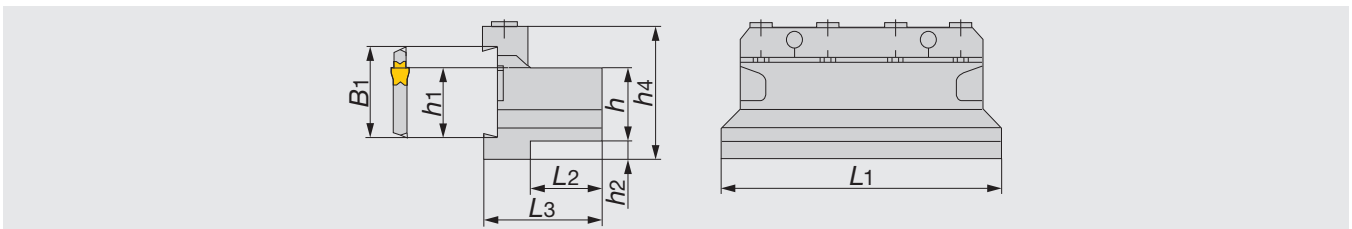
Katalog Nr.	W	øDmax	h1	b	B1	L1	Stechplatten
EGP26-4D	4	80	21.4	3.2	26	150	E**4...
EGP32-4D	4	100	24.9	3.2	32	150	E**4...
EGP32-5D	5	120	24.9	4.0	32	150	ETX5...
EGP32-6D	6	120	24.9	5.2	32	150	ETX6...

øDmax: Max. Abstech-Ø
Stechplatten siehe Seite C120 - C121.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schlüssel*
EGP26-4D	ECW-456EF
EGP32-*D	ECW-456EF

*Optional erhältlich

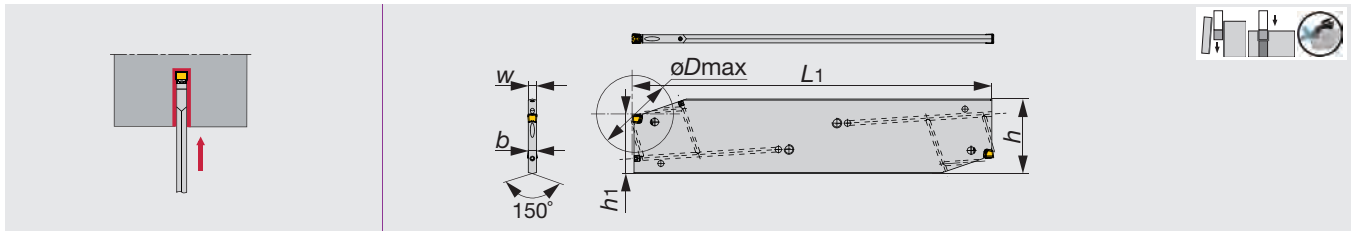


Katalog Nr.	h1	B1	L1	h	h2	h4	L2	L3	Schwerter
CTBU20-26	21.4	26	86	20	9	43	21	38	EGP26...
CTBU25-26	21.4	26	110	25	5	45	23	42	EGP26...
CTBU20-32	24.8	32	100	20	13	50	19	38	EGP32...
CTBU25-32	24.8	32	110	25	8	50	23	42	EGP32...
CTBU32-32	24.8	32	110	32	5	54	29	48	EGP32...

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
CTBU20-26	CT-86	CM6X30-S	P-5
CTBU25-26	CT-105	CM6X30-S	P-5
CTBU20-32	CT-100	CM6X30-S	P-5
CTBU25, 32-32	CT-110	CM6X30-S	P-5

Schwerter für tiefes Außenein- und Abstechen - Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	W	øDmax	ar	h1	b	L1	h	Stechplatten
EGP32-4D-CHP	4	100	50	32	3.4	150	24.9	E**4...
EGP32-5D-CHP	5	120	60	32	4.2	160	24.9	ETX5...
EGP32-6D-CHP	6	120	60	32	5.2	160	24.9	ETX6...

øDmax: Max. Abstech-Ø
Stechplatten siehe Seite C120 - C121.

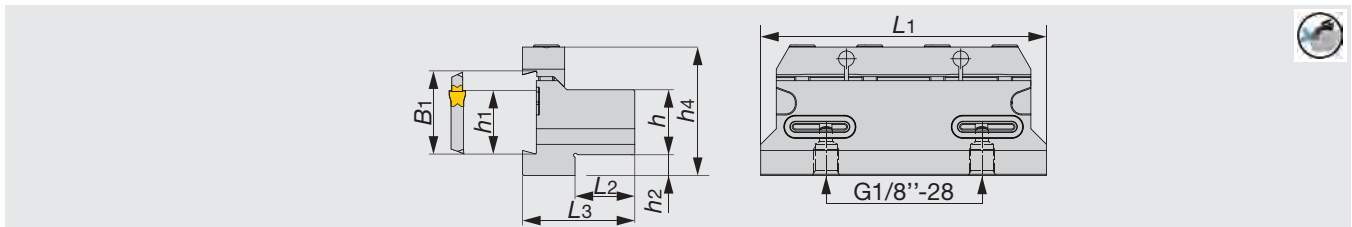
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Verschlussschraube	Schlüssel*
EGP32-*D-CHP	SGC340	ECW-456EF

*Optional erhältlich

CTBU-CHP

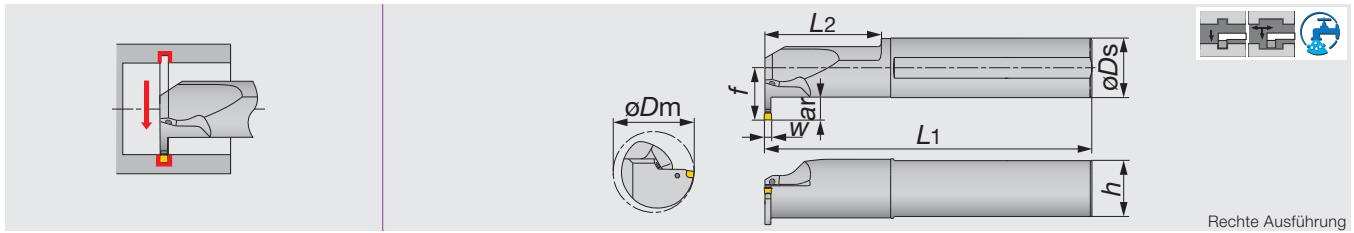
Block für EGP und CHP Schwerter - Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	h	B1	L2	L1	h1	h2	h4	L3	Schwerter
CTBU25-32-CHP	25	32	23	110	24.8	8	49.4	43.2	EGP32-*D-CHP

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannschraube	Spannfinger	Schlüssel	O-ring
CTBU25-32-CHP	SRM6X16DIN912-12.9	CT-110	P-5	OR14X2.5NN



Katalog Nr.	W	ϕD_m	ar	ϕD_s	h	L1	f	L2	Stechplatten
ETIR/L16-4T06-D200	4	20	6	16	15	160	15	40	E**4...
ETIR/L20-4T06-D250	4	25	6	20	18	160	17	40	E**4...
ETIR/L25-4T09-D320	4	32	9	25	23	200	22.5	40	E**4...
ETIR/L32-4T11-D400	4	40	11	32	30	250	28	60	E**4...
ETIR/L32-5T11-D400	5	40	11	32	30	250	28	60	ETX5...
ETIR/L32-6T11-D400	6	40	11	32	30	250	28	60	ETX6...

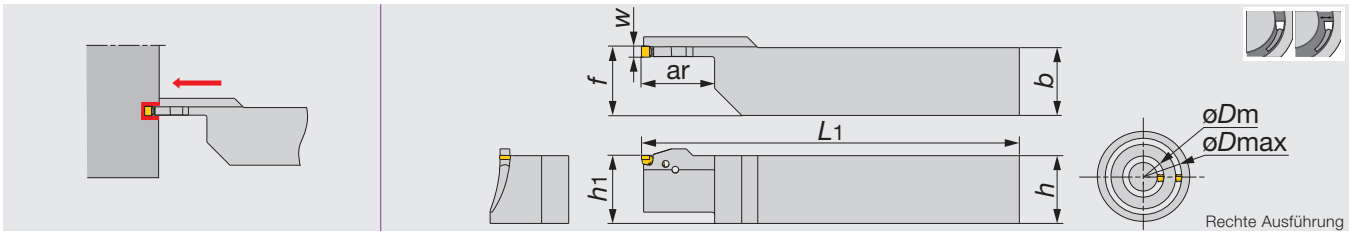
Stechplatten siehe Seite C120 - C121.

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Verschlusskappe	Schlüssel*
ETIR/L16-4T06-D200	CA-16(M6)	ECW-456I
ETIR/L20-4T06-D250	CA-20(M6)	ECW-456I
ETIR/L25-4T09-D320	CA-25(R1/8")	ECW-456EF
ETIR/L32...	CA-32(R1/8")	ECW-456EF

*Optional erhältlich



Stechwerkzeuge

Katalog Nr.	W	øDm	øDmax	ar	h	b	L1	h1	f	Stechplatten
ETFR/L2020-4T15-030035	4	30	35	15	20	20	125	20	20.5	E**4...
ETFR/L2525-4T15-030035	4	30	35	15	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR/L2020-4T22-035045	4	35	45	22	20	20	125	20	20.5	E**4...
ETFR/L2525-4T22-035045	4	35	45	22	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR/L2020-4T25-045055	4	45	55	25	20	20	125	20	20.5	E**4...
ETFR/L2525-4T25-045055	4	45	55	25	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR/L2020-4T25-055075	4	55	75	25	20	20	125	20	20.5	E**4...
ETFR/L2525-4T25-055075	4	55	75	25	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR/L2020-4T25-075120	4	75	120	25	20	20	125	20	20.5	E**4...
ETFR/L2525-4T25-075120	4	75	120	25	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR/L2525-4T25-120200	4	120	200	25	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR/L2525-4T25-200500	4	200	500	25	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR/L2525-5T25-035045	5	35	45	25	25	25	150	25	25.5	ETX5...
ETFR/L2525-5T25-045055	5	45	55	25	25	25	150	25	25.5	ETX5...
ETFR/L2525-5T25-055075	5	55	75	25	25	25	150	25	25.5	ETX5...
ETFR/L2525-5T32-075120	5	75	120	32	25	25	150	25	25.5	ETX5...
ETFR/L2525-5T32-120200	5	120	200	32	25	25	150	25	25.5	ETX5...
ETFR/L2525-5T32-200500	5	200	500	32	25	25	150	25	25.5	ETX5...
ETFR/L2525-6T25-040055	6	40	55	25	25	25	150	25	25.5	ETX6...
ETFR/L2525-6T25-055075	6	55	75	25	25	25	150	25	25.5	ETX6...
ETFR/L2525-6T32-075120	6	75	120	32	25	25	150	25	25.5	ETX6...
ETFR/L2525-6T32-120200	6	120	200	32	25	25	150	25	25.5	ETX6...
ETFR/L2525-6T32-200500	6	200	500	32	25	25	150	25	25.5	ETX6...

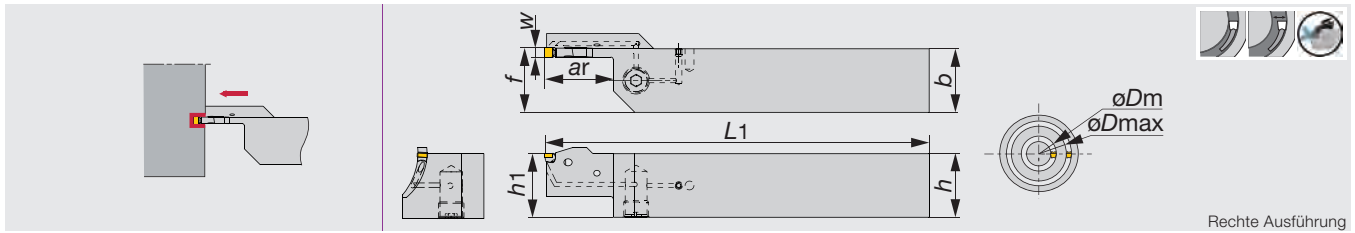
Stechplatten siehe Seite C120 - C121.

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schlüssel*
ETFR/L...	ECW-456EF

*Optional erhältlich



Katalog Nr.	W	øDm	øDmax	ar	h	b	L1	h1	f	Stechplatten
ETFR2525-4T15-030035-CHP	4	30	35	15	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR2525-4T22-035045-CHP	4	35	45	22	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR2525-4T25-045055-CHP	4	45	55	25	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR2525-4T25-055075-CHP	4	55	75	25	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR2525-4T25-075120-CHP	4	75	120	25	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR2525-4T25-120200-CHP	4	120	200	25	25	25	150	25	25.5	E**4...
ETFR2525-4T25-200500-CHP	4	200	500	25	25	25	150	25	25.5	E**4...

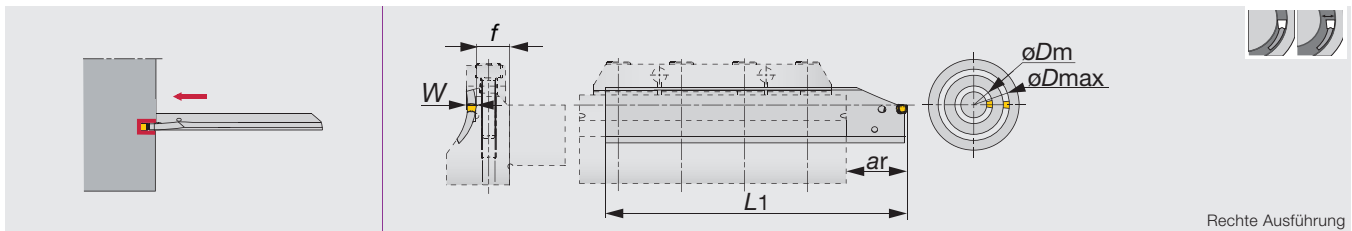
Stechplatten siehe Seite C120 - C121.

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schlüssel*
ETFR***-CHP	ECW-456EF

*Optional erhältlich



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W	øDm	øDmax	f	L1	min ar	max ar	Stechplatten
EFPR/L-4-030035	4	30	35	13.6	125	18	50	E**4...
EFPR-4-035045	4	35	45	13.6	125	18	50	E**4...
EFPR-4-045055	4	45	55	13.6	125	18	50	E**4...
EFPR-4-055075	4	55	75	13.6	125	18	50	E**4...
EFPR-4-075120	4	75	120	13.6	140	18	65	E**4...
EFPR-4-120200	4	120	200	13.6	140	18	65	E**4...
EFPR-4-200500	4	200	500	13.6	140	18	65	E**4...
EFPR-5-035045	5	35	45	13.6	125	19	50	ETX5...
EFPR-5-045055	5	45	55	13.6	125	19	50	ETX5...
EFPR-5-055075	5	55	75	13.6	125	19	50	ETX5...
EFPR-5-075120	5	75	120	13.6	140	19	65	ETX5...
EFPR-5-120200	5	120	200	13.6	140	19	65	ETX5...
EFPR-5-200500	5	200	500	13.6	140	19	65	ETX5...
EFPR-6-045055	6	45	55	13.6	125	20	50	ETX6...
EFPR-6-055075	6	55	75	13.6	125	20	50	ETX6...
EFPR-6-075120	6	75	120	13.6	140	20	65	ETX6...
EFPR-6-120200	6	120	200	13.6	140	20	65	ETX6...
EFPR/L-6-200500	6	200	500	13.6	140	20	65	ETX6...

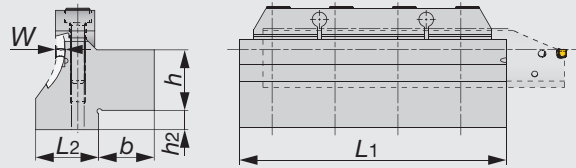
Stechplatten siehe Seite C120 - C121.

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schlüssel*
EFPR/L...	ECW-456I

*Optional erhältlich



Katalog Nr.	W	øDm	h	b	h2	L2	L1	Schwerter
CTBU25-030-4-CHP	4	30	25	23	7.6	26	110	EFPR/L-4-030035
CTBU25-035-4/5-CHP	4,5	35	25	23	7.6	26	110	EFPR-4/5-035045
CTBU25-045-4/5-CHP	4,5	45	25	23	7.6	26	110	EFPR-4/5-045055
CTBU25-055-4/5-CHP	4,5	55	25	23	7.6	24	110	EFPR-4/5-055075
CTBU25-075-4/5-CHP	4,5	75	25	23	7.6	22	110	EFPR-4/5-075120
CTBU25-120-4/5-CHP	4,5	120	25	23	7.6	21	110	EFPR-4/5-120200
CTBU25-200-4/5-CHP	4,5	200	25	23	7.6	18.5	110	EFPR-4/5-200500
CTBU25-045-6-CHP	6	45	25	23	7.6	28	110	EFPR-6-045055
CTBU25-055-6-CHP	6	55	25	23	7.6	26	110	EFPR-6-055075
CTBU25-075-6-CHP	6	75	25	23	7.6	24	110	EFPR-6-075120
CTBU25-120-6-CHP	6	120	25	23	7.6	23	110	EFPR-6-120200
CTBU25-200-6-CHP	6	200	25	23	7.6	20.5	110	EFPR/L-6-200500

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Schlüssel
CTBU25-***-*.CHP	CT-110	CM6X30-S	P-5

EASYMCUT^{ULTI} - Auswahlsystem Spanformstufen

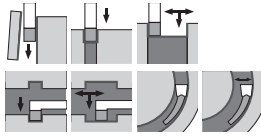
ETX



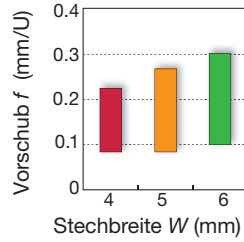
C121

Multifunktionale Stechplatte
Ausgewogene Schärfe und Verschleißfestigkeit

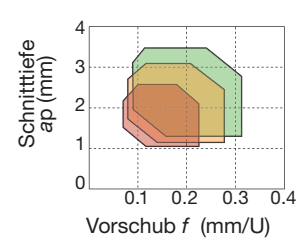
W = 4 - 6 mm



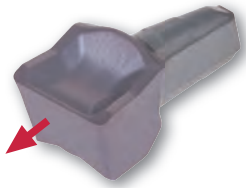
■ Standard Vorschub/
Einstechen



■ Standard Vorschub und
Schnitttiefe/Stechdrehen



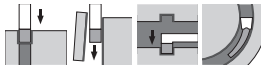
EGM



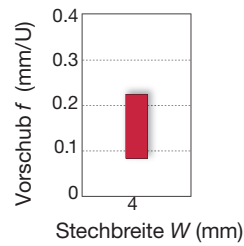
C121

1. Wahl beim Abstechen
Verstärkte
Schneidkantenausführung

W = 4 mm

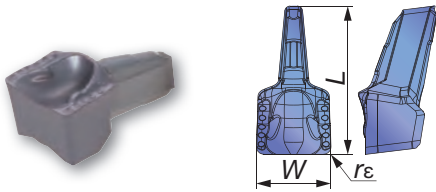


■ Standard Vorschub/Ein- und Abstechen



STECHPLATTEN

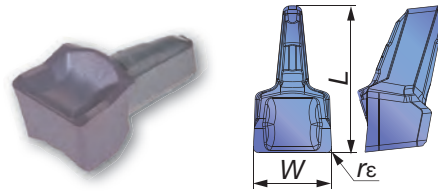
ETX



Katalog Nr.	$W \pm 0.05$	r_ϵ	AH725	L
ETX4-040	4	0.4	●	8
ETX5-040	5	0.4	●	10
ETX6-040	6	0.4	●	12

● Lagerstandard

EGM



Katalog Nr.	$W \pm 0.05$	r_ϵ	AH725	L
EGM4-030	4	0.3	●	8

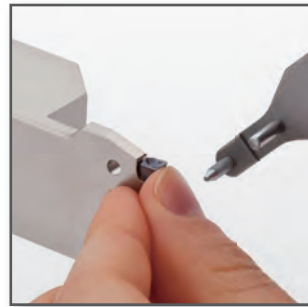
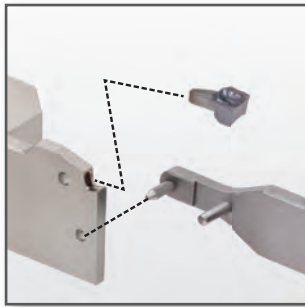
● Lagerstandard

STANDARD SCHNITTDATEN

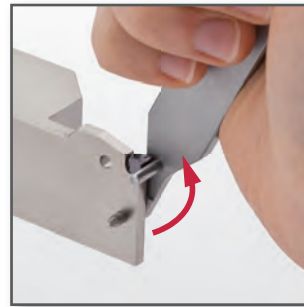
ISO	Werkstoff	Härte	Sorten	Spanformstufe	Schnittgeschwindigkeit V_c (m/min)
P	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt (C15, C20, etc.)	- 300 HB	AH725	ETX	80 - 180
		- 300 HB	AH725	EGM	80 - 180
	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl (C55, 42CrMoS4, etc.)	- 300 HB	AH725	ETX	80 - 180
		- 300 HB	AH725	EGM	80 - 180
	Vorvergüteter Stahl (NAK80, PX5, etc.)	- 300 HB	AH725	ETX	80 - 180
		- 300 HB	AH725	EGM	80 - 180
M	Rostfreier Stahl (X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, etc.)	-	AH725	ETX	50 - 120
		-	AH725	EGM	50 - 120

KORREKTES KLEMMEN UND LÖSEN DER STECHPLATTE

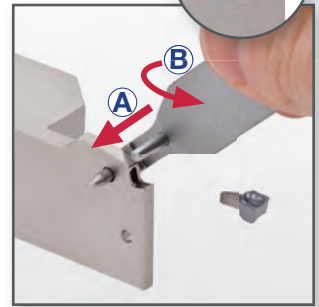
1 Stechplatte in den Plattensitz einsetzen



2 Stechplatte mit Schlüssel in den Plattensitz klemmen



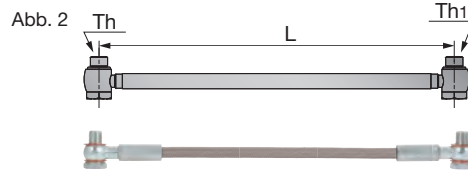
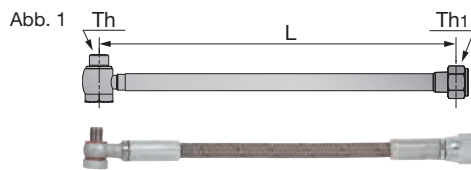
3 Lösen



A Schlüssel drehen ...
B ... und Stechplatte auswerfen

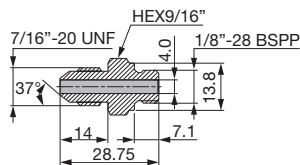
AUSTAUSCHTEILE FÜR KÜHLMITTELZUFUHR

Verbindungsschlauch



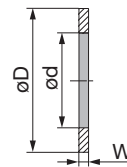
Katalog Nr.	Länge		Gewindegröße		Max. Druck (MPa)	Abb.
	L	Th	Th1	Th1		
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

Verbindungsschraube



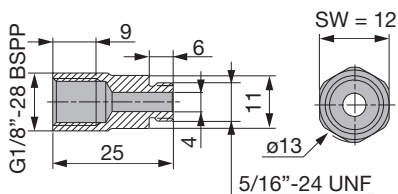
Katalog Nr.
CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF

Kupfer-Dichtring



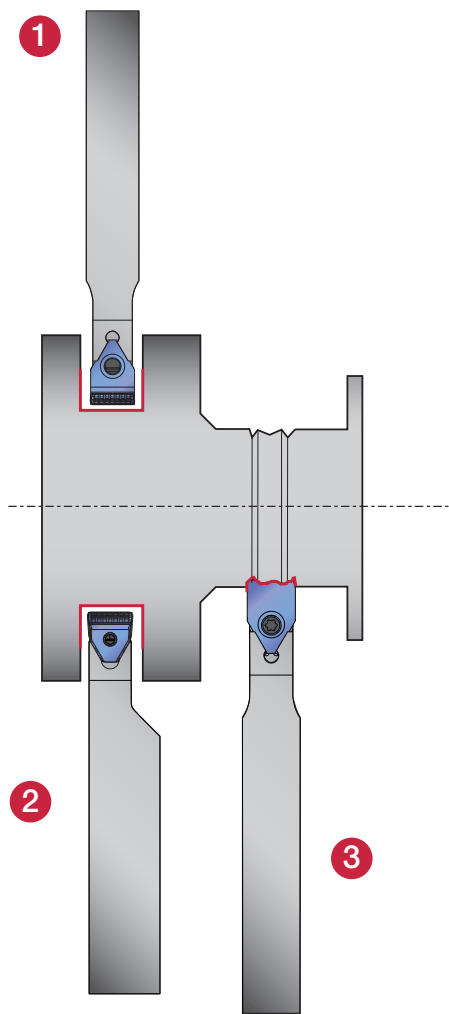
Katalog Nr.	øD	ød	W
CHP-COPPER-SEAL1/8	15	10	1
CHP-COPPER-SEAL5/16	11	8	1
CHP-COPPER-SEAL5/16-2.5	11	8	2.5

Verbindungsschraube für kleine Drehmaschinen mit Kupfer-Dichtring



Katalog Nr.
CHP-CONNECTOR/5/16-G1/8

Effiziente Reduzierung der **Bearbeitungszeiten** durch Stechen breiter Nuten und Profile



1 FPGN

Kniehebelklemmung
W = 10 - 25 mm
ar = 20 - 36 mm
Schaftgröße:
12 - 25 mm

C125

2 FPGR

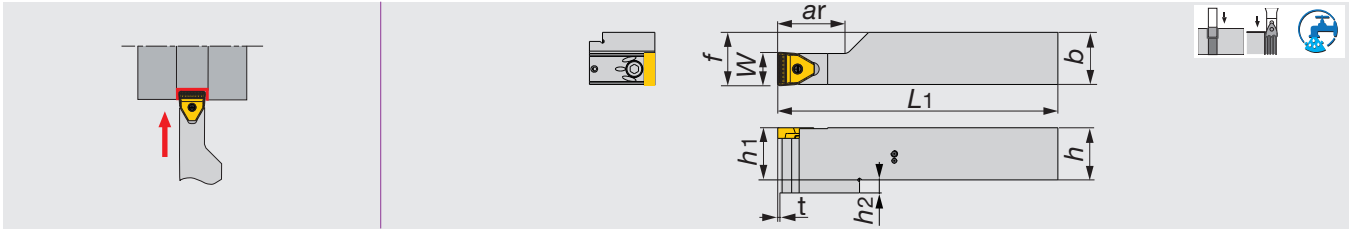
Kniehebelklemmung
W = 10 - 25 mm
ar = 20 - 50 mm
Schaftgröße:
25 - 40 mm

C124

3 SPGN

Schraubklemmung
W = 10 - 25 mm
ar = 20 - 36 mm
Schaftgröße:
12 - 25 mm

C125



Katalog Nr.	W	ar	PSGB	ar	PSGM	h1	b	h	L1	PSGB	L1	PSGM	f	h2	t	PSGB	t	PSGM	Stechplatten ⁽¹⁾
FPGR2525M-10T20	10	25	25	20	20	25	25	25	155	155	150	150	25.5	-	5.5	5.5	0.5	0.5	PSG*10...
FPGR3232P-10T36	10	41	41	36	36	32	32	32	175	175	170	170	32.5	-	5.5	5.5	0.5	0.5	PSG*10...
FPGR2525M-15T20	15	25	25	20	20	25	25	25	155	155	150	150	25.5	-	5.5	5.5	0.5	0.5	PSG*15...
FPGR3232P-15T40	15	45	45	40	40	32	32	32	175	175	170	170	32.5	-	5.5	5.5	0.4	0.4	PSG*15...
FPGR3232P-20T40	20	45	45	40	40	32	32	32	175	175	170	170	32.5	8	5.5	5.5	0.4	0.4	PSG*20...
FPGR4040R-20T50	20	55	55	50	50	40	40	40	205	205	200	200	40.5	8	5.5	5.5	0.4	0.4	PSG*20...
FPGR3232P-25T40	25	45	45	40	40	32	32	32	175	175	170	170	32.5	8	5.5	5.5	0.4	0.4	PSG*25...
FPGR4040R-25T50	25	55	55	50	50	40	40	40	205	205	200	200	40.5	8	5.5	5.5	0.4	0.4	PSG*25...

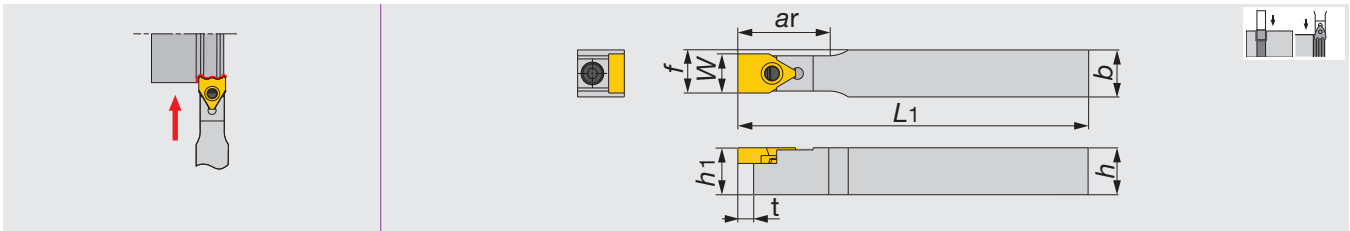
(1) Kann für das Stechen breiter Nuten und das Form-Profilstechen verwendet werden.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kniehebel	Spannschraube	Feder	Schlüssel
FPGR****-10T..., 15T...	FCL4	FCS3	BP-5	P-2.5
FPGR****-20T..., 25T...	FCL8	FCS6	BP-9	P-5



Kniehebelklemmung - Außeneinstecken breiter Nuten und Profile



Katalog Nr.	W	ar PSGB	ar PSGM	h1	b	h	L1 PSGB	L1 PSGM	f	t PSGB	t PSGM	Stechplatten ⁽¹⁾
FPGN1212X-10T20	10	25	20	12	12	12	125	120	11	5.5	0.5	PSG*10...
FPGN1616X-10T20	10	25	20	16	16	16	125	120	13	5.5	0.5	PSG*10...
FPGN2020K-10T20	10	25	20	20	20	20	130	125	15	5.5	0.5	PSG*10...
FPGN1616X-15T25	15	30	25	16	16	16	125	120	15.5	5.5	0.4	PSG*15...
FPGN2020K-15T25	15	30	25	20	20	20	130	125	17.5	5.5	0.4	PSG*15...
FPGN2020K-20T32	20	37	32	20	20	20	130	125	20	5.5	0.4	PSG*20...
FPGN2525M-20T32	20	37	32	25	25	25	155	150	22.5	5.5	0.4	PSG*20...
FPGN2525M-25T36	25	41	36	25	25	25	155	150	25	5.5	0.4	PSG*25...

Stechplatten-Sonderanfertigung auf Kundenwunsch (PSGB Typ) möglich. (1) Kann für das Stechen breiter Nuten und das Form-Profilstechen verwendet werden.

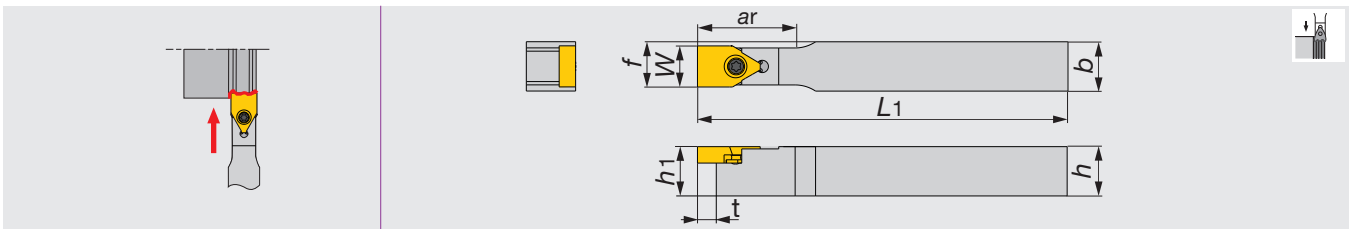
AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Kniehebel	Spannschraube	Feder	Schlüssel
FPGN****-10T..., 15T...	FCL4	FCS3	BP-5	P-2.5
FPGN****-20T..., 25T...	FCL8	FCS6	BP-9	P-5

SPGN

Schraubklemmung - Außeneinstecken breiter Profile



Katalog Nr.	W	ar	h1	b	h	L1	f	t	Stechplatten ⁽¹⁾
SPGN1212X-10T20	10	25	12	12	12	125	11	5.5	PSGB10
SPGN1616X-10T20	10	25	16	16	16	125	13	5.5	PSGB10
SPGN2020K-10T20	10	25	20	20	20	130	15	5.5	PSGB10
SPGN1616X-15T25	15	30	16	16	16	125	15.5	5.5	PSGB15
SPGN2020K-15T25	15	30	20	20	20	130	17.5	5.5	PSGB15
SPGN2020K-20T32	20	37	20	20	20	130	20	5.5	PSGB20
SPGN2525M-20T32	20	37	25	25	25	155	22.5	5.5	PSGB20
SPGN2525M-25T36	25	41	25	25	25	155	25	5.5	PSGB25

Stechplatten-Sonderanfertigung auf Kundenwunsch (PSGB Typ) möglich. (1) Nur für Form-Profilstechen geeignet.

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schlüssel
SPGN****-10T20	CSTB-3L081	T-8F
SPGN****-15T25	CSTB-4	T-15F
SPGN****-20T..., 25T...	CSTB-5	T-20F

PSGM

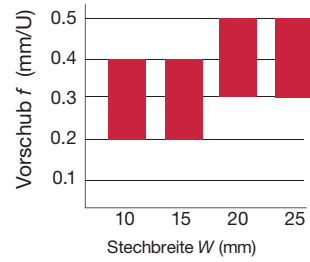


C127

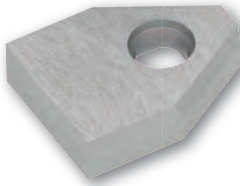
Für das Stechen breiter Nuten

Ausgezeichnete Spankontrolle

W = 10 - 25 mm



PSGB



C127

Rohling/Form-Profilstechen

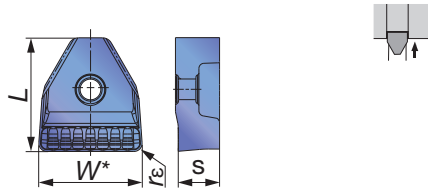
W = 10 - 25 mm

Beispiel Kundenspezifikation



STECHPLATTEN

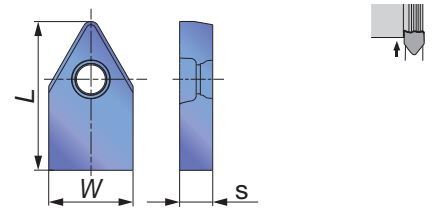
Für das Stechen breiter Nuten



Katalog Nr.	W*	rc	Beschichtet AH725	L	s
PSGM10-08	10	0.8	●	11	4
PSGM15-15	15	1.5	●	15	5
PSGM20-20	20	2	●	22	6.5
PSGM25-20	25	2	●	22	6.5

*: Toleranz W ± 0.08 (W = 10 mm), ± 0.1 (W ≥ 15 mm) ● Lagerstandard

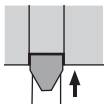
Rohlinge/Profilstechplatten*



Katalog Nr.	W ± 0.025	Unbesch.		L	s
		UX30	TH10		
PSGB10	10.2	●	●	18	4
PSGB15	15.2	●	●	20	5
PSGB20	20.2	●	●	27	6.5
PSGB25	25.2	●	●	27	6.5

● Lagerstandard
*Lagerstandard bezieht sich auf Formrohlinge.

STANDARD SCHNITTDATEN



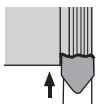
Stechen breiter Nuten

ISO	Werkstoff	Härte (HB)	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)
P	Legierter Stahl 42CrMo4, etc.	< 300	AH725	50 - 180
	Legierter Stahl 42CrMo4, etc.	< 300	UX30	50 - 120

PSGM Stechplatte

Stechbreite W (mm)

	10	15	20	25
Vorschub f (mm/U)	0.2 - 0.4	0.2 - 0.4	0.3 - 0.5	0.3 - 0.5

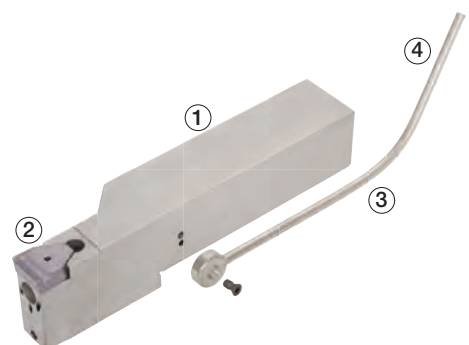


Profilstechen

ISO	Werkstoff	Härte (HB)	Sorten	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)
P	Stahl C45, etc.	< 200	UX30	50 - 150
	Legierter Stahl 42CrMo4, etc.	< 300	UX30	50 - 120
M	Rostfreier Stahl X10CrNiS18-9, etc.	< 200	UX30	50 - 120
K	Grauguss GG25, etc.	-	TH10	50 - 150
	Kugelgraphitguss GGG45, etc.	-	TH10	50 - 120
N	Aluminiumlegierung Si < 12%, etc.	-	TH10	100 - 500

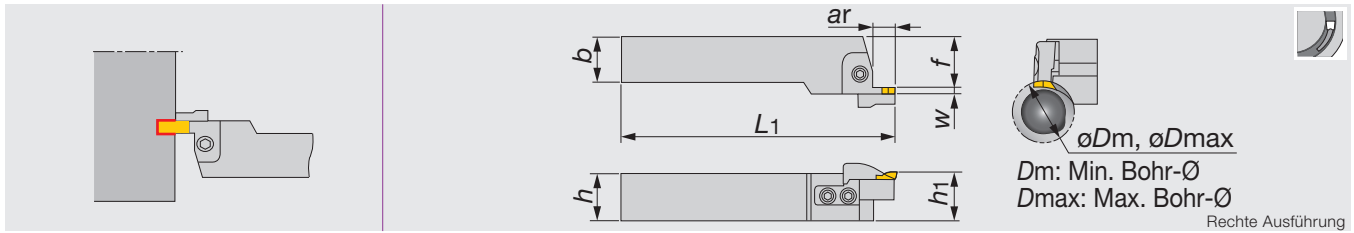
Austauschteile - Innere Kühlmittelzufuhr Erweiterung (Bitte separat bestellen)

Nr.	Austauschteile	Katalog Nr.	Hinweis
①	Halter	FPGR...	-
②	Stechplatten	PSGM...	-
③	Kühlmittelzufuhr	SGCU-341	-
④	Verbindungsschraube	Muss nicht Tungaloy spezifisch sein.	G 1/8 Gewinde
			NPT 1/8 Gewinde



CFGSR/L-#S/D

Werkzeughalter - Planeinsteichen



Stechwerkzeuge

Katalog Nr.	W	øDm	øDmax	ar	h	b	L1	h1	f	Stechplatten
CFGSR/L2020-3SA	3	30	40	10	20	20	125	21	22	FGC3
CFGSR/L2020-3SB	3	40	50	10	20	20	125	21	22	FGC3
CFGSR/L2020-3SC	3	50	60	10	20	20	125	21	22	FGC3
CFGSR/L2020-3SD	3	60	80	10	20	20	125	20.5	22	FGC3
CFGSR/L2020-3SE	3	80	120	10	20	20	125	20.5	22	FGC3
CFGSR/L2525-3SA	3	30	40	10	25	25	150	26	29	FGC3
CFGSR/L2525-3SB	3	40	50	10	25	25	150	26	29	FGC3
CFGSR/L2525-3SC	3	50	60	10	25	25	150	26	29	FGC3
CFGSR/L2525-3SD	3	60	80	10	25	25	150	25.5	29	FGC3
CFGSR/L2525-3SE	3	80	120	10	25	25	150	25.5	29	FGC3
CFGSR/L2020-4SA	4	30	40	10	20	20	125	21	21	FGC4
CFGSR/L2020-4SB	4	40	50	10	20	20	125	21	21	FGC4
CFGSR/L2020-4SC	4	50	60	10	20	20	125	21	21	FGC4
CFGSR/L2020-4SD	4	60	80	10	20	20	125	20.5	21	FGC4
CFGSR/L2020-4SE	4	80	120	10	20	20	125	20.5	21	FGC4
CFGSR/L2525-4SA	4	30	40	10	25	25	150	26	28	FGC4
CFGSR/L2525-4SB	4	40	50	10	25	25	150	26	28	FGC4
CFGSR/L2525-4SC	4	50	60	10	25	25	150	26	28	FGC4
CFGSR/L2525-4SD	4	60	80	10	25	25	150	25.5	28	FGC4
CFGSR/L2525-4SE	4	80	120	10	25	25	150	25.5	28	FGC4
CFGSR/L2525-4DA	4	30	40	20	25	25	160	26	28	FGC4
CFGSR/L2525-4DB	4	40	50	20	25	25	160	26	28	FGC4
CFGSR/L2525-4DC	4	50	60	20	25	25	160	26	28	FGC4
CFGSR/L2525-4DD	4	60	80	20	25	25	160	25.5	28	FGC4
CFGSR/L2525-4DE	4	80	120	20	25	25	160	25.5	28	FGC4
CFGSR/L2020-5SA	5	30	40	12	20	20	127	21	20	FGC5
CFGSR/L2020-5SB	5	40	50	12	20	20	127	21	20	FGC5
CFGSR/L2020-5SC	5	50	60	12	20	20	127	21	20	FGC5
CFGSR/L2020-5SD	5	60	80	12	20	20	127	20.5	20	FGC5
CFGSR/L2020-5SE	5	80	120	12	20	20	127	20.5	20	FGC5
CFGSR/L2525-5SA	5	30	40	12	25	25	152	26	27	FGC5
CFGSR/L2525-5SB	5	40	50	12	25	25	152	26	27	FGC5
CFGSR/L2525-5SC	5	50	60	12	25	25	152	26	27	FGC5
CFGSR/L2525-5SD	5	60	80	12	25	25	152	25.5	27	FGC5
CFGSR/L2525-5SE	5	80	120	12	25	25	152	25.5	27	FGC5
CFGSR/L2525-5DA	5	30	40	22	25	25	162	26	27	FGC5
CFGSR/L2525-5DB	5	40	50	22	25	25	162	26	27	FGC5
CFGSR/L2525-5DC	5	50	60	22	25	25	162	26	27	FGC5
CFGSR/L2525-5DD	5	60	80	22	25	25	162	25.5	27	FGC5
CFGSR/L2525-5DE	5	80	120	22	25	25	162	25.5	27	FGC5
CFGSR/L2525-6SB	6	40	50	14	25	25	154	26	26	FGC6
CFGSR/L2525-6SC	6	50	60	14	25	25	154	26	26	FGC6
CFGSR/L2525-6SD	6	60	80	14	25	25	154	25.5	26	FGC6
CFGSR/L2525-6SE	6	80	120	14	25	25	154	25.5	26	FGC6
CFGSR/L3232-8SD	8	60	80	16	32	32	170	32.5	24.5	FGC8
CFGSR/L3232-8SE	8	80	120	16	32	32	170	32.5	24.5	FGC8

Rechte Halter für Gleichlauf. Linke Halter für Gegenlauf.
 Jedes Halter-Set beinhaltet alle Ersatzteile.
 Rechte Schwerter und Spannfinger für rechte Halter. Linke Schwerter und Spannfinger für linke Halter.

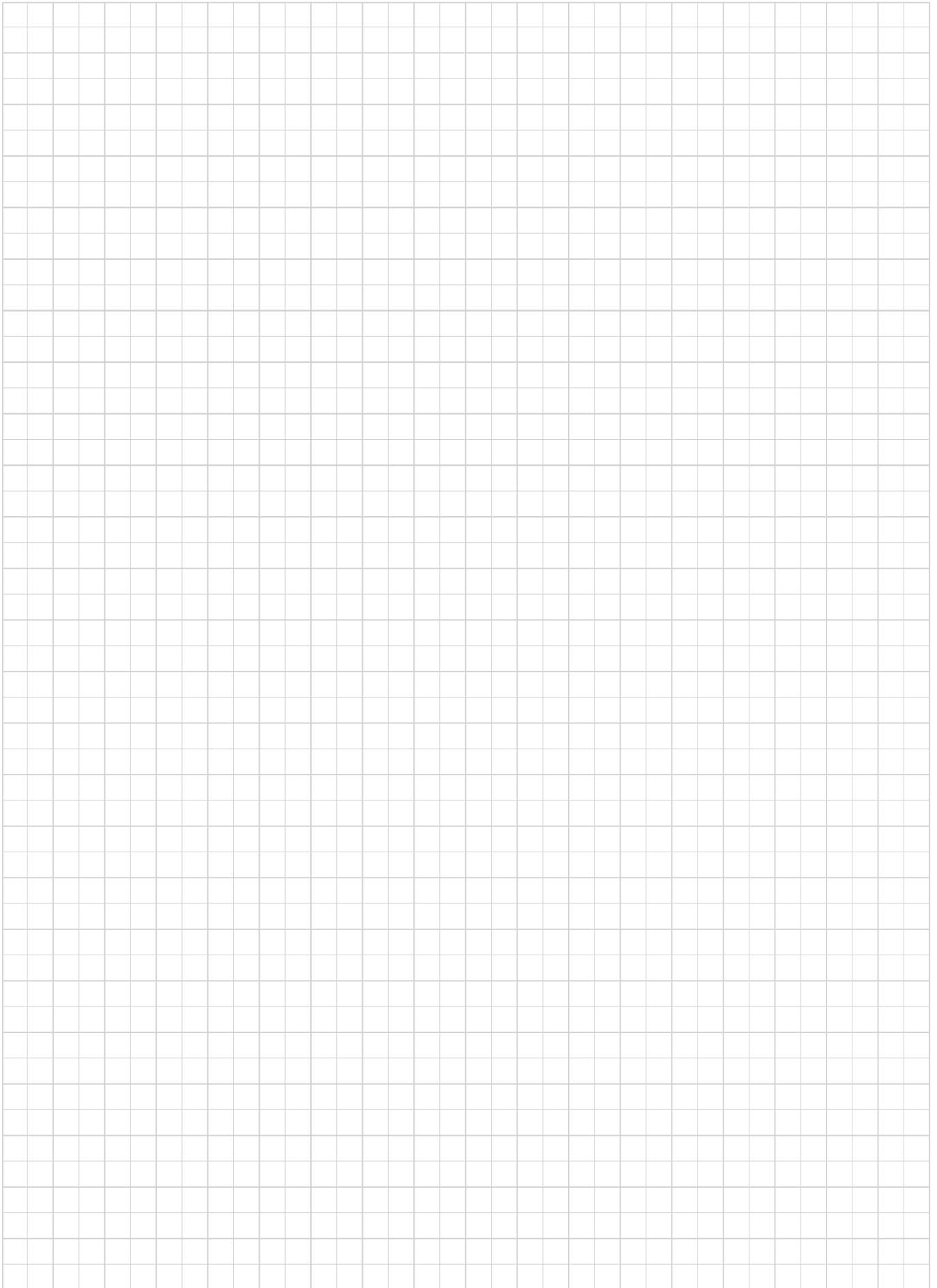
Katalog Nr.	Halter	Schwerter	Spannfinger
CFGSR/L2020-3SA	CFGSR/L2020	FBR/L25-3SA	CFG-3SR/L
CFGSR/L2020-3SB	CFGSR/L2020	FBR/L25-3SB	CFG-3SR/L
CFGSR/L2020-3SC	CFGSR/L2020	FBR/L25-3SC	CFG-3SR/L
CFGSR/L2020-3SD	CFGSR/L2020	FBR/L25-3SD	CFG-3SR/L
CFGSR/L2020-3SE	CFGSR/L2020	FBR/L25-3SE	CFG-3SR/L
CFGSR/L2525-3SA	CFGSR/L2525	FBR/L25-3SA	CFG-3SR/L
CFGSR/L2525-3SB	CFGSR/L2525	FBR/L25-3SB	CFG-3SR/L
CFGSR/L2525-3SC	CFGSR/L2525	FBR/L25-3SC	CFG-3SR/L
CFGSR/L2525-3SD	CFGSR/L2525	FBR/L25-3SD	CFG-3SR/L
CFGSR/L2525-3SE	CFGSR/L2525	FBR/L25-3SE	CFG-3SR/L
CFGSR/L2020-4SA	CFGSR/L2020	FBR/L25-4SA	CFG-4SR/L
CFGSR/L2020-4SB	CFGSR/L2020	FBR/L25-4SB	CFG-4SR/L
CFGSR/L2020-4SC	CFGSR/L2020	FBR/L25-4SC	CFG-4SR/L
CFGSR/L2020-4SD	CFGSR/L2020	FBR/L25-4SD	CFG-4SR/L
CFGSR/L2020-4SE	CFGSR/L2020	FBR/L25-4SE	CFG-4SR/L
CFGSR/L2525-4SA	CFGSR/L2525	FBR/L25-4SA	CFG-4SR/L
CFGSR/L2525-4SB	CFGSR/L2525	FBR/L25-4SB	CFG-4SR/L
CFGSR/L2525-4SC	CFGSR/L2525	FBR/L25-4SC	CFG-4SR/L
CFGSR/L2525-4SD	CFGSR/L2525	FBR/L25-4SD	CFG-4SR/L
CFGSR/L2525-4SE	CFGSR/L2525	FBR/L25-4SE	CFG-4SR/L
CFGSR/L2525-4DA	CFGSR/L2525	FBR/L25-4DA	CFG-4DR/L
CFGSR/L2525-4DB	CFGSR/L2525	FBR/L25-4DB	CFG-4DR/L
CFGSR/L2525-4DC	CFGSR/L2525	FBR/L25-4DC	CFG-4DR/L
CFGSR/L2525-4DD	CFGSR/L2525	FBR/L25-4DD	CFG-4DR/L
CFGSR/L2525-4DE	CFGSR/L2525	FBR/L25-4DE	CFG-4DR/L
CFGSR/L2020-5SA	CFGSR/L2020	FBR/L25-5SA	CFG-5SR/L
CFGSR/L2020-5SB	CFGSR/L2020	FBR/L25-5SB	CFG-5SR/L
CFGSR/L2020-5SC	CFGSR/L2020	FBR/L25-5SC	CFG-5SR/L
CFGSR/L2020-5SD	CFGSR/L2020	FBR/L25-5SD	CFG-5SR/L
CFGSR/L2020-5SE	CFGSR/L2020	FBR/L25-5SE	CFG-5SR/L
CFGSR/L2525-5SA	CFGSR/L2525	FBR/L25-5SA	CFG-5SR/L
CFGSR/L2525-5SB	CFGSR/L2525	FBR/L25-5SB	CFG-5SR/L
CFGSR/L2525-5SC	CFGSR/L2525	FBR/L25-5SC	CFG-5SR/L
CFGSR/L2525-5SD	CFGSR/L2525	FBR/L25-5SD	CFG-5SR/L
CFGSR/L2525-5SE	CFGSR/L2525	FBR/L25-5SE	CFG-5SR/L
CFGSR/L2525-5DA	CFGSR/L2525	FBR/L25-5DA	CFG-5DR/L
CFGSR/L2525-5DB	CFGSR/L2525	FBR/L25-5DB	CFG-5DR/L
CFGSR/L2525-5DC	CFGSR/L2525	FBR/L25-5DC	CFG-5DR/L
CFGSR/L2525-5DD	CFGSR/L2525	FBR/L25-5DD	CFG-5DR/L
CFGSR/L2525-5DE	CFGSR/L2525	FBR/L25-5DE	CFG-5DR/L
CFGSR2525-6SB	CFGSR2525	FBR25-6SB	CFG-6SR
CFGSR/L2525-6SC	CFGSR/L2525	FBR/L25-6SC	CFG-6SR/L
CFGSR/L2525-6SD	CFGSR/L2525	FBR/L25-6SD	CFG-6SR/L
CFGSR/L2525-6SE	CFGSR/L2525	FBR/L25-6SE	CFG-6SR/L
CFGSR/L3232-8SD	CFGSR/L3232	FBR/L32-8SD	CFG-8SR/L
CFGSR/L3232-8SE	CFGSR/L3232	FBR/L32-8SE	CFG-8SR/L

AUSTAUSCHTEILE



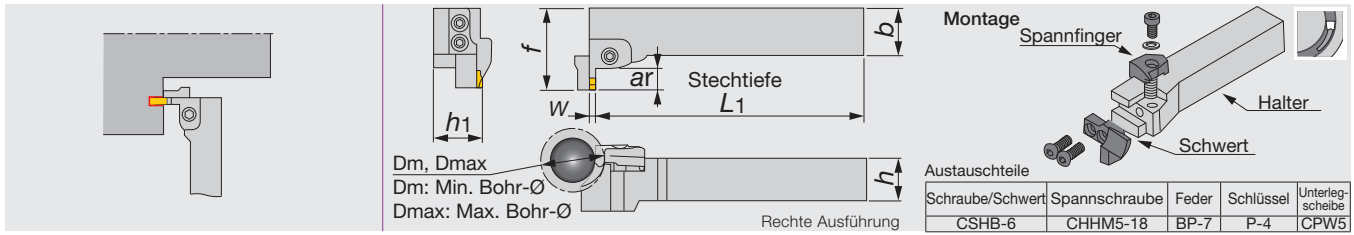
Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Schraube/Schwerter	Feder	Unterlegscheibe	Schlüssel
CFGSR/L2020-3SA	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-3SB	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-3SC	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-3SD	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-3SE	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-3SA	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-3SB	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-3SC	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-3SD	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-3SE	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-4SA	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-4SB	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-4SC	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-4SD	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-4SE	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-4SA	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-4SB	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-4SC	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-4SD	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-4SE	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-4DA	CFG-4DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-4DB	CFG-4DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-4DC	CFG-4DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-4DD	CFG-4DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-4DE	CFG-4DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-5SA	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-5SB	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-5SC	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-5SD	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2020-5SE	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-5SA	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-5SB	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-5SC	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-5SD	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-5SE	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-5DA	CFG-5DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-5DB	CFG-5DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-5DC	CFG-5DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-5DD	CFG-5DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-5DE	CFG-5DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-6SB	CFG-6SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-6SC	CFG-6SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-6SD	CFG-6SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L2525-6SE	CFG-6SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L3232-8SD	CFG-8SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGSR/L3232-8SE	CFG-8SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4

Stechwerkzeuge



CFGTR/L-#S/D

Werkzeughalter - rechtwinklig - Planeinsteichen



Stechwerkzeuge

Katalog Nr.	W	øDm	øDmax	ar	h	b	L1	h1	f	Stechplatten
CFGTR/L2020-3SA	3	30	40	10	20	20	122	21	44	FGC3
CFGTR/L2020-3SB	3	40	50	10	20	20	122	21	44	FGC3
CFGTR/L2020-3SC	3	50	60	10	20	20	122	21	44	FGC3
CFGTR/L2020-3SD	3	60	80	10	20	20	122	20.5	44	FGC3
CFGTR/L2020-3SE	3	80	120	10	20	20	122	20.5	44	FGC3
CFGTR/L2525-3SA	3	30	40	10	25	25	147	26	44	FGC3
CFGTR/L2525-3SB	3	40	50	10	25	25	147	26	44	FGC3
CFGTR/L2525-3SC	3	50	60	10	25	25	147	26	44	FGC3
CFGTR/L2525-3SD	3	60	80	10	25	25	147	25.5	44	FGC3
CFGTR/L2525-3SE	3	80	120	10	25	25	147	25.5	44	FGC3
CFGTR/L2020-4SA	4	30	40	10	20	20	121	21	44	FGC4
CFGTR/L2020-4SB	4	40	50	10	20	20	121	21	44	FGC4
CFGTR/L2020-4SC	4	50	60	10	20	20	121	21	44	FGC4
CFGTR/L2020-4SD	4	60	80	10	20	20	121	20.5	44	FGC4
CFGTR/L2020-4SE	4	80	120	10	20	20	121	20.5	44	FGC4
CFGTR/L2525-4SA	4	30	40	10	25	25	146	26	44	FGC4
CFGTR/L2525-4SB	4	40	50	10	25	25	146	26	44	FGC4
CFGTR/L2525-4SC	4	50	60	10	25	25	146	26	44	FGC4
CFGTR/L2525-4SD	4	60	80	10	25	25	146	25.5	44	FGC4
CFGTR/L2525-4SE	4	80	120	10	25	25	146	25.5	44	FGC4
CFGTR/L2525-4DA	4	30	40	20	25	25	146	26	54	FGC4
CFGTR/L2525-4DB	4	40	50	20	25	25	146	26	54	FGC4
CFGTR/L2525-4DC	4	50	60	20	25	25	146	26	54	FGC4
CFGTR/L2525-4DD	4	60	80	20	25	25	146	25.5	54	FGC4
CFGTR/L2525-4DE	4	80	120	20	25	25	146	25.5	54	FGC4
CFGTR/L2020-5SA	5	30	40	12	20	20	120	21	46	FGC5
CFGTR/L2020-5SB	5	40	50	12	20	20	120	21	46	FGC5
CFGTR/L2020-5SC	5	50	60	12	20	20	120	21	46	FGC5
CFGTR/L2020-5SD	5	60	80	12	20	20	120	20.5	46	FGC5
CFGTR/L2020-5SE	5	80	120	12	20	20	120	20.5	46	FGC5
CFGTR/L2525-5SA	5	30	40	12	25	25	145	26	46	FGC5
CFGTR/L2525-5SB	5	40	50	12	25	25	145	26	46	FGC5
CFGTR/L2525-5SC	5	50	60	12	25	25	145	26	46	FGC5
CFGTR/L2525-5SD	5	60	80	12	25	25	145	25.5	46	FGC5
CFGTR/L2525-5SE	5	80	120	12	25	25	145	25.5	46	FGC5
CFGTR/L2525-5DA	5	30	40	22	25	25	145	26	56	FGC5
CFGTR/L2525-5DB	5	40	50	22	25	25	145	26	56	FGC5
CFGTR/L2525-5DC	5	50	60	22	25	25	145	26	56	FGC5
CFGTR/L2525-5DD	5	60	80	22	25	25	145	25.5	56	FGC5
CFGTR/L2525-5DE	5	80	120	22	25	25	145	25.5	56	FGC5
CFGTR/L2525-6SB	6	40	50	14	25	25	144	26	48	FGC6
CFGTR/L2525-6SC	6	50	60	14	25	25	144	26	48	FGC6
CFGTR/L2525-6SD	6	60	80	14	25	25	144	25.5	48	FGC6
CFGTR/L2525-6SE	6	80	120	14	25	25	144	25.5	48	FGC6
CFGTR/L3232-8SD	8	60	80	16	32	32	162	32.5	50	FGC8
CFGTR/L3232-8SE	8	80	120	16	32	32	162	32.5	50	FGC8

Halter Planeinsteichen: Rechte Halter für rechte Schwerter-Sets und linke Halter für linke Schwerter-Sets. Jedes Halter-Set beinhaltet alle Ersatzteile. Rechte Schwerter und Spannfinger für rechte Halter. Linke Schwerter und Spannfinger für linke Halter.

Katalog Nr.	Halter	Schwerter	Spannfinger
CFGTR/L2020-3SA	CFGTR/L2020	FBR/L25-3SA	CFG-3SR/L
CFGTR/L2020-3SB	CFGTR/L2020	FBR/L25-3SB	CFG-3SR/L
CFGTR/L2020-3SC	CFGTR/L2020	FBR/L25-3SC	CFG-3SR/L
CFGTR/L2020-3SD	CFGTR/L2020	FBR/L25-3SD	CFG-3SR/L
CFGTR/L2020-3SE	CFGTR/L2020	FBR/L25-3SE	CFG-3SR/L
CFGTR/L2525-3SA	CFGTR/L2525	FBR/L25-3SA	CFG-3SR/L
CFGTR/L2525-3SB	CFGTR/L2525	FBR/L25-3SB	CFG-3SR/L
CFGTR/L2525-3SC	CFGTR/L2525	FBR/L25-3SC	CFG-3SR/L
CFGTR/L2525-3SD	CFGTR/L2525	FBR/L25-3SD	CFG-3SR/L
CFGTR/L2525-3SE	CFGTR/L2525	FBR/L25-3SE	CFG-3SR/L
CFGTR/L2020-4SA	CFGTR/L2020	FBR/L25-4SA	CFG-4SR/L
CFGTR/L2020-4SB	CFGTR/L2020	FBR/L25-4SB	CFG-4SR/L
CFGTR/L2020-4SC	CFGTR/L2020	FBR/L25-4SC	CFG-4SR/L
CFGTR/L2020-4SD	CFGTR/L2020	FBR/L25-4SD	CFG-4SR/L
CFGTR/L2020-4SE	CFGTR/L2020	FBR/L25-4SE	CFG-4SR/L
CFGTR/L2525-4SA	CFGTR/L2525	FBR/L25-4SA	CFG-4SR/L
CFGTR/L2525-4SB	CFGTR/L2525	FBR/L25-4SB	CFG-4SR/L
CFGTR/L2525-4SC	CFGTR/L2525	FBR/L25-4SC	CFG-4SR/L
CFGTR/L2525-4SD	CFGTR/L2525	FBR/L25-4SD	CFG-4SR/L
CFGTR/L2525-4SE	CFGTR/L2525	FBR/L25-4SE	CFG-4SR/L
CFGTR/L2525-4DA	CFGTR/L2525	FBR/L25-4DA	CFG-4DR/L
CFGTR/L2525-4DB	CFGTR/L2525	FBR/L25-4DB	CFG-4DR/L
CFGTR/L2525-4DC	CFGTR/L2525	FBR/L25-4DC	CFG-4DR/L
CFGTR/L2525-4DD	CFGTR/L2525	FBR/L25-4DD	CFG-4DR/L
CFGTR/L2525-4DE	CFGTR/L2525	FBR/L25-4DE	CFG-4DR/L
CFGTR/L2020-5SA	CFGTR/L2020	FBR/L25-5SA	CFG-5SR/L
CFGTR/L2020-5SB	CFGTR/L2020	FBR/L25-5SB	CFG-5SR/L
CFGTR/L2020-5SC	CFGTR/L2020	FBR/L25-5SC	CFG-5SR/L
CFGTR/L2020-5SD	CFGTR/L2020	FBR/L25-5SD	CFG-5SR/L
CFGTR/L2020-5SE	CFGTR/L2020	FBR/L25-5SE	CFG-5SR/L
CFGTR/L2525-5SA	CFGTR/L2525	FBR/L25-5SA	CFG-5SR/L
CFGTR/L2525-5SB	CFGTR/L2525	FBR/L25-5SB	CFG-5SR/L
CFGTR/L2525-5SC	CFGTR/L2525	FBR/L25-5SC	CFG-5SR/L
CFGTR/L2525-5SD	CFGTR/L2525	FBR/L25-5SD	CFG-5SR/L
CFGTR/L2525-5SE	CFGTR/L2525	FBR/L25-5SE	CFG-5SR/L
CFGTR/L2525-5DA	CFGTR/L2525	FBR/L25-5DA	CFG-5DR/L
CFGTR/L2525-5DB	CFGTR/L2525	FBR/L25-5DB	CFG-5DR/L
CFGTR/L2525-5DC	CFGTR/L2525	FBR/L25-5DC	CFG-5DR/L
CFGTR/L2525-5DD	CFGTR/L2525	FBR/L25-5DD	CFG-5DR/L
CFGTR/L2525-5DE	CFGTR/L2525	FBR/L25-5DE	CFG-5DR/L
CFGTR/L2525-6SB	CFGTR/L2525	FBR/L25-6SB	CFG-6SR/L
CFGTR2525-6SC	CFGTR2525	FBR25-6SC	CFG-6SR
CFGTR2525-6SD	CFGTR2525	FBR25-6SD	CFG-6SR
CFGTR/L2525-6SE	CFGTR/L2525	FBR/L25-6SE	CFG-6SR/L
CFGTR3232-8SD	CFGTR3232	FBR32-8SD	CFG-8SR
CFGTR/L3232-8SE	CFGTR/L3232	FBR/L32-8SE	CFG-8SR/L

AUSTAUSCHTEILE


Katalog Nr.	Spannfinger	Spannschraube	Schraube/Schwerter	Feder	Unterlegscheibe	Schlüssel
CFGTR/L2020-3SA	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-3SB	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-3SC	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-3SD	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-3SE	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-3SA	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-3SB	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-3SC	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-3SD	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-3SE	CFG-3SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-4SA	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-4SB	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-4SC	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-4SD	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-4SE	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-4SA	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-4SB	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-4SC	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-4SD	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-4SE	CFG-4SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-4DA	CFG-4DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-4DB	CFG-4DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-4DC	CFG-4DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-4DD	CFG-4DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-4DE	CFG-4DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-5SA	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-5SB	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-5SC	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-5SD	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2020-5SE	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-5SA	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-5SB	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-5SC	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-5SD	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-5SE	CFG-5SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-5DA	CFG-5DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-5DB	CFG-5DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-5DC	CFG-5DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-5DD	CFG-5DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-5DE	CFG-5DR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-6SB	CFG-6SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR2525-6SC	CFG-6SR	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR2525-6SD	CFG-6SR	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L2525-6SE	CFG-6SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR3232-8SD	CFG-8SR	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4
CFGTR/L3232-8SE	CFG-8SR/L	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4

FBR/L-#S/D

Schwerter CFGSR/L-#S/D und CFGTR/L-#S/D für Planeinstechen

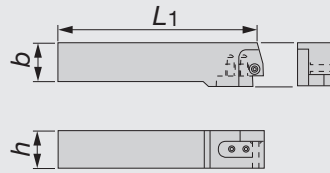


Schwerter	Min. Bohr- ϕ ϕD_m	ar	W	Spannfinger
FBR/L25-3SA	30 - 40	10	3	CFG-3SR/L
FBR/L25-3SB	40 - 50	10	3	CFG-3SR/L
FBR/L25-3SC	50 - 60	10	3	CFG-3SR/L
FBR/L25-3SD	60 - 80	10	3	CFG-3SR/L
FBR/L25-3SE	80 - 120	10	3	CFG-3SR/L
FBR/L25-4SA	30 - 40	10	4	CFG-4SR/L
FBR/L25-4SB	40 - 50	10	4	CFG-4SR/L
FBR/L25-4SC	50 - 60	10	4	CFG-4SR/L
FBR/L25-4SD	60 - 80	10	4	CFG-4SR/L
FBR/L25-4SE	80 - 120	10	4	CFG-4SR/L
FBR/L25-4DA	30 - 40	20	4	CFG-4DR/L
FBR/L25-4DB	40 - 50	20	4	CFG-4DR/L
FBR/L25-4DC	50 - 60	20	4	CFG-4DR/L
FBR/L25-4DD	60 - 80	20	4	CFG-4DR/L
FBR/L25-4DE	80 - 120	20	4	CFG-4DR/L
FBR/L25-5SA	30 - 40	12	5	CFG-5SR/L
FBR/L25-5SB	40 - 50	12	5	CFG-5SR/L
FBR/L25-5SC	50 - 60	12	5	CFG-5SR/L
FBR/L25-5SD	60 - 80	12	5	CFG-5SR/L
FBR/L25-5SE	80 - 120	12	5	CFG-5SR/L

Schwerter	Min. Bohr- ϕ ϕD_m	ar	W	Spannfinger
FBR/L25-5DA	30 - 40	22	5	CFG-5DR/L
FBR/L25-5DB	40 - 50	22	5	CFG-5DR/L
FBR/L25-5DC	50 - 60	22	5	CFG-5DR/L
FBR/L25-5DD	60 - 80	22	5	CFG-5DR/L
FBR/L25-5DE	80 - 120	22	5	CFG-5DR/L
FBR/L25-6SB	40 - 50	14	6	CFG-6SR/L
FBR/L25-6SC	50 - 60	14	6	CFG-6SR/L
FBR/L25-6SD	60 - 80	14	6	CFG-6SR/L
FBR/L25-6SE	80 - 120	14	6	CFG-6SR/L
FBR25-6DB	40 - 50	24	6	CFG-6DR
FBR/L25-6DC	50 - 60	24	6	CFG-6DR/L
FBR/L25-6DD	60 - 80	24	6	CFG-6DR/L
FBR/L25-6DE	80 - 120	24	6	CFG-6DR/L
FBR32-8SD	60 - 80	16	8	CFG-8SR
FBR32-8SE	80 - 120	16	8	CFG-8SR
FBR32-8DD	60 - 80	26	8	CFG-8DR
FBR32-8DE	80 - 120	26	8	CFG-8DR

CFGSR/L

Halter CFGSR/L-#S/D für Planeinsteichen



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1
CFGSR/L2020	20	20	114.3
CFGSR/L2525	25	25	139.3
CFGSR/L3232	32	32	153.3

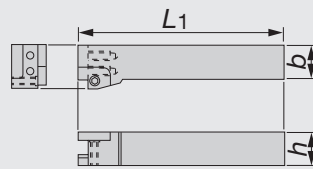
AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schraube/Schwerter	Feder	Unterlegscheibe	Schlüssel
CFGSR/L...	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4

CFGTR/L

Halter - rechtwinkelig - CFGTR/L-#S/D für Planeinsteichen



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	h	b	L1
CFGTR/L2020	20	20	125.8
CFGTR/L2525	25	25	150.8
CFGTR/L3232	32	32	170.8

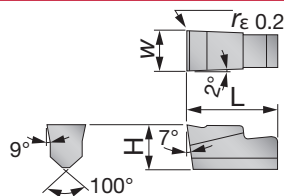
AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannschraube	Schraube/Schwerter	Feder	Unterlegscheibe	Schlüssel
CFGTR/L...	CHHM5-18	CSHB-6	BP-7	CPW5	P-4

STECHPLATTEN

FGC



Rechte Ausführung

Katalog Nr.	W \pm 0.1	Beschichtet	Cermet	Unbesch.	L	H
		T313V	NS9530	UX30		
FGC3	3	●	●		10	4.29
FGC4	4	●	●		10	4.5
FGC5	5	●	●		12	5.5
FGC6	6			●	14	6.5
FGC8	8			●	16	8

● Lagerstandard

Sortenauswahl

Sorten	Anwendungsgebiete	P (Stahl)				K (Eisenguss)			
		01	10	20	30	01	10	20	30
UX30	Niedriger bis mittlerer Schnittgeschwindigkeitsbereich in der Bearbeitung von Stahl, Stahlguss, Eisenguss-Werkstoffen und rostfreiem Stahl.		▶				▶		
NS9530	Mittlere bis HSC Bearbeitung von Stahl und legiertem Stahl, mit guter Oberflächengüte.	▶							
T313V	Niedriger bis hoher Schnittgeschwindigkeitsbereich in der Bearbeitung von Stahl, Stahlguss, Eisenguss-Werkstoffen und rostfreiem Stahl.	▶				▶			

STANDARD SCHNITTDATEN

Werkstoffe: Kohlenstoffstahl, Ck45 Kühlmittel: Emulsion	Stechbreite W (mm)				
	3	4	5	6	8
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	70 - 150	70 - 150	70 - 120	70 - 120	50 - 100
Vorschub f (mm/U)	0.05 - 0.15	0.05 - 0.2	0.05 - 0.15	0.05 - 0.15	0.05 - 0.1

- Hinweis:
- Obige Schnittdaten gelten für Stechtiefen 10 - 16 mm.
 - Für Stechtiefen von 20-26 mm sollten 60-70% der obigen Schnittdaten angewendet werden.
 - Der Einsatz von Emulsion sorgt für optimalen Spanfluss, schützt die Oberfläche und verhindert Ausbrüche.

Hinweis zum Bearbeitungsdurchmesser

- SA-SG Typen können die Nutbreite durch radiales Zustellen nach außen beliebig erweitern.
- SF und SG Typen können nach dem 1. Einstich im min-max \varnothing -Bereich die Nutbreite innen gegen Null vergrößern. (Siehe Abbildung)
- SA-SE Typen können die Nutbreite nicht nach innen vergrößern.

